



La solution Atlas Copco

L'air comprimé peut être contaminé par des impuretés, de l'eau et de l'huile, qui peuvent à leur tour se subdiviser comme suit :

- **IMPURETÉS** : micro-organismes, poussières, particules solides, particules de rouille.
- **EAU** : vapeur d'eau, eau liquide condensée, aérosols d'eau, condensats acides.
- **HUILE** : huile liquide, aérosol d'huile, vapeur d'hydrocarbures.

Sa connaissance des applications permet à Atlas Copco de proposer une large sélection de solutions de filtration adaptées. Plusieurs gammes de produits sont disponibles pour répondre à tous les besoins. Seules les cartouches de rechange d'origine garantissent la performance du filtre Atlas Copco.

 <p>Raccord fileté 6 degrés 12 tailles 550 → 8000 l/s 1200 → 17000 cfm</p>	<p>Colonne filtrante 1 degré 9 tailles 20 → 310 l/s 42 → 657 cfm</p> 	<p>Conception fileté 5 degrés 9 tailles 15 → 944 l/s 32 → 2000 cfm</p> 	<p>Conception fileté 5 degrés 11 tailles 9 → 520 l/s 19 → 1102 cfm</p> 	<p>Conception fileté 1 degré 10 tailles 400 → 6700 l/min 14 → 237 cfm</p> 
 <p>Conception fileté 6 degrés 11 tailles 9 → 550 l/s 19 → 1200 cfm</p>	 <p>850 → 1,100 l/s 1,801 → 2,331 cfm</p>	<p>20 bar / 290 psi 50 bar / 725 psi 100 bar / 1450 psi 350 bar / 5075 psi</p>		

Au service d'une meilleure productivité

Développement et tests en interne

Depuis 1998, notre équipe de recherche dédiée à la filtration est en charge du développement de solutions de filtration exclusives. Cela s'est traduit par le développement d'une expertise des mécanismes de filtration, la mise en place d'installations de test dédiées et des innovations décisives. Depuis de nombreuses années, notre équipe de recherche travaille en étroite collaboration avec l'Université de Karlsruhe, un institut leader dans la recherche sur les mécanismes de filtration.

Contrôle qualité rigoureux

Afin de garantir le respect des normes les plus strictes, tous les produits Atlas Copco sont soumis à des tests rigoureux de contrôle qualité. L'intégralité de notre gamme de filtres est produite, sur nos lignes de production à la pointe de la technologie, à l'aide des méthodes les plus strictes de l'industrie. Cela nous permet de vous assurer qu'à tout moment les procédures de test et de certification rigoureuses sont mises en œuvre pour garantir que nos solutions de filtration répondent aux normes les plus contraignantes.

Nom	DDp+	PDp+	DD+	PD+	UD+	QD+	QDT	H Haute pression	SFA Sans silicone	MV Vide médical	
	DDp	PDp	DD	PD		QD					
Degré	Micro-nique	Fin	Micro-nique	Fin	Ultime	Basique	Optimal	Micronique et submicronique	Micronique et submicronique	Basique	Fin
Contaminant	Poussière sèche		Aérosol d'huile / poussière humide			Vapeur d'huile		Micronique et submicronique	Micronique et submicronique	Basique	Poussière sèche
	Applications générales							Applications spéciales			

					
Poussière sèche	Micro-organismes	Aérosol d'huile	Poussière humide	Vapeur d'huile	Gouttes d'eau

Performances certifiées

Les filtres Atlas Copco sont qualifiés selon la norme ISO 8573-1:2010. Il s'agit de la dernière version de la norme. Prenez garde aux filtres répondant à des versions précédentes de la norme, telles que l'ISO 8573-1:1991 ou l'ISO 8573-1:2001. Ils peuvent mener à un air de moins bonne qualité. Cette qualification est le résultat d'un test de nos filtres conformément aux normes ISO 12500-1:2007, ISO 12500-2:2007 et ISO 12500-3:2009. Ces options indiquent le plan d'essai, les procédures d'essai et les conditions d'entrée requises pour tester les filtres coalescents, filtres à vapeur et filtres à particules solides, utilisés dans les circuits d'air comprimé, afin de déterminer leur efficacité pour l'élimination des aérosols d'huile, des vapeurs d'huile et des particules solides. Les mesures de la pureté de l'air en aval du filtre pour chaque contaminant spécifique ont été réalisées conformément aux méthodes de test décrites respectivement dans les normes ISO 8573-2:2007, ISO 8573-5:2001 et ISO 8573-4:2001. Des tests ont été réalisés en interne ainsi que dans des laboratoires extérieurs, puis validés indépendamment par le TÜV.

Certification ISO

Les filtres Atlas Copco ont été testés de façon exhaustive et certifiés conformes aux normes ISO suivantes :

- ISO 8573-1:2010 : Air comprimé - Contaminants et classes de pureté
- ISO 8573-2:2007 : Air comprimé - Méthode de test pour la teneur en aérosols d'huile
- ISO 8573-4:2001 : Air comprimé - Méthode de test pour la poussière
- ISO 8573-5:2001 : Air comprimé - Méthode de test pour la teneur en vapeur d'huile et solvant organique
- ISO 12500-1:2007 : Filtrés à air comprimé - méthodes de test - aérosols d'huile
- ISO 12500-2:2007 : Filtrés à air comprimé - méthodes de test - vapeurs d'huile
- ISO 12500-3:2009 : Filtrés à air comprimé - méthodes de test - particules



Tranquillité d'esprit garantie

FILTER APPROVALS	COMPANY CERTIFICATION
ACTIVE MEMBER OF	

Une solution pour chaque application

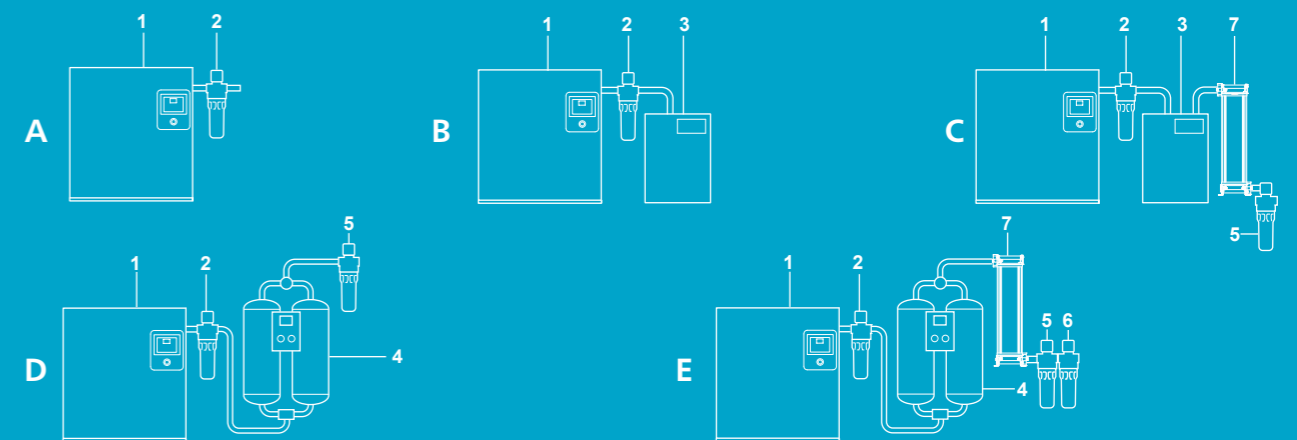
Des puretés d'air comprimé différentes peuvent être requises en différents points d'utilisation, suivant l'application. Les classes de pureté de l'air sont indiquées dans le tableau ci-dessous, qui indique précisément les filtres et sécheurs Atlas Copco répondant aux exigences de chaque classe.

CLASSE ISO 8573-1:2010	Particules solides		Eau	Huile (= aérosol, liquide, vapeur)	
	Conditions humides	Conditions sèches			
0	Comme spécifié par le client*			Compresseur exempt d'huile	
1	DD+ & PD+	DDp+ & PDp+	Sécheur par adsorption	DD+ & PD+	& QD+/QDT
	UD+			UD+	& QD+/QDT
2	DD+	DDp+	Sécheur par adsorption	DD+ & PD+	
3	DD+	DDp+	Sécheur par adsorption, sécheur à membrane, sécheur à tambour rotatif	UD+	
				DD+	
4	DD+	DDp+	Sécheur à membrane, sécheur frigorifique	DD+	
5	DD+	DDp+	Sécheur à membrane, sécheur frigorifique	-	
6	-	-	Sécheur à membrane, sécheur frigorifique	-	

* Veuillez contacter votre représentant Atlas Copco.

Exemples d'installations classiques

Configuration	Composants	Classe de pureté de l'air ISO 8573-1:2010 [1::2]
A	Compresseur - UD+	Classe de pureté de l'air ISO 8573-1:2010 [1::2]
B	Compresseur - UD+ - Sécheur frigorifique	Classe de pureté de l'air ISO 8573-1:2010 [1:4:2]*
C	Compresseur - UD+ - Sécheur frigorifique - QDT - DDp+	Classe de pureté de l'air ISO 8573-1:2010 [2:4:1]
D	Compresseur - UD+ - Sécheur par adsorption - DDp+	Classe de pureté de l'air ISO 8573-1:2010 [2:2:2]
E	Compresseur - UD+ - Sécheur par adsorption - QDT - DDp+ - PDp+	Classe de pureté de l'air ISO 8573-1:2010 [1:2:1]



- 1. Compresseur
- 2. Filtre UD+
- 3. Sécheur frigorifique
- 4. Sécheur par adsorption
- 5. Filtre DDp+
- 6. Filtre PDp+
- 7. Filtre QDT

* La classe de pureté 1 sur les particules est atteinte directement après l'UD+. Comme la tuyauterie et les réservoirs en aval peuvent générer des particules, il est conseillé d'installer des filtres à particules sèches DDp+ et PDp+ juste avant l'application afin de récupérer les particules de classe 1 au point d'utilisation.

Le compresseur doit être équipé d'un système de séparation d'eau liquide tel qu'un refroidisseur final, incluant un tube de vidange ou un séparateur d'eau (WSD). Toujours installer un séparateur d'eau avant un filtre à coalescence. Dans le cas d'applications critiques, installer les produits supplémentaires de traitement d'air au niveau du point d'utilisation pour éliminer la contamination et la condensation dans le réseau.

Série UD+

Filtres à coalescence d'huile deux-en-un avec économies d'énergie appréciables

Les filtres UD+ réduisent efficacement les aérosols d'huile, la poussière humide et les gouttes d'eau dans l'air comprimé afin de protéger votre investissement, vos équipements et vos procédés. L'UD+ combine deux étapes de filtration (DD+ et PD+) en une seule, une technologie exclusive répondant aux exigences de haute qualité de différentes applications et offrant d'importantes économies d'énergie.



Avantages

40 % d'économies d'énergie

Une perte de charge inférieure de 40 % à celle de la combinaison habituelle de filtres génère une économie d'énergie supérieure à 40 %.

Air pur

La pureté de l'air obtenue est égale à celle de deux filtres en série, grâce au conditionnement épais des filtres UD+.

Gain d'espace

Le concept de filtration deux-en-un réduit l'encombrement et la complexité de l'installation, les filtres UD+ sont ainsi particulièrement adaptés aux applications où un gain d'espace est recherché.

Économisez !

Installez des filtres UD+ et bénéficiez d'importantes réductions de coûts par rapport aux filtres classiques.

Performances

	UD+
Contaminant	Aérosol d'huile / poussière humide
Méthode de test	ISO 8573-2:2007, ISO 12500-1:2007
Teneur d'huile maximale (mg/m³)*	0,0009
Perte de charge humide (mbar)	245
Entretien des éléments	Après 4000 heures de fonctionnement ou 1 an
Précédé de	Séparation de l'eau

* Concentration d'huile à l'admission = 10 mg/m³. Huile = aérosol d'huile et liquide.

Tailles et dimensionnement

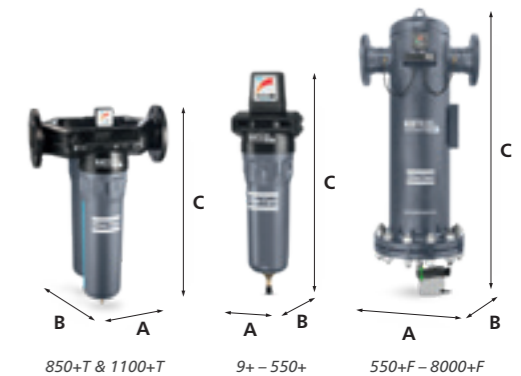
TAILLE DE FILTRE UD+	Capacité nominale		Pression de référence		Pression maximum		Raccords	Dimensions						Espace libre pour remplacement de la cartouche		Poids	
	l/s	cfm	bar(e)	psig	bar(e)	psig		in	A		B		C		D		kg
							mm		in	mm	in	mm	in	mm	in		
9+	9	19	7	102	16	232	3/8	90	3,5	61	2,4	268	10,6	75	2,9	1,0	2,2
15+	15	32	7	102	16	232	1/2	90	3,5	61	2,4	268	10,6	75	2,9	1,1	2,4
25+	25	53	7	102	16	232	1/2	90	3,5	61	2,4	323	12,8	75	2,9	1,3	2,9
45+	45	95	7	102	16	232	3/4 et 1	110	4,3	99	3,9	374	14,7	75	2,9	1,6	4,2
60+	60	127	7	102	16	232	1	110	4,3	99	3,9	414	16,3	75	2,9	2,1	4,6
100+	100	212	7	102	16	232	1	140	5,5	105	4,0	425	16,7	100	3,9	3,7	8,2
140+	140	297	7	102	16	232	1-1/2	140	5,5	105	4,1	520	20,5	100	3,9	4,2	9,3
180+	180	381	7	102	16	232	1-1/2	140	5,5	105	4,1	603	23,7	100	3,9	4,5	9,9
220+	220	466	7	102	16	232	1-1/2	140	5,5	105	4,1	603	23,7	100	3,9	4,6	10,1
310+	310	657	7	102	16	232	2 et 2-1/2	179	7,1	121	4,8	689	27,1	150	5,9	6,9	15,2
425+	425	901	7	102	16	232	3	210	8,3	128	5,1	791	31,1	200	7,9	11,0	24,2
550+	550	1165	7	102	16	232	3	210	8,3	128	5,1	961	37,8	200	7,9	12,6	27,8
550+F	550	1165	7	102	16	232	DN80	370	14,6	280	11,0	1295	51,0	1375	54,1	76,0	167,6
850+F	850	1801	7	102	16	232	DN100	510	20,1	410	16,1	1360	53,5	1500	59,1	141,0	310,9
1100+F	1100	2331	7	102	16	232	DN100	510	20,1	410	16,1	1360	53,5	1500	59,1	143,0	315,3
1400+F	1400	2967	7	102	16	232	DN150	620	24,4	485	19,1	1480	58,3	1560	61,4	210,0	463,0
1800+F	1800	3814	7	102	16	232	DN150	640	25,2	490	19,3	1555	61,2	1640	64,6	176,0	388,0
2200+F	2200	4662	7	102	16	232	DN150	640	25,2	490	19,3	1555	61,2	1640	64,6	178,0	392,4
3000+F	3000	6357	7	102	16	232	DN200	820	32,3	650	17,7	1745	68,7	1710	67,3	420,0	925,9
4000+F	4000	8476	7	102	16	232	DN200	820	32,3	650	17,7	1745	68,7	1710	67,3	428,0	943,6
5000+F	5000	10595	7	102	16	232	DN200	820	32,3	650	17,7	1745	68,7	1710	67,3	432,0	952,4
6000+F	6000	12714	7	102	16	232	DN250	920	36,2	815	32,1	2085	82,1	1625	64,0	671,0	1479,3
7000+F	7000	14833	7	102	16	232	DN250	920	36,2	815	32,1	2085	82,1	1625	64,0	675,0	1488,1
8000+F	8000	16952	7	102	16	232	DN300	1040	40,9	930	36,6	2070	81,5	1625	64,0	900,0	1984,2

Facteurs de correction

Pression d'entrée (bar)	1	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16
Pression d'entrée (psig)	15	29	44	58	72,5	87	102	116	145	174	203	232
Facteur de correction	0,38	0,53	0,65	0,75	0,83	0,92	1,00	1,06	1,20	1,31	1,41	1,50

Exemple

- Pression de service de 3 bar(g), débit d'air comprimé de 35 l/s.
- Multiplier la capacité nominale du filtre sélectionné par le facteur de correction correspondant à la pression de service requise pour obtenir la capacité en débit corrigé à la pression de service requise :
 - Taille 45+ : 45 l/s * 0,65 = 29 l/s => la taille de filtre 45+ n'est pas assez grande.
 - Taille 60+ : 60 l/s * 0,65 = 39 l/s => la taille de filtre 60+ est celle qu'il faut choisir.



Options

- Kit de connexion de filtre pour un montage aisé de filtres en série (9-550 l/s).
- Kit de montage mural pour une installation simplifiée (9-550 l/s).
- Le raccord rapide connecte le filtre à un tube de vidange ou à un séparateur eau/huile.
- Contact libre de tension intégré à la jauge de pression différentielle, pour une indication à distance du besoin de remplacement de la cartouche.
- Purgeur électronique EWD sans perte d'air comprimé et avec fonction d'alarme (EWD en option sur les modèles 9-550 l/s ; de série sur les modèles ≥ 550F).



Kit de montage mural

Certification

- ISO 8573-2:2007
- ISO 12500-1:2007



Séries DD(+)/PD(+)

Filtres à coalescence d'huile de hautes performances

Les filtres DD(+) et PD(+) réduisent efficacement les aérosols d'huile, les poussières humides et les gouttes d'eau dans votre flux d'air comprimé. Ces contaminants peuvent provenir de la lubrification de l'élément de compression, de l'air d'admission et de l'installation du compresseur lui-même. Ces solutions de filtration innovantes sont conçues pour délivrer à moindre coût la meilleure qualité d'air, ce répondant à des exigences de qualité croissantes.



Avantages

Une filtration et vidange maximale des aérosols d'huile, de la poussière humide et des gouttes d'eau

Éléments en mousse et fibre de verre très efficaces.

Économies d'énergie significatives et coûts d'exploitation réduits

La conception optimale et les éléments filtrants entraînent de faibles pertes de pression.

Fiabilité optimale

Cages en acier inox, joints toriques doubles, bouchons étanches en époxy et boîtier de filtre revêtu anticorrosion.

Entretien aisé

Nervures externes sur le boîtier fileté, ou couvercle inférieur rotatif pour les boîtiers soudés, et éléments filtrants à mise en place directe.

Surveillance de la consommation d'énergie

Indication de pression différentielle (indicateur pour les tailles 10-35 l/s, jauge pour les tailles 50-8000 l/s) (en option pour la gamme standard).

Performances

	DD	PD	DD+	PD+
Contaminant	Aérosol d'huile / poussière humide			
Méthode de test	ISO 8573-2:2007, ISO 12500-1:2007			
Teneur d'huile maximale (mg/m³)*	0,1*	0,01*	0,07*	0,008*
Perte de charge humide (mbar)	245	280	180	215
Entretien des éléments	Après 4000 heures de fonctionnement ou 1 an			
Précédé de	Séparation de l'eau	Séparation de l'eau DD	Séparation de l'eau	Séparation de l'eau DD+

* Concentration d'huile à l'admission = 10 mg/m³. Huile = aérosol d'huile et liquide.

Tailles et dimensionnement

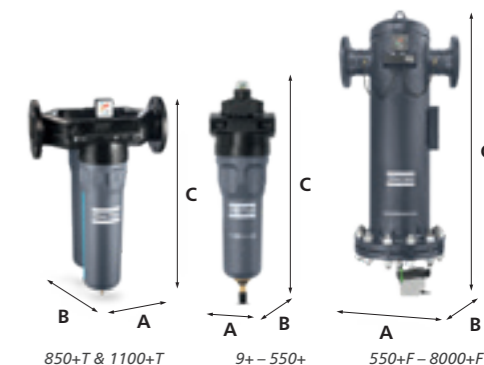
TAILLE DE FILTRE DD/PD	Capacité nominale				Pression de référence		Pression maximum		Raccords	Dimensions						Espace libre pour remplacement de la cartouche		Poids		
	Standard		+		bar(e)	psig	bar(e)	psig		A		B		C		D		kg	lbs	
Standard	+	l/s	cfm	l/s	cfm					in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
12	10+	12	25	10	21	7	102	16	232	3/8	90	3,5	61	2,4	268	10,6	75	2,9	1,0	2,2
25	20+	25	53	20	42	7	102	16	232	1/2	90	3,5	61	2,4	268	10,6	75	2,9	1,1	2,4
45	35+	45	95	35	74	7	102	16	232	1/2	90	3,5	61	2,4	323	12,7	75	2,9	1,3	2,9
65	50+	65	138	50	106	7	102	16	232	3/4 & 1	110	4,3	99	3,9	374	14,7	75	2,9	1,6	4,2
90	70+	90	191	70	148	7	102	16	232	1	110	4,3	99	3,9	414	16,3	75	2,9	2,1	4,6
160	130+	160	339	130	275	7	102	16	232	1-1/2	140	5,5	105	4,1	520	20,5	100	3,9	4,2	9,3
215	170+	215	456	170	360	7	102	16	232	1-1/2	140	5,5	105	4,1	603	23,7	100	3,9	4,5	9,9
265	210+	265	562	210	445	7	102	16	232	1-1/2	140	5,5	105	4,1	603	23,7	100	3,9	4,6	10,1
360	310+	360	763	310	657	7	102	16	232	2 & 2-1/2	179	7,0	121	4,8	689	27,1	150	5,9	6,9	15,2
525	425+	525	1112	425	901	7	102	16	232	3	210	8,3	128	5,0	791	31,1	200	7,9	11,0	24,2
690	550+	690	1462	550	1165	7	102	16	232	3	210	8,3	128	5,0	961	37,9	200	7,9	12,6	27,8
630F	550+F	630	1335	550	1165	7	102	16	232	DN80	370	14,6	280	11	1295	51,0	1375	54,1	76,0	167,6
-	850+T	-	-	850	1801	7	102	16	232	DN100	510	20,1	418	16,5	796	31,3	200	7,9	35,2	77,6
970F	850+F	970	2055	850	1801	7	102	16	232	DN100	510	20,1	410	16,1	1360	53,5	1500	59,1	141,0	310,9
-	1100+T	-	-	1100	2331	7	102	16	232	DN100	510	20,1	418	16,5	966	38,0	200	7,9	37,4	82,4
1260F	1100+F	1260	2670	1100	2331	7	102	16	232	DN100	510	20,1	410	16,1	1360	53,5	1500	59,1	143,0	415,3
1600F	1400+F	1600	3390	1400	2967	7	102	16	232	DN150	620	24,4	485	19,1	1480	58,3	1560	61,4	210,0	463,0
2200F	1800+F	2200	4662	1800	3814	7	102	16	232	DN150	640	25,2	490	19,3	1555	61,2	1640	64,6	176,0	388,0
2400F	2200+F	2400	5086	2200	4662	7	102	16	232	DN150	640	25,2	490	19,3	1555	61,2	1640	64,6	178,0	392,4
3600F	3000+F	3600	7628	3000	6357	7	102	16	232	DN200	820	32,3	650	25,6	1745	68,7	1710	67,3	420,0	925,9
-	4000+F	-	-	4000	8476	7	102	16	232	DN200	820	32,3	650	25,6	1745	68,7	1710	67,3	428,0	943,6
-	5000+F	-	-	5000	10595	7	102	16	232	DN200	820	32,3	650	25,6	1745	68,7	1710	67,3	432,0	952,4
-	6000+F	-	-	6000	12714	7	102	16	232	DN250	920	32,3	815	32,1	2085	80,3	1625	64	671,0	1479,3
-	7000+F	-	-	7000	14833	7	102	16	232	DN250	920	36,2	815	32,1	2085	82,1	1625	64	675,0	1488,1
-	8000+F	-	-	8000	16952	7	102	16	232	DN300	1040	40,9	930	36,6	2070	81,5	1625	64	900,0	1984,2

Facteurs de correction

Pression d'entrée (bar)	1	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16
Pression d'entrée (psig)	15	29	44	58	72,5	87	102	116	145	174	203	232
Facteur de correction	0,38	0,53	0,65	0,75	0,83	0,92	1,00	1,06	1,20	1,31	1,41	1,50

Exemple

- Pression de service de 3 bar(g), débit d'air comprimé de 35 l/s.
- Multiplier la capacité nominale du filtre sélectionné par le facteur de correction correspondant à la pression de service requise pour obtenir la capacité en débit corrigé à la pression de service requise :
 - Taille 50+ : 50 l/s * 0,65 = 33 l/s => la taille de filtre 50+ n'est pas assez grande.
 - Taille 70+ : 70 l/s * 0,65 = 46 l/s => la taille de filtre 70+ est la taille à choisir.



Options

- Kit de connexion pour un montage facile de filtres en série (10+ - 550+ l/s et 12-690 l/s).
- Kit de montage mural pour une installation simplifiée (10+ - 550+ l/s et 12-690 l/s).
- Le raccord rapide connecte le filtre à un tube de vidange ou à un séparateur eau/huile.
- Contact libre de tension intégré à la jauge de pression différentielle, pour une indication à distance du besoin de remplacement de la cartouche.
- Purge électronique EWD sans perte d'air comprimé et avec fonction d'alarme (EWD en option sur les modèles 10+ - 550+ l/s et 12-690 l/s ; de série sur les modèles ≥ 550F).



Certification

- ISO 8573-2:2007
- ISO 12500-1:2007



Purge électronique EWD

Séries DDp(+)/PDp(+)

Filtration optimale des poussières sèches

Les filtres DDp(+) et PDp(+) empêchent efficacement la poussière, les particules et les micro-organismes résultant de la corrosion, de la saleté et des matériaux d'adsorption de pénétrer dans votre flux d'air comprimé. Ces solutions de filtration innovantes sont conçues pour fournir à moindre coût la meilleure pureté d'air et répondre aux besoins actuels de qualité croissants.



Avantages

Élimination optimale des impuretés, des particules solides, des micro-organismes et des particules de rouille

Éléments en mousse et fibre de verre très efficaces.

Économies d'énergie significatives et coûts d'exploitation réduits

La conception optimale et les éléments filtrants entraînent de faibles pertes de pression.

Fiabilité optimale

Cages en acier inox, joints toriques doubles, bouchons étanches en époxy et boîtier de filtre revêtu anticorrosion.

Entretien aisé

Nervures externes sur le boîtier fileté, ou couvercle inférieur rotatif pour les boîtiers soudés, et éléments filtrants à mise en place directe.

Surveillance de la consommation d'énergie

Indication de pression différentielle (indicateur pour les tailles 10-35 l/s, jauge pour les tailles 45-8000 l/s) (en option pour la gamme standard).

Performances

	DDp	PDp	DDp+	PDp+
Contaminant	Poussière sèche			
Méthode de test	ISO 8573-4:2001, ISO 12500-3:2009			
Efficacité de la filtration des particules (% à MPPS)	99,81	99,97	99,92	99,98
Perte de charge à sec (mbar)	135	150	85	100
Entretien des éléments	Après 4000 heures de fonctionnement ou 1 an ou une perte de charge de 350 mbar			
Précédé de	Sécheur	Sécheur DDp	Sécheur	Sécheur DDp+

Tailles et dimensionnement

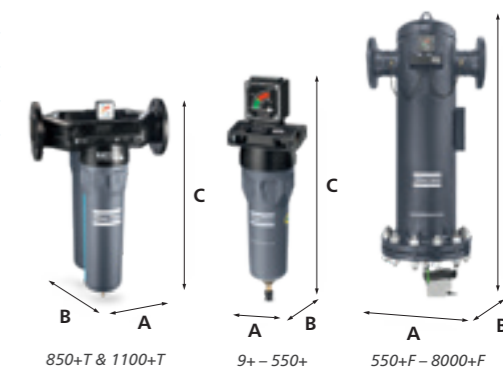
TAILLE DE FILTRE DDp/PDp	Capacité nominale		Pression de référence		Pression maximum		Raccords	Dimensions						Espace libre pour remplacement de la cartouche		Poids				
	Standard		+		bar(e)	psig		A		B		C		D		kg	lbs			
	Standard	+	l/s	cfm				l/s	cfm	mm	in	mm	in	mm	in			mm	in	
12	10+	12	25	10	21	7	102	16	232	3/8	90	3,5	61	2,4	268	10,6	75	2,9	1,0	2,2
25	20+	25	53	20	42	7	102	16	232	1/2	90	3,5	61	2,4	268	10,6	75	2,9	1,1	2,4
45	35+	45	95	35	74	7	102	16	232	1/2	90	3,5	61	2,4	323	12,7	75	2,9	1,3	2,9
65	50+	65	138	50	106	7	102	16	232	3/4 & 1	110	4,3	99	3,9	374	14,7	75	2,9	1,6	4,2
90	70+	90	191	70	148	7	102	16	232	1	110	4,3	99	3,9	414	16,3	75	2,9	2,1	4,6
160	130+	160	339	130	275	7	102	16	232	1-1/2	140	5,5	105	4,1	520	20,5	100	3,9	4,2	9,3
215	170+	215	456	170	360	7	102	16	232	1-1/2	140	5,5	105	4,1	603	23,7	100	3,9	4,5	9,9
265	210+	265	562	210	445	7	102	16	232	1-1/2	140	5,5	105	4,1	603	23,7	100	3,9	4,6	10,1
360	310+	360	763	310	657	7	102	16	232	2 & 2-1/2	179	7,0	121	4,8	689	27,1	150	5,9	6,9	15,2
525	425+	525	1112	425	901	7	102	16	232	3	210	8,3	128	5,0	791	31,1	200	7,9	11,0	24,2
690	550+	690	1462	550	1165	7	102	16	232	3	210	8,3	128	5,0	961	37,9	200	7,9	12,6	27,8
630F	550+F	630	1335	550	1165	7	102	16	232	DN80	370	14,6	280	11	1295	51,0	1375	54,1	76,0	167,6
-	850+T	-	-	850	1801	7	102	16	232	DN100	510	20,1	418	16,5	796	31,3	200	7,9	35,2	77,6
970F	850+F	970	2055	850	1801	7	102	16	232	DN100	510	20,1	418	16,5	1360	53,5	1500	59,1	141,0	310,9
-	1100+T	-	-	1100	2331	7	102	16	232	DN100	510	20,1	418	16,5	966	38,0	200	7,9	37,4	82,4
1260F	1100+F	1260	2670	1100	2331	7	102	16	232	DN100	510	20,1	418	16,5	1360	53,5	1500	59,1	143,0	415,3
1600F	1400+F	1600	3390	1400	2967	7	102	16	232	DN150	620	24,4	485	19,1	1480	58,3	1560	61,4	210,0	463,0
2200F	1800+F	2200	4662	1800	3814	7	102	16	232	DN150	640	25,2	490	19,3	1555	61,2	1640	64,6	176,0	388,0
2400F	2200+F	2400	5086	2200	4662	7	102	16	232	DN150	640	25,2	490	19,3	1555	61,2	1640	64,6	178,0	392,4
3600F	3000+F	3600	7628	3000	6357	7	102	16	232	DN200	820	32,3	650	25,6	1745	68,7	1710	67,3	420,0	925,9
-	4000+F	-	-	4000	8476	7	102	16	232	DN200	820	32,3	650	25,6	1745	68,7	1710	67,3	428,0	943,6
-	5000+F	-	-	5000	10595	7	102	16	232	DN250	820	32,3	650	25,6	1745	68,7	1710	67,3	432,0	952,4
-	6000+F	-	-	6000	12714	7	102	16	232	DN250	920	32,3	815	32,1	2085	80,3	1625	64	671,0	1479,3
-	7000+F	-	-	7000	14833	7	102	16	232	DN300	920	36,2	815	32,1	2085	82,1	1625	64	675,0	1488,1
-	8000+F	-	-	8000	16952	7	102	16	232	DN300	1040	40,9	930	36,6	2070	81,5	1625	64	900,0	1984,2

Facteurs de correction

Pression d'entrée (bar)	1	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16
Pression d'entrée (psig)	15	29	44	58	72,5	87	102	116	145	174	203	232
Facteur de correction	0,38	0,53	0,65	0,75	0,83	0,92	1,00	1,06	1,20	1,31	1,41	1,50

Exemple

- Pression de service de 3 bar(g), débit d'air comprimé de 35 l/s.
- Multiplier la capacité nominale du filtre sélectionné par le facteur de correction correspondant à la pression de service requise pour obtenir la capacité en débit corrigé à la pression de service requise :
 - Taille 50+ : 50 l/s * 0,65 = 33 l/s => la taille de filtre 50+ n'est pas assez grande.
 - Taille 70+ : 70 l/s * 0,65 = 46 l/s => la taille de filtre 70+ est la taille à choisir.



Options

- Kit de connexion pour un montage facile de filtres en série (10+ - 550+ l/s et 12-690 l/s).
- Kit de montage mural pour une installation simplifiée (10+ - 550+ l/s et 12-690 l/s).
- Contact libre de tension intégré à la jauge de pression différentielle, pour une indication à distance du besoin de remplacement de la cartouche.

Certification

- ISO 8573-4:2001
- ISO 12500-3:2009



Contact libre de tension



Série QDT

Tours à charbon actif pour une filtration optimale des vapeurs d'huile

La tour à charbon actif très efficace est capable d'éliminer les hydrocarbures, les odeurs et les vapeurs d'huile de l'air comprimé. Les couches de charbon actif réduisent par adsorption la teneur en huile résiduelle à un seuil inférieur à 0,003 mg/m³. La perte de charge est faible et reste minimale pendant toute la durée de vie du filtre.



Avantages

Élimination optimale des vapeurs d'huile
Charbon actif de qualité supérieure.

Faibles pertes de charge
Optimisation des flux internes.

Fiabilité optimale
Conception robuste et média filtrant optimal.

Options

- L'indicateur d'huile garantit un air propre.
- Kit de montage mural pour une installation facile (20 – 185 l/s).



Certification

ISO 8573-5:2001

Performances

	QDT
Contaminant	Vapeur d'huile
Méthode de test	ISO 8573-5:2001, ISO 12500-2:2007
Teneur d'huile maximale (mg/m ³)*	0,003
Perte de charge à sec (mbar)	125
Entretien des éléments	Après 4000 heures de fonctionnement ou 1 an
Précédé de	Séparation de l'eau UD+ ou DD+/PD+ Sécheur

* Après UD+ ou DD+/PD+ avec une concentration en huile d'admission de 10 mg/m³.

Tailles et dimensionnement

TAILLE DE FILTRE QDT	Capacité nominale		Connexions G ou NPT	Dimensions						Poids	
	l/s	cfm		A		B		C		kg	lbs
20	20	42	1/2"	490	19	223	9	190	7	10	22
45	45	95	1"	715	28	223	9	190	7	15	33
60	60	127	1"	840	33	223	9	190	7	18	40
95	95	210	1"	715	28	387	15	190	7	29	64
125	125	265	1 1/2"	840	33	387	15	190	7	34	75
150	150	318	1 1/2"	715	28	551	22	190	7	42	93
185	185	392	1 1/2"	840	33	551	22	190	7	50	110
245	245	519	1 1/2"	840	33	715	28	190	7	67	148
310	310	657	1 1/2"	840	33	879	35	190	7	84	185
425	425	901	DN80 / 3"	2148	85	710	28	600	24	264	581
550	550	1165	DN80 / 3"	2190	86	710	28	670	26	302	664
850	850	1801	DN100 / 4"	2320	91	724	29	805	32	391	860
1100	1100	2331	DN100 / 4"	2450	97	934	37	820	32	602	1324
1800	1800	3814	DN150 / 6"	2612	103	1046	41	980	39	882	1940

Facteurs de correction

Pour les autres températures d'entrée d'air comprimé, veuillez multiplier la capacité du filtre à l'aide des facteurs de correction (Kt) suivants :

Température d'entrée (°C)	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Température d'entrée (°F)	68	77	96	95	104	113	122	131	140
Facteur de correction	1	1	1	1	0,85	0,67	0,59	0,48	0,42

Pour les autres pressions d'entrée d'air comprimé, veuillez multiplier la capacité du filtre à l'aide des facteurs de correction (Kp) suivants :

Pression d'entrée en bar	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Pression d'entrée en psi	44	58	73	87	102	116	131	145	160	174	193
Facteur de correction	0,57	0,77	0,83	1	1	1	1	1,05	1,05	1,11	1,18

Exemple

- Température de service de 50 °C, pression de service de 12 bar(g), débit d'air comprimé de 120 l/s.
- Multiplier la capacité nominale du filtre sélectionné avec les facteurs de correction correspondants à la température et à la pression en condition réelle de travail pour obtenir la capacité opérationnelle:
 - QDT 150 : 150l/s * 0.59 * 1.11 = 98l/s => Un filtre QDT 150 n'est pas assez large
 - QDT 195: 195l/s * 0.59 * 1.11 = 128l/s => Un filtre QDT 195 n'est pas approprié
- Méthode alternative : Divisez le flux requis réel par le ou les facteurs de correction et sélectionnez la taille supérieure parmi les filtres disponibles
 - 120l/s / 0.59 / 1.11 = 183l/s => la taille supérieure est un QDT 195, c'est la taille appropriée



UD+ et QDT : la combinaison gagnante



UD+	QDT
Élimination de l'huile liquide et de l'aérosol d'huile	Élimination de la vapeur d'huile
Garantie de 0,0009 mg/m ³ d'aérosols et de liquides	Garantie de 0,003 mg/m ³ de vapeur
40 % de réduction de la perte de charge par rapport à DD+/PD+	65 % de réduction de la perte de charge par rapport au QDT précédent
Encombrement réduit de 50 %	Extrêmement compact comparé aux conceptions en réservoir

CLASSE 1 : sur huile totale, conformément à la norme ISO 8573-1:2010

L'ensemble de filtration UD+ - QDT d'Atlas Copco répond aux exigences de qualité de l'air de classe 1 pour l'huile totale, conformément à la norme ISO 8573-1:2010, dans une installation d'air comprimé classique.



Série QD(+)

Filtration efficace des vapeurs d'huile

Les filtres QD(+) réduisent efficacement les hydrocarbures, les odeurs et vapeurs d'huile dans votre flux d'air comprimé, protégeant ainsi votre investissement, vos équipements et vos opérations. Les couches de charbon actif réduisent par adsorption la teneur en huile résiduelle à un seuil inférieur à 0,003 mg/m³. La perte de charge est faible et reste minime pendant toute la durée de vie du filtre.



Avantages

Élimination optimale des vapeurs d'huile

Couches de charbon actif très efficaces.

Économies d'énergie significatives et coûts d'exploitation réduits

Faible perte de pression.

Fiabilité optimale

Cages en acier inox, joints toriques doubles, bouchons étanches en époxy et boîtier de filtre revêtu anticorrosion.

Entretien aisé

Nervures externes sur le boîtier fileté, ou couvercle inférieur rotatif pour les boîtiers soudés, et éléments filtrants à mise en place directe.

Options

- Kit de connexion pour un montage facile de filtres en série (10+ - 550+ l/s et 12-690 l/s).
- Kit de montage mural pour une installation simplifiée (10+ - 550+ l/s et 12-690 l/s).

Pour les tailles et dimensions, veuillez consulter les pages produit des séries DD(+) et PD(+).

Série SFA

Filtration sans silicone des aérosols d'huile, de la poussière et des vapeurs d'huile

Une qualité de l'air très élevée est un prérequis pour protéger vos équipements et votre produit final. Nos filtres SFA sans silicone empêchent efficacement les poussières sèches et humides, les particules, les aérosols d'huile et les gouttes d'eau de pénétrer dans votre réseau d'air comprimé. La série SFA est fabriquée et traitée conformément aux standards les plus élevés relatifs aux équipements sans silicone ; elle est certifiée « sans silicone » par l'Institut Fraunhofer.



Avantages

Élimination optimale des particules nuisibles

Élimination des poussières sèches et humides, des particules, des aérosols d'huile et des gouttes d'eau. Éléments en laine et fibre de verre très efficaces.

Économies d'énergie significatives et coûts d'exploitation réduits

La conception optimale et les éléments filtrants entraînent de faibles pertes de charge.

Fiabilité optimale

Cages en acier inox, joints toriques doubles, bouchons étanches en époxy et boîtier de filtre revêtu anticorrosion.

Entretien aisé

Nervures externes sur le boîtier fileté et éléments filtrants à mise en place directe.

Surveillance de la consommation d'énergie

Indication de pression différentielle (indicateur pour les tailles 9-32 l/s, jauge pour les tailles 44-520 l/s) (en option).

Applications

- Peinture
- Industrie automobile

Options

- Kit de connexion de filtre (9-520 l/s).
- Kit de montage mural (9-520 l/s).
- Raccord rapide (DD et PD uniquement).
- Purge électronique sans perte EWD (DD et PD uniquement).
- Contact libre de tension monté dans la jauge différentielle (hors QD).

Certification

Certificat de compatibilité aux procédés de peinture (Institut Fraunhofer)



Performances

	QD	QD+
Contaminant	Vapeur d'huile	
Méthode de test	ISO 8573-5:2001	
Teneur d'huile maximale (mg/m ³)*	0,003*	
Perte de charge à sec (mbar)	190	140
Entretien des éléments	Après 1000 heures de fonctionnement ou 1 an	
Précédé de	Séparation de l'eau DD/PD Sécheur	Séparation de l'eau UD+ ou DD+/PD+ Sécheur

* Après UD+ ou DD(+)/PD(+) avec une concentration en huile d'admission de 10 mg/m³.

Les performances des filtres SFA sont comparables à celles des filtres de la gamme + (veuillez vous référer aux pages 8, 10 et 14).

Tailles et dimensionnement

TAILLE DE FILTRE	Capacité nominale*		Capacité maximale*		Connexions G ou NPT	Dimensions						Espace libre pour remplacement de la cartouche		Poids	
	l/s	cfm	l/s	cfm		A		B		C		D		kg	lbs
DD, DDp, PD, PDp, QD					in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lbs
9	9	19	11	23	3/8	90	3,54	61	2,40	268	10,55	75	2,95	1	2,2
17	17	36	21	45	1/2	90	3,54	61	2,40	268	10,55	75	2,95	1,1	2,4
32	32	68	40	85	1/2	90	3,54	61	2,40	323	12,72	75	2,95	1,3	2,9
44	44	93	55	117	3/4 et 1	110	4,33	98,5	3,88	374	14,72	75	2,95	1,9	4,19
60	60	127	75	159	1	110	4,33	98,5	3,88	414	16,3	75	2,95	2,1	4,6
120	120	254	150	318	1-1/2	140	5,51	105	4,13	520	20,47	100	3,94	4,2	9,3
150	150	318	188	399	1-1/2	140	5,51	105	4,13	603	23,47	100	3,94	4,5	9,9
175	175	371	219	464	1-1/2	140	5,51	105	4,13	603	23,47	100	3,94	4,6	10,1
280	280	594	350	742	2 et 2-1/2	179	7,05	121	4,76	689	27,13	150	5,91	6,9	15,2
390	390	827	488	1035	3	210	8,27	128	5,04	791	31,14	200	7,87	11	24,2
520	520	1102	650	1378	3	210	8,27	128	5,04	961	37,83	200	7,87	12,6	27,8

* Pression nominale : 7 bar(e)/102 psig ; température : 20 °C, 68 °F.



Série H

Pureté de l'air garantie jusqu'à 350 bar

Les filtres haute pression réduisent efficacement les aérosols d'huile, les poussières, les poussières humides, les particules, les gouttes d'eau et la vapeur d'huile dans votre flux d'air comprimé afin de protéger votre investissement, vos équipements et vos opérations. Conçues pour fournir à moindre coût la meilleure pureté d'air, nos solutions innovantes de filtration haute pression répondent à des exigences de qualité toujours croissantes, jusqu'à des pressions de service de 350 bar. Tous les boîtiers de filtre à haute pression sont testés hydrauliquement pour garantir un fonctionnement sûr et fiable à tout moment.

Un certificat d'essai de pression accompagne chaque filtre.



Avantages

Élimination optimale des contaminants (poussière sèche et humide, particules, aérosols d'huile et gouttes d'eau)

Éléments en laine et fibre de verre très efficaces.

Économies d'énergie significatives et coûts d'exploitation du système limités

La conception optimale et les éléments filtrants entraînent de faibles pertes de pression.

Fiabilité optimale

Cages en acier inox, joints toriques doubles, bouchons étanches en époxy et boîtier de filtre revêtu anticorrosion.

Applications

- Industrie chimique
- Industrie agroalimentaire
- Production
- Militaire
- Pétrole et gaz

Performances

	DDHp+	PDHp+	DDH+	PDH+	QDH+
Contaminant	Poussière sèche		Aérosol d'huile / poussière humide		Vapeur d'huile
Méthode de test	ISO 8573-4:2001 ISO 12500-3:2009		ISO 8573-2:2007 ISO 12500-1:2007		ISO 8573-5:2001
Teneur d'huile maximale (mg/m ³)	-	-	0,08*	0,007*	0,003**
Efficacité de la filtration des particules (% à MPPS)	99,92 (0,1)	99,98 (0,06)	N/A	N/A	N/A
Perte de charge à sec (mbar)	85	100	N/A	N/A	140
Perte de charge humide (mbar)	N/A	N/A	180	215	N/A
Entretien des éléments	Après 4000 heures de fonctionnement ou 1 an ou une perte de charge de 350 mbar		Après 4000 heures de fonctionnement ou 1 an		Après 1000 heures de fonctionnement ou 1 an
Précédé de	N/A	DDHp+	N/A	DDH+	DDH+/PDH+

Toujours installer un système de séparation d'eau liquide devant un filtre. La séparation d'eau n'est pas nécessaire dans la conduite haute pression en cas de PDP suffisamment faible dans la conduite basse pression (par ex. skids d'azote, conduite basse pression avec sécheur par adsorption).

* Concentration d'huile à l'admission = 10 mg/m³. Huile = aérosol d'huile et liquide.

** Après DD(+)/PD(+), avec une concentration en huile d'admission de 10 mg/m³.

Tailles et dimensionnement

TAILLE DE FILTRE	Capacité nominale			Raccords	Dimensions						Poids		
	DDH, DDHp, PDH, PDHp, QDH	m ³ /h	l/s		cfm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg
20 bar Aluminium													
15+	54	15	32	3/8	90	3,5	61	2,4	268	10,6	1,0	2,2	
32+	115	32	68	1/2	90	3,5	61	2,4	268	10,6	1,1	2,4	
55+	198	55	117	1/2	90	3,5	61	2,4	323	12,7	1,3	2,9	
80+	288	80	170	3/4 et 1	110	4,3	99	3,9	374	14,7	1,6	3,5	
110+	396	110	233	1	110	4,3	99	3,9	414	16,3	2,1	4,6	
200+	720	200	424	1 1/2	140	5,5	105	4,1	520	20,5	4,2	9,3	
270+	972	270	572	1 1/2	140	5,5	105	4,1	603	23,7	4,5	9,9	
330+	1188	330	699	1 1/2	140	5,5	105	4,1	603	23,7	4,6	10,1	
490+	1764	490	1038	2 et 2 1/2	179	7,0	121	4,8	689	27,1	6,9	15,2	
50 bar Aluminium													
160+	160	44	94	1/4	63	2,5	63	2,5	150	5,9	0,3	0,7	
250+	250	69	147	3/8	63	2,5	63	2,5	190	7,4	0,3	0,7	
450+	450	125	265	1/2	114	4,4	114	4,4	305	11,9	2,6	5,7	
550+	550	153	324	3/4	114	4,4	114	4,4	305	11,9	2,6	5,7	
835+	835	232	491	1	114	4,4	114	4,4	395	15,4	3,3	7,3	
1250+	1250	347	736	1 1/2	146	5,7	146	5,7	435	17,0	7,5	16,5	
1725+	1725	479	1015	1 1/2	146	5,7	146	5,7	435	17,0	7,5	16,5	
1925+	1925	535	1133	2	146	5,7	146	5,7	435	17,0	7,5	16,5	
3200+	3200	889	1883	2	146	5,7	146	5,7	635	24,8	10	22,0	
50 bar Acier inoxydable													
100+	100	28	59	1/4	85	3,3	85	3,3	202	7,9	1,7	3,7	
200+	200	56	118	3/8	85	3,3	85	3,3	227	8,9	2	4,4	
340+	340	94	200	1/2	85	3,3	85	3,3	257	10,0	2,2	4,8	
500+	500	139	294	3/4	110	4,3	110	4,3	270	10,5	4	8,8	
1000+	1000	278	589	1	110	4,3	110	4,3	422	16,5	5	11,0	
1700+	1700	472	1000	1 1/2	150	5,9	150	5,9	517	20,2	15	33,1	
2040+	2040	567	1200	2	150	5,9	150	5,9	517	20,2	15	33,1	
3400+	3400	944	2000	2	150	5,9	150	5,9	817	31,9	21	46,3	
100 bar Acier inoxydable													
100+	100	28	59	1/4	65	2,5	65	2,5	135	5,3	3,2	7,1	
315+	315	88	185	1/2	65	2,5	65	2,5	250	9,8	5,6	12,3	
460+	460	128	271	3/4	88	3,4	88	3,4	275	10,7	6,1	13,4	
680+	680	189	400	1	135	5,3	135	5,3	265	10,3	10,5	23,1	
1200+	1200	333	706	1	135	5,3	135	5,3	480	18,7	14,7	32,4	
1700+	1700	472	1000	1 1/2	150	5,9	150	5,9	525	20,5	22	48,5	
3400+	3400	944	2000	2	150	5,9	150	5,9	815	31,8	28	61,7	
350 bar Acier inoxydable													
48+	48	13	28	1/4	41	1,6	41	1,6	103	4,0	1,6	3,5	
111+	111	31	65	1/4	65	2,5	65	2,5	135	5,3	3,2	7,1	
255+	255	71	150	1/2	88,5	3,5	88,5	3,5	210	8,2	5,6	12,3	
510+	510	142	300	3/4	88,5	3,5	88,5	3,5	280	10,9	6,1	13,4	
750+	750	208	441	1	150	5,9	150	5,9	330	12,9	14,5	32,0	
1330+	1330	369	783	1	150	5,9	150	5,9	480	18,7	17,4	38,3	

Facteurs de correction

20 bar Aluminium															
Pression de service	barg	-	-	-	-	-	14	16	18	20					
	psig	-	-	-	-	-	203	232	261	290					
Facteur de correction							0,9	0,95	1	1,05					
50 bar Aluminium et Acier inoxydable															
Pression de service	barg	4	6	8	10	15	20	30	40	50					
	psig	58	87	116	145	218	290	435	581	726					
Facteur de correction							0,14	0,22	0,28	0,34	0,47	0,56	0,7	0,85	1
100 bar Acier inoxydable															
Pression de service	barg	20	30	40	50	60	70	80	90	100					
	psig	290	435	581	726	871	1016	1161	1306	1451					
Facteur de correction							0,45	0,57	0,68	0,8	0,84	0,88	0,92	0,96	1
350 bar Acier inoxydable															
Pression de service	barg	-	-	50	100	150	200	250	300	350					
	psig	-	-	726	1451	2177	2903	3628	4354	5080					
Facteur de correction							0,73	0,78	0,82	0,87	0,91	0,96	1		



Exemple

- Pression de service de 300 bar(g), débit d'air comprimé de 500 m³/h.
- Multiplier la capacité nominale du filtre sélectionné par le facteur de correction correspondant à la pression de service requise pour obtenir la capacité en débit corrigé à la pression de service requise :
- Taille 510+ : 510 m³/h * 0,96 = 490 m³/h => la taille de filtre 510+ n'est pas assez grande.
- Taille 750+ : 750 m³/h * 0,96 = 720 m³/h => la taille de filtre 750+ est la taille à choisir.

Série MV

Filtres à vide médicaux pour une protection optimale de l'homme et des équipements

Les filtres à vide médicaux sont installés à l'entrée de la pompe à vide afin d'éliminer tout contaminant liquide, solide ou bactérien susceptible d'endommager la pompe à vide et d'infecter biologiquement l'air en aval. Nos solutions de filtration innovantes de vide médical sont conformes aux normes médicales HTM.



Avantages

Élimination optimale des particules nuisibles

Élimination des poussières sèches et humides, des particules, des aérosols d'huile et des gouttes d'eau.
Éléments en laine et fibre de verre très efficaces.

Économies d'énergie significatives et coûts d'exploitation du système limités

La conception optimale et les éléments filtrants entraînent de faibles pertes de pression.

Fiabilité optimale

Cages en acier inox, joints toriques doubles, bouchons étanches en époxy et boîtier de filtre revêtu anticorrosion.

Entretien aisé

Nervures externes sur le boîtier fileté et éléments filtrants à mise en place directe.

Surveillance de la consommation d'énergie

L'indicateur de pression différentielle indique la perte de pression.

Applications

- Secteur médical
- Dentaire
- Vétérinaire

Performances

	MV
Contaminant	Poussière sèche
Température maximale	60 °C/140 °F
Vide maximum de service	Vide ultime
Méthode de test	Test à la flamme de sodium BS 3928:1969, conforme aux exigences de la norme HTM2022
Efficacité d'élimination des particules (%)*	99,995
Perte de charge à sec (mbar)	30
Entretien des éléments	Après 2000 heures de fonctionnement ou 1 an ou une perte de charge de 100 mbar

* Conforme à la norme BS 3928-1969.

Tailles et dimensionnement

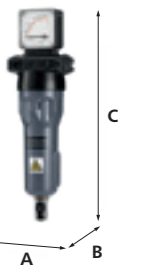
TAILLE DE FILTRE MV	Capacité nominale l/min	Raccords in	Dimensions						Poids	
			A		B		C		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in		
10	400	1/2	60	2	90	4	240	9	1,3	2,9
20	800	1	76	3	110	4	300	12	2,1	4,6
60	2400	1 1/2	103	4	140	5	489	19	4,6	10,1
80	3400	2	135	5	179	7	575	22	6,9	15,2
120	4900	3	155	6	210	8	677	26	11,0	24,2
160	6700	3	155	6	210	8	847	33	12,6	27,8

Facteurs de correction

Pression de service	bar(a)	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1
	Psig	1	3	4	6	7	9	10	12	13	15
	Torr = mm Hg	75	150	225	300	375	450	525	600	675	750
Facteur de correction		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1

Exemple

- Vide de service de 300 mbar(a), capacité de 1000 l/min.
- Multiplier la capacité nominale du filtre sélectionné par le facteur de correction correspondant au vide de service requis pour obtenir la capacité appropriée :
 - Taille 60 : 2400 l/min * 0,3 = 720 l/min => la taille de filtre 60 n'est pas assez grande.
 - Taille 80 : 3400 l/min * 0,3 = 1020 l/min => la taille de filtre 80 est la taille à choisir.



Options

- Kit de montage mural.
- Flacon de vidange.



Flacon de vidange



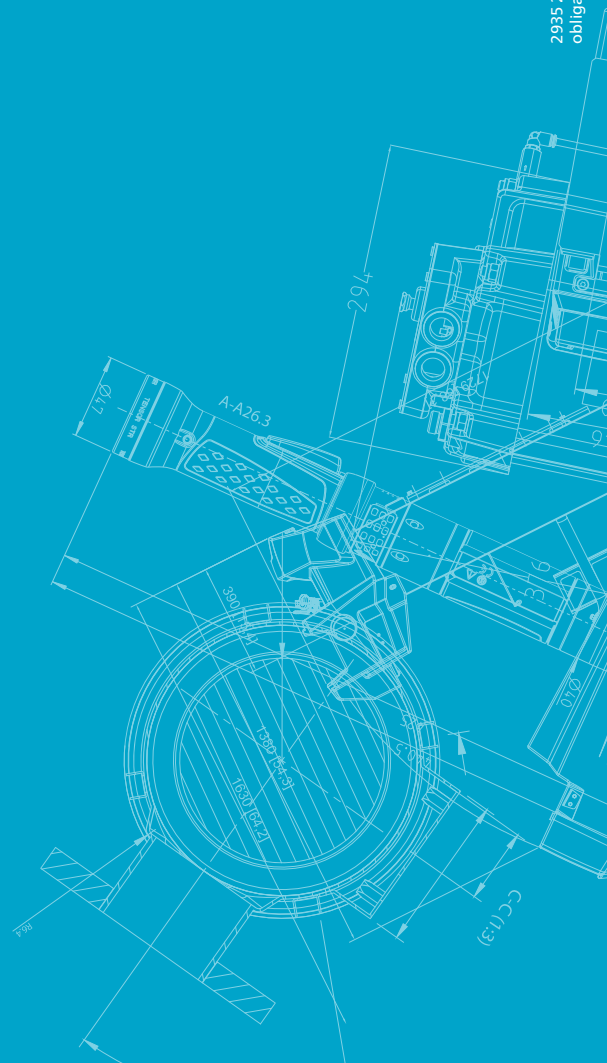
Certification

Certificat de test à la flamme de sodium BS 3928 conforme aux exigences de la norme HTM2022.



Atlas Copco

atlascopco.com



2935 2932 44 © 2019 Atlas Copco Airpower NV, Belgique. Tous droits réservés. Les dessins et spécifications sont sujets à modifications sans préavis, ni obligations. Veuillez lire toutes les instructions de sécurité de sécurité du manuel avant utilisation.