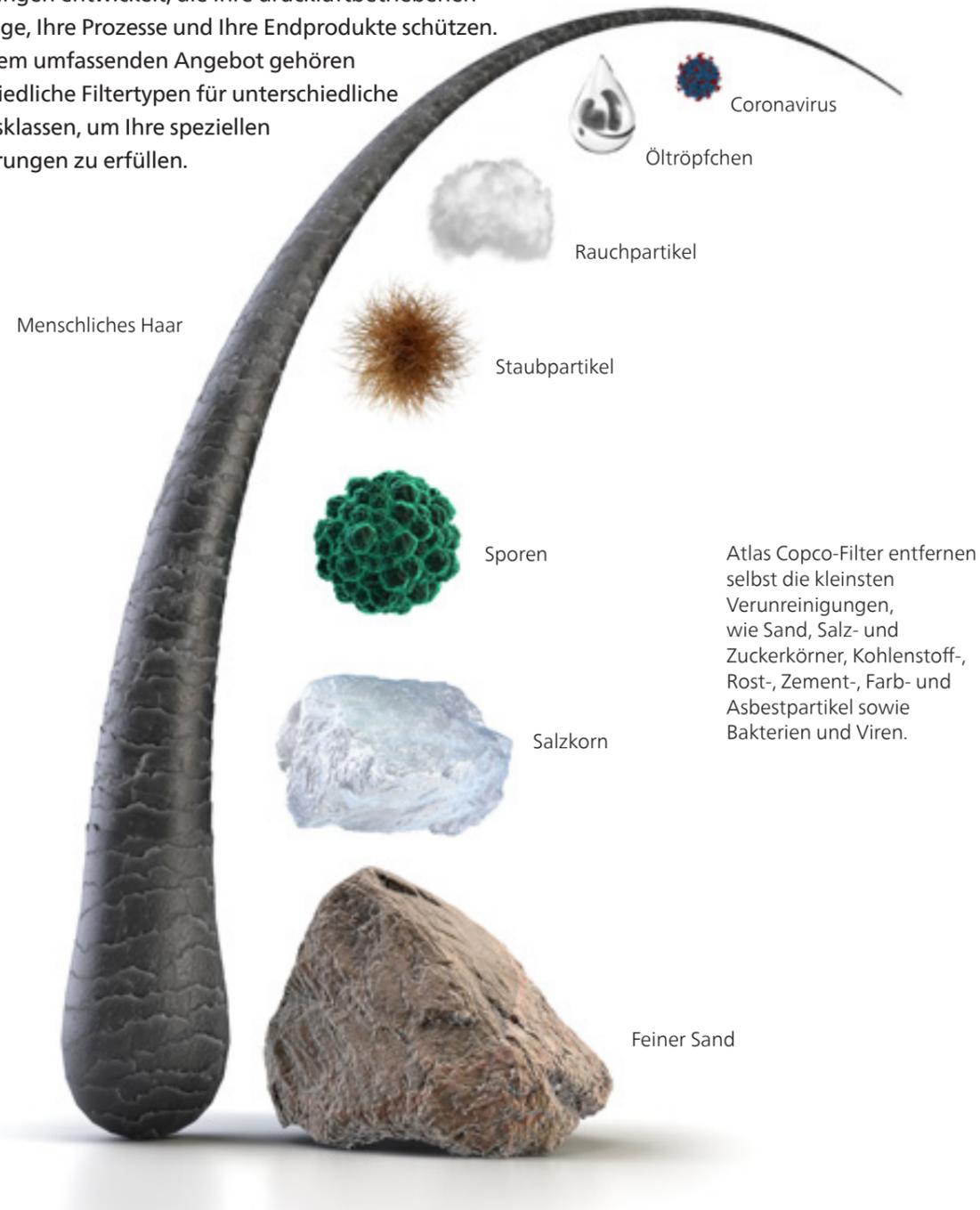


Für maximale Produktivität

Unbehandelte Druckluft kann durch Staub, Wasser und Öl verunreinigt werden. Daher ist die Filterung eine wichtige Komponente Ihres Druckluftsystems. Atlas Copco hat Filterlösungen entwickelt, die Ihre druckluftbetriebenen Werkzeuge, Ihre Prozesse und Ihre Endprodukte schützen. Zu unserem umfassenden Angebot gehören unterschiedliche Filtertypen für unterschiedliche Reinheitsklassen, um Ihre speziellen Anforderungen zu erfüllen.



Unübertroffen hohe Filterqualität

Inhouse-Erfahrung

Aufgrund der hohen Bedeutung der Filtration arbeitet das engagierte Entwicklungsteam von Atlas Copco eng mit Universitäten, Aufsichtsbehörden und Lieferanten hochwertiger Filtermaterialien zusammen. Unsere Wissenschaftler und Ingenieure sind daher immer über die neuesten Entwicklungen und Innovationen in der Branche informiert. Jeder Schritt des Engineering-Prozesses wird akribisch ausgeführt, von der Grundlagenforschung über das Prototyp-Design bis hin zur End-of-Life-Analyse.

Strenge Qualitätskontrollen

Um höchste Leistung und Zuverlässigkeit zu gewährleisten, werden alle Filter von Atlas Copco strengen internen und externen Zertifizierungen und Qualitätskontrollen unterzogen. Alle Zertifizierungen werden in unseren internen Prüfeinrichtungen durchgeführt, einschließlich der durch unabhängige Parteien bestätigten Tests. Durch unsere langjährige Erfahrung sind wir in der Lage, Filter gemäß allen relevanten Normen und unter realen Bedingungen zu testen. Mit jeder neuen Entwicklung in der Filterbranche wächst unsere Kompetenz.

Certified peace of mind

FILTERGENEHMIGUNGEN	UNTERNEHMENSZERTIFIZIERUNG
AKTIVES MITGLIED VON	

Die Filter von Atlas Copco sind gemäß den folgenden ISO-Normen zertifiziert:

- ISO 8573-1:2010: Druckluft – Verunreinigungen und Reinheitsklassen
- ISO 8573-2:2018: Druckluft – Testmethoden für den Gehalt an Öl-Aerosolen
- ISO 8573-4:2019: Druckluft – Testmethoden für Partikel
- ISO 8573-5: 2001: Druckluft – Testmethoden für den Öldampf- und organischen Lösungsmittelgehalt
- ISO 12500-1:2007: Filter für Druckluft – Testmethoden – Öl-Aerosole
- ISO 12500-2:2007: Filter für Druckluft – Testmethoden – Öldämpfe
- ISO 12500-3:2009: Filter für Druckluft – Testmethoden – Partikel



In Europa entwickelt und hergestellt

Unser gesamtes Filtersortiment wird in den europäischen Werken von Atlas Copco unter Verwendung modernster Produktionslinien und Qualitätskontrollen entwickelt und hergestellt. Dank dieser geografischen Nähe können wir F&E, Engineering, Produktion und Tests eng zusammenhalten und die Zusammenarbeit optimieren.



Fortschrittliche Filtertechnologie

Die Filtertechnologie ist wichtig, wenn Sie eine konstante Druckluftqualität bei geringem Wartungsaufwand benötigen. Im Laufe der Jahre hat Atlas Copco zahlreiche innovative Filtertypen, -designs, -prozesse und -medien entwickelt, die für erstklassige Leistung, Zuverlässigkeit und Lebensdauer sorgen.

Filtertechnologien

Wählen Sie die am besten geeignete Filtertechnologie für Ihre Anwendung, um die Leistung Ihres Druckluftsystems zu verbessern:

Nasse Partikel: gewickeltes Filterelement

Gewickelte Filterelemente sind für ihre Haltbarkeit in nassen und ölkontaminierten Umgebungen bekannt. Unsere patentierte Nautilus-Technologie besteht aus mehreren Schichten, um selbst unter härtesten Arbeitsbedingungen für eine konstante Druckluftqualität bei geringstmöglichem Druckabfall zu sorgen.

Feststoffpartikel: plissiertes Filterelement

Plissierte Filterelemente sind die optimale Technologie zur Filterung trockener Partikel aus der Druckluft. Plissierte Filterelemente haben eine große Oberfläche und sorgen so für eine längere Lebensdauer des Filters und einen geringeren Druckabfall.

Öldämpfe: makrostrukturierte Aktivkohle

Makrostrukturierte Aktivkohle hat eine größere Oberfläche im Vergleich zu herkömmlichen Aktivkohlefiltermedien, was ihr eine bessere Adsorptionskapazität und eine konstante Leistung über einen längeren Zeitraum verleiht.

Wasser: Zyklon

Durch die Verwendung von Zentrifugalkräften wird die Trennung von flüssigen Wassertröpfchen aus dem Druckluftstrom gewährleistet.

Eloxiertes Aluminiumgehäuse mit Pulverbeschichtung für maximalen Korrosionsschutz

Kappe an der Unterseite des Elements (UD+, PD+ und DD+)

Ein patentiertes Drainagesystem erleichtert das Entfernen von Öl aus dem Filterelement, wodurch das „Nassband“ an der Unterseite des Elements entfällt, das die Leistung und die Lebensdauer des Filters beeinträchtigen kann.



Wartungsanzeige

Um eine konstante Druckluftqualität zu gewährleisten, ermöglicht die Wartungsanzeige eine einfache Überprüfung der Betriebsstunden, des Differenzdrucks und des Wartungsstatus des Filters. Sie kann sogar eine Remote-Warnung versenden.

Kappe an der Oberseite des Elements

Die obere Kappe führt den Druckluftstrom optimal in die Patrone und zum Auslass, um den Druckabfall und den Gesamtenergieverbrauch des Filters zu reduzieren.

inPASS™ -Bypass



Der neuartige integrierte Bypass von Atlas Copco kann genutzt werden, um die Druckluft während der Filterwartung umzuleiten und so einen ununterbrochenen Druckluftstrom gewährleisten. Dies ist eine revolutionäre Innovation, die

Ihnen große Gewinne und betriebliche Einsparungen ermöglicht:

- Wartung Ihrer Filter, auch während der Arbeitszeiten
- Gesicherter Druckluftstrom für Ihre Produktion während der Wartung
- Ihre Druckluftanlage muss während der Wartung nicht abgeschaltet werden
- Keine Kosten für einen externen Rohrleitungs-Bypass
- Verringerung des Risikos von Leckagen und Einsparung von Energiekosten

Robuste und langlebige Edelstahlzylinder

Farblich unterschiedliche Endkappen zur einfachen Erkennung des Filtergrads

Wartungsfreundlicher Kondensatableiter

Unser Antihalt-Kondensatableiter entsorgt automatisch das gesamte aufgefangene Öl und Wasser. Um Ihnen Zeit und Geld zu sparen, können unsere Ableiter einfach gewartet werden, ohne die Filterbehälter ausbauen zu müssen. Der Ablass mit Gewindeanschluss am Behälter erleichtert außerdem den Austausch des Kondensatableiters mit einem externen manuellen oder automatischen Ableiter.

Vollständige Filtration

Schmutz, Wasser und Öl sind für die Filter von Atlas Copco kein Problem. Sie wurden entwickelt, um eine oder mehrere der folgenden Verunreinigungen zu entfernen:

- **SCHMUTZ:** Staub, Feststoffpartikel, Rostpartikel, Mikroorganismen
- **WASSER:** kondensiertes flüssiges Wasser, Wasser-Aerosole, säurehaltiges Kondensat
- **ÖL:** flüssiges Öl, Öl-Aerosole, Kohlenwasserstoffdampf

 Flanschbauweise 6 Stufen 12 Größen 550 bis 8.000 l/s 1.200 bis 17.000 cfm	 Behälterbauweise 1 Stufe 9 Größen 20 bis 1.800 l/s 42 bis 3.814 cfm	20 bar/290 psi 50 bar/725 psi 100 bar/1.450 psi 350 bar/5.075 psi	Gewindebauweise 5 Stufen 11 Größen 9 bis 520 l/s 19 bis 1.102 cfm																																														
		Gewindebauweise 5 Stufen 9 Größen 15 bis 944 l/s 32 bis 2.000 cfm																																															
 Gewindebauweise 7 Stufen 14 Größen 7 bis 630 l/s 14 bis 1.335 cfm	 Flanschbauweise 850 bis 1.100 l/s 1.801 bis 2.331 cfm	<table border="1"> <tr> <th>Name</th> <td>DDp+</td> <td>PDp+</td> <td>DD+</td> <td>PD+</td> <td>UD+</td> <td>QD+</td> <td>QDT+</td> <td colspan="3">H Hochdruck</td> <td colspan="3">SFA Silikonfrei</td> </tr> <tr> <th>Filtergrad</th> <td>Grob</td> <td>Fein</td> <td>Grob</td> <td>Fein</td> <td>Extrafein</td> <td>Einfach</td> <td>Optimal</td> <td>Grob & fein</td> <td>Grob & fein</td> <td>Einfach</td> <td>Grob & fein</td> <td>Grob & fein</td> <td>Einfach</td> </tr> <tr> <th>Fremdstoffe</th> <td colspan="2">Trockene Stäube</td> <td colspan="3">Öl-Aerosole/nasse Stäube</td> <td colspan="2">Öldämpfe</td> <td>Grob & fein</td> <td>Grob & fein</td> <td>Einfach</td> <td>Grob & fein</td> <td>Grob & fein</td> <td>Einfach</td> </tr> </table>						Name	DDp+	PDp+	DD+	PD+	UD+	QD+	QDT+	H Hochdruck			SFA Silikonfrei			Filtergrad	Grob	Fein	Grob	Fein	Extrafein	Einfach	Optimal	Grob & fein	Grob & fein	Einfach	Grob & fein	Grob & fein	Einfach	Fremdstoffe	Trockene Stäube		Öl-Aerosole/nasse Stäube			Öldämpfe		Grob & fein	Grob & fein	Einfach	Grob & fein	Grob & fein	Einfach
Name		DDp+	PDp+	DD+	PD+	UD+	QD+	QDT+	H Hochdruck			SFA Silikonfrei																																					
Filtergrad	Grob	Fein	Grob	Fein	Extrafein	Einfach	Optimal	Grob & fein	Grob & fein	Einfach	Grob & fein	Grob & fein	Einfach																																				
Fremdstoffe	Trockene Stäube		Öl-Aerosole/nasse Stäube			Öldämpfe		Grob & fein	Grob & fein	Einfach	Grob & fein	Grob & fein	Einfach																																				
Allgemeine Anwendungen							Sonderanwendungen																																										



Eine Lösung für jede Anwendung

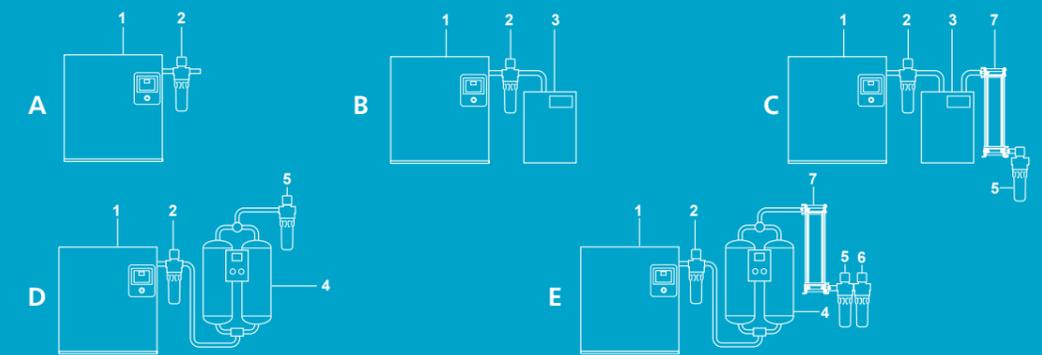
Je nach Einsatzort und Anwendung können unterschiedliche Druckluftreinheitsgrade erforderlich sein. Die folgende Tabelle zeigt die unterschiedlichen Druckluftreinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010 und die Filter- und Trocknerkombinationen von Atlas Copco, die diese Klassen erfüllen.

ISO 8573-1:2010 Klasse	Feststoffpartikel		Wasser	Öl (Aerosole, Flüssigkeit, Dampf)	
	Nasse Betriebsbedingungen	Trockene Betriebsbedingungen			
0	nach Kundenwunsch*			Ölfrei verdichtende Kompressortechnologie	
1	DD+ und PD+	DDp+ und PDp+	Adsorptionstrockner	DD+ und PD+	& QD+/QDT
	UD+			UD+	& QD+/QDT
2	DD+	DDp+	Adsorptionstrockner, Drehtrommeltrockner	DD+ und PD+	
3	DD+	DDp+	Adsorptionstrockner, Membrantrockner, Drehtrommeltrockner	UD+	
4	DD+	DDp+	Membrantrockner, Kältemittelrockner	DD+	
5	DD+	DDp+	Membrantrockner, Kältemittelrockner	-	
6	-	-	Membrantrockner, Kältemittelrockner	-	

* Bitte wenden Sie sich an den zuständigen Vertriebsmitarbeiter bei Atlas Copco.

Typische Installationsbeispiele

A	Kompressor - UD+	Druckluftreinheit entspricht ISO 8573-1:2010 [Klasse 1:-:2]
B	Kompressor - UD+ - Kältemittelrockner	Druckluftreinheit entspricht ISO 8573-1:2010 [Klasse 1:4:2]*
C	Kompressor - UD+ - Kältemittelrockner - QDT - DDp+	Druckluftreinheit entspricht ISO 8573-1:2010 [Klasse 2:4:1]
D	Kompressor - UD+ - Adsorptionstrockner - DDp+	Druckluftreinheit entspricht ISO 8573-1:2010 [Klasse 2:2:2]
E	Kompressor - UD+ - Adsorptionstrockner - QDT - DDp+ - PDp+	Druckluftreinheit entspricht ISO 8573-1:2010 [Klasse 1:2:1]



- 1. Kompressor
- 2. UD+-Filter
- 3. Kältetrockner
- 4. Adsorptionstrockner
- 5. DDp+-Filter
- 6. PDp+-Filter
- 7. QDT-Filter

*Die Partikelklasse 1 wird direkt hinter dem UD+ erreicht. Da die Druckluft durch die nachfolgenden Rohre und Behälter verunreinigt werden kann, sollten die Partikelfilter DDp+ und PDp+ direkt vor dem Anwendungssystem installiert werden, damit die Partikelklasse 1 am Einsatzort gewährleistet ist.
 Der Kompressor sollte mit einem Flüssigkeitsabscheidesystem wie z. B. einem Nachkühler mit Abfluss oder einem Wasserabscheider (WSD) ausgestattet sein. Wenn dies nicht der Fall ist, installieren Sie einen Wasserabscheider vor dem Koaleszenzfilter. Bei problematischen Anwendungen sollten zusätzliche Druckluftaufbereitungsprodukte am Verwendungsort installiert werden, um Verunreinigungen und Kondensation aus den Rohrleitungen zu entfernen.

DD+/PD+/UD+-Serie

Ölkoaleszenzfilter mit patentierter Nautilus-Technologie

Die Kompressorelementschmierung und Ihre Kompressoranlage selbst können Öl-Aerosole und nassen Staub in Ihrer Druckluftanlage freisetzen. DD+-, PD+- und UD+-Filter entfernen diese Verunreinigungen effizient und schützen so Ihre Geräte und Prozesse. Diese innovativen Filterlösungen wurden so konzipiert, dass sie kostengünstig beste Druckluftqualität bereitstellen und damit die steigende Nachfrage nach hoher Qualität erfüllen.



Ihre Vorteile:

- **Maximale Öl-Aerosol-, Staub- und Wassertröpfchenfilterung und -ableitung** – Die hocheffiziente Glasfaser-Nautilus-Technologie sorgt für einen geringen Druckabfall.
- **Patentierter Ableitungstechnologie** – Eine raue Schicht/Barriere mit dreidimensionaler Struktur sorgt für eine effiziente Ölableitung und verhindert das erneute Eindringen von Öltröpfchen in den Druckluftstrom.
- **Niedrige Betriebskosten** – Die optimale Konstruktion und Filtertechnologie lässt nur geringe Druckverluste zu.
- **Kostensparende Wartung** – Das gerippte Gehäuse ermöglicht ein einfaches Entfernen der Filterschale. Das Einsteckelement und der Ableitungsanschluss wurden extra für einen mühelosen Austausch entwickelt. Die Wartungsanzeige zeigt (vorbeugende) Wartungsalarme an.



Zertifizierung

- ISO 8573-2:2018
- ISO 12500-1:2007

Drei patentierte Innovationen

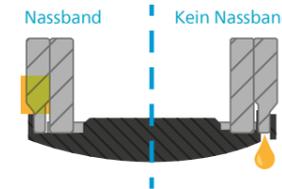


1. Nautilus-Technologie für Energieeinsparungen

Die Nautilus-Technologie für gewickelte Filterelemente wurde speziell zur Verbesserung des Koaleszenzprozesses bei Öl-Aerosolen entwickelt. Das sorgt für optimale Filterergebnisse bei einem geringeren Druckabfall und mindert Ihre Betriebskosten.

2. Verbesserte Ableitungskanäle für reine Druckluft

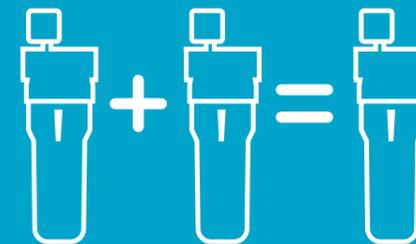
Der untere Deckel des Filters ist so ausgelegt, dass die Ableitungsrate des Öls aus der Barriere steigt, indem der Kontakt zwischen der Barriere und den Ableitungswegen optimiert wird. Dadurch wird sichergestellt, dass sich in der Barriere kein Nassband bildet und das Risiko eines Wiedereintrags erheblich verringert wird, was zu saubererer Druckluft führt.



3. Hervorragende Ableitungstechnologie für eine starke Leistung und eine lange Lebensdauer

Eine einzigartige raue Schicht/Barriere mit dreidimensionaler Struktur sorgt für eine effiziente Ölableitung und verhindert das erneute Eindringen von Öltröpfchen in den Druckluftstrom. Dieser Aufbau ermöglicht eine Lebensdauer von 8.000 Stunden.

Das 2-in-1-Konzept des UD+ spart Geld und Platz



Der UD+ kombiniert zwei Filtrationsschritte (DD+ und PD+) und verfügt über eine einzigartige Technologie, die die Qualitätsanforderungen verschiedener Anwendungen erfüllt und hervorragende Energieeinsparungen ermöglicht. Der UD+-Filter liefert die gleiche Druckluftreinheit wie ein DD+-PD+-Filterkombination bei einem geringeren Druckabfall.

- So sparen Sie bis zu 50 % an Platz: Das 2-in-1-Konzept ist ideal für Anwendungen mit wenig Platz, wodurch der ökologische Fußabdruck, die Systemkomplexität und der Platzbedarf verringert werden.
- Kostensparend: Durch den Einbau von UD+-Filtern können im Vergleich zu herkömmlichen Filtern erhebliche Kosteneinsparungen bei Einbau und Wartung erzielt werden.

Leistung

	DD+	PD+	UD+
Fremdstoffe	Öl-Aerosole/feuchte Stäube		
Filtrationstechnologie	Gewickelt		
Testmethode	ISO 8573-2:2018, ISO 12500-1:2007		
Minimaler Restölgehalt (mg/m³)*	0,08*	0,008*	0,001
ISO-Klasse 8573-1	[2:-3]	[1:-2]	[1:-2]
Durchschnittlicher Druckabfall, nass (mbar)	119	132	220
Elementwechsel	Nach 8.000 Betriebsstunden oder nach einem Jahr. Bei geflanschten Filtern: Nach 4.000 Betriebsstunden oder nach einem Jahr oder bei einem Druckabfall von 350 mbar		
Vorzuschalten	Wasserabscheidung	Wasserabscheidung und DD+	Wasserabscheidung

* Ölkonzentration am Einlass = 10 mg/m³. Öl = Öl-Aerosol und -Flüssigkeit.

DDp+/PDp+-Serie

Optimale Trockenstaubfiltration

DDp+- und PDp+-Filter verhindern effizient, dass Staub, Korrosionspartikel, Mikroorganismen, Schmutz und Adsorptionsmaterial in Ihren Druckluftstrom gelangen. Diese innovativen Filtrationslösungen sind so konzipiert, dass sie kosteneffizient die beste Druckluftreinheit liefern und die strengen Qualitätsanforderungen von heute erfüllen.



Ihre Vorteile:

- **Maximale Entfernung von Schmutz, festen Partikeln, Mikroorganismen und Rostpartikeln**
Hocheffiziente Medien aus gefalteter Glasfaser mit grobem Vorfiltervlies sorgen für eine hohe Staubhalteleistung.
- **Minimale Betriebskosten** – Die optimale Faltenkonstruktion und Filtertechnologie sorgen für geringe Druckverluste.
- **Kostensparende Wartung** – Das gerippte Gehäuse ermöglicht ein einfaches Entfernen der Filterschale. Das Einsteckelement und der Ableitungsanschluss wurden extra für einen mühelosen Austausch entwickelt. Die Wartungsanzeige zeigt (vorbeugende) Wartungsalarme an.



● DDp+
● PDp+

Leistung

	DDp+	PDp+
Fremdstoffe	Trockene Stäube	
Filtrationstechnologie	Gefaltet	
Testmethode	ISO 8573-4:2001, ISO 12500-3:2009	
Filterwirkungsgrad bei Feststoffen (% bei MPPS)	99,92	99,98
ISO-Klasse 8573-1	[2:-3]	[1:-2]
Elementwechsel	Nach 8.000 Betriebsstunden, nach einem Jahr bzw. bei einem Druckabfall von 350 mbar Nach 4.000 Betriebsstunden, nach einem Jahr bzw. bei einem Druckabfall von 350 mbar	
Vorzuschalten	Trockner	Trockner und DDp+

Zertifizierung

- ISO 8573-4:2019
- ISO 12500-3:2009

QD+-Serie

Hochleistungs-Öldampffilter

QD+-Filter reduzieren effizient Kohlenwasserstoffe, Gerüche und Öldämpfe in Ihrer Druckluft, um Ihre Investitionen, Geräte und Prozesse zu schützen. Die makrostrukturierte Aktivkohle reduziert den Restölgehalt durch Adsorption auf weniger als 0,003 mg/m³. Der Druckabfall ist dabei nur gering und bleibt während der gesamten Lebensdauer des Filters konstant.



Ihre Vorteile:

- **Maximale Öldampfentfernung**
Die makrostrukturierte Aktivkohle wurde speziell entwickelt, um Öldämpfe mit minimaler Staubbefreiung effizient und vollständig aus der Druckluft zu entfernen.
- **Minimale Betriebskosten** – Geringe Druckverluste durch optimale Durchflussauslegung.
- **Kostengünstige Wartung** – Das gerippte Gehäuse ermöglicht ein einfaches Entfernen der Filterschale. Das Einsteckelement und der Ableitungsanschluss wurden extra für einen mühelosen Austausch entwickelt. Die Wartungsanzeige zeigt (vorbeugende) Wartungsalarme an.



Leistung

	QD+
Fremdstoffe	Öldämpfe
Filtrationstechnologie	Makrostrukturierte Aktivkohle
Testmethode	ISO 8573-5:2001
Minimaler Restölgehalt (mg/m ³)*	0,003*
ISO-Klasse 8573-1	[2:-1]
Durchschnittlicher Druckabfall, trocken (mbar)	75
Elementwechsel	Nach 2.000 Betriebsstunden oder nach einem Jahr Für geflanschte Filter: Nach 1.000 Betriebsstunden oder nach einem Jahr
Vorzuschalten	Wasserabscheidung UD+ oder DD+/PD+ Trockner

* In einem typischen Aufbau mit Kältemittel-trockner und UD+-Filter.

Optionen DD+/PD+/UD+/DDp+/PDp+/QD+

- Potentialfreier Alarmkontakt für Messgerät
- Intelligente Anzeige
- Externer Verdrahtungssatz für intelligente Anzeige (Alarm/Stromversorgung)
- Anschlusssatz
- Wandmontagesatz
- EWD mit Anschlusskit



		DD+/PD+/UD+		DDp+/PDp+		QD+	
		Standard	inPASS™	Standard	inPASS™	Standard	inPASS™
Standard							
Abllass	Kondensatableiter	X	X				
	Manueller Abllass			X	X	X	X
Anzeige	Pop-up-Indikator	Größe 7–25		Größe 7–25			
	Messinstrument	> Größe 25		> Größe 25			
	Intelligente Anzeige		X		X		
Bypass			X		X		X
Optionen							
Intelligente Anzeige		X		X		X	X
Externer Verkabelungssatz (für intelligente Anzeige)		X	X	X	X	X	X
Potentialfreier Alarm für Messgerät		X		X			
Filteranschlusssatz		X	X	X	X	X	X
Wandmontagesatz		X	X	X	X	X	X
EWD-Abllass mit Anschlusssatz		X	X				

Korrekturfaktoren

Bei Arbeiten mit anderen Drücken als dem Nenndruck wird der tatsächliche Volumenstrom durch Multiplikation des Korrekturfaktors mit der AML-Nennkapazität errechnet. Die errechnete tatsächliche Durchflusskapazität entspricht dem von AML angegebenen Druckabfall.

Betriebsdruck in bar(g)	1	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16
Korrekturfaktor	0,38	0,53	0,65	0,75	0,83	0,92	1	1,06	1,20	1,31	1,41	1,50

Größen und Abmessungen DD+/PD+/UD+/DDp+/PDp+/QD+

Filtergröße mit oder ohne inPASS™	Nennkapazität		Referenzdruck		Maximaldruck		Anschlüsse		Abmessungen						Freiraum für Filterpatronenwechsel		Gewicht	
	l/s	cfm	bar(e)	psig	bar(e)	psig	G	NPT	A		B		C		D		kg	lbs
7+	7	15	7	102	16	232	G 1/2	NPT 1/2	106	4,17	90	3,54	362,6	14,3	90	3,54	1,18	2,60
15+	15	32	7	102	16	232	G 1/2	NPT 1/2	106	4,17	90	3,54	362,6	14,3	90	3,54	1,24	2,73
25+	25	53	7	102	16	232	G 1/2	NPT 1/2	106	4,17	90	3,54	415,1	16,3	90,5	3,56	1,45	3,20
45+	45	95	7	102	16	232	G 3/4	NPT 3/4	135	5,31	110	4,33	442,6	17,4	110	4,33	2,35	5,18
75+	75	159	7	102	16	232	G 1	NPT 1	135	5,31	110	4,33	527,6	20,8	110	4,33	2,8	6,17
110+	110	233	7	102	16	232	G 1 1/2	NPT 1 1/2	175	6,89	143	5,63	559,1	22,0	130,5	5,14	5,4	11,91
145+	145	307	7	102	16	232	G 1 1/2	NPT 1 1/2	175	6,89	143	5,63	629,1	24,8	130,5	5,14	5,93	13,08
180+	180	381	7	102	16	232	G 1 1/2	NPT 1 1/2	175	6,89	143	5,63	699,1	27,5	130,5	5,14	6,45	14,22
240+	240	509	7	102	16	232	G 2	NPT 2	222	8,74	171	6,73	729,6	28,7	175	6,89	9,54	21,04
300+	300	636	7	102	16	232	G 2	NPT 2	222	8,74	171	6,73	822,6	32,4	175	6,89	10,71	23,62
							G 2 1/2	NPT 2 1/2									10,43	23,00

Variante ohne inPASS™: Die Höhe „C“ verringert sich bei den Größen 7–25 um 51 mm (2") und bei den Größen 45–300 um 10 mm (0,4").

		DD+/PD+/UD+		DDp+/PDp+		QD+												
		Standard	inPASS™	Standard	inPASS™	Standard	inPASS™											
Mit inPASS™																		
380+	380	805	7	102	16	232	G 3	NPT 3	250	9,84	191	7,52	927,1	36,5	200,5	7,89	13,6	29,99
425+	425	901	7	102	16	232	G 3	NPT 3	250	9,84	191	7,52	1043,1	41,1	200,5	7,89	14,95	32,96
510+	630	1081	7	102	16	232	G 3	NPT 3	250	9,84	191	7,52	1281,1	50,4	200,5	7,89	19,6	43,22
Ohne inPASS™																		
360+	360	763	7	102	16	232	G 2 1/2	NPT 2 1/2	222	8,74	171	6,73	812,7	32,0	175	6,89	10,2	22,49
430+	430	911	7	102	16	232	G 3	NPT 3	250	9,84	191	7,52	917,2	36,1	200,5	7,89	13,98	30,83
525+	525	1112	7	102	16	232	G 3	NPT 3	250	9,84	191	7,52	1033,2	40,7	200,5	7,89	15,32	33,78
630+	630	1335	7	102	16	232	G 3	NPT 3	250	9,84	191	7,52	1271,2	50,0	200,5	7,89	19,24	42,42
Geflanscht								Flanschanschluss										
550+F/630+F	550	1165	7	102	16	232	DN 80		370	14,6	280	11,0	1295	51,0	1375	54,1	76,0	167,6
850+F/970+F	850	1801	7	102	16	232	DN 100		510	20,1	410	16,1	1360	53,5	1500	59,1	141,0	310,9
850+T	850	1801	7	102	16	232	DN 100		510	20,1	418	16,5	796	31,3	200	7,9	35,2	77,6
1100+F/1260+F	1100	2331	7	102	16	232	DN 100		510	20,1	410	16,1	1360	53,5	1500	59,1	143,0	315,3
1100+T	1100	2331	7	102	16	232	DN 100		510	20,1	418	16,5	966	38,0	200	7,9	37,4	82,4
1400+F/1600+F	1400	2967	7	102	16	232	DN 150		620	24,4	485	19,1	1480	58,3	1560	61,4	210,0	463,0
1800+F/2200+F	1800	3814	7	102	16	232	DN 150		640	25,2	490	19,3	1555	61,2	1640	64,6	176,0	388,0
2200+F/2400+F	2200	4662	7	102	16	232	DN 150		640	25,2	490	19,3	1555	61,2	1640	64,6	178,0	392,4
3000+F/3600+F	3000	6357	7	102	16	232	DN 200		820	32,3	650	17,7	1745	68,7	1710	67,3	420,0	925,9
4000+F	4000	8476	7	102	16	232	DN 200		820	32,3	650	17,7	1745	68,7	1710	67,3	428,0	943,6
5000+F	5000	10595	7	102	16	232	DN 200		820	32,3	650	17,7	1745	68,7	1710	67,3	432,0	952,4
6000+F	6000	12714	7	102	16	232	DN 250		920	36,2	815	32,1	2085	82,1	1625	64,0	671,0	1479,3
7000+F	7000	14833	7	102	16	232	DN 250		920	36,2	815	32,1	2085	82,1	1625	64,0	675,0	1488,1
8000+F	8000	16952	7	102	16	232	DN 300		1040	40,9	930	36,6	2070	81,5	1625	64,0	900,0	1984,2

Temperaturkorrekturfaktoren QD+

Bei höheren Temperaturen verdampft mehr Kompressoröl. Wenn die tatsächliche Arbeitstemperatur am Luftenlass vom Referenzwert abweicht, muss die Filterkapazität durch die entsprechenden Korrekturfaktoren dividiert werden, um die richtige Leistung zu erhalten.

Einlasstemperatur °C	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Einlasstemperatur °F	68	77	96	95	104	113	122	131	140
Korrekturfaktor ölfrei	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Korrekturfaktor ölgeschmiert	1	1	1	1,2	1,5	1,7	2,1	2,4	2,6

Einige Umwelt- oder Prozessaspekte können eine höhere Menge an Kohlenwasserstoffen oder anderen flüchtigen organischen Verbindungen in der Druckluft verursachen. Bitte wenden Sie sich an Atlas Copco, wenn höhere Konzentrationen zu erwarten sind.

QDT-Serie

Aktivkohleabsorber für die optimale Öldampfabscheidung

Der hocheffiziente Aktivkohleabsorber ist in der Lage, Kohlenwasserstoffe, Gerüche und Dämpfe aus der Druckluft zu entfernen. Die Aktivkohle reduziert durch Adsorption den Restölgehalt auf unter 0,003 mg/m³. Der Druckabfall ist dabei nur gering und bleibt während der gesamten Lebensdauer des Filters konstant.



Ihre Vorteile:

- **Maximale Öldampferntfernung**
Hervorragendes Aktivkohlematerial
- **Geringer Druckabfall** – Optimaler interner Strömungsweg
- **Hohe Zuverlässigkeit** – Das robuste Design des QDT und die strenge Qualitätskontrolle des Aktivkohlefilters optimieren die Zuverlässigkeit des Filters.
- **Lange Wartungsintervalle** – Die hohe Menge an Aktivkohle sorgt für eine lange Lebensdauer, selbst unter sehr rauen Arbeitsbedingungen.

Optionen

- Ölindikator sorgt für reine Druckluft.
- Wandmontagesatz für eine einfache Installation (20 bis 185 l/s)

Leistung

	QDT
Fremdstoffe	Öldämpfe
Testmethode	ISO 8573-5:2001, ISO 12500-2:2007
Minimaler Restölgehalt (mg/m ³)*	0,003
Durchschnittlicher Druckabfall, trocken (mbar)	125 (QDT 20-310) 72 (QDT 425-1800)
Elementwechsel	Nach 4.000 Betriebsstunden oder nach einem Jahr (bis QDT 310) Nach 8.000 Betriebsstunden oder nach einem Jahr (ab QDT 425)
Vorzuschalten	Wasserabscheidung UD+ oder DD+/PD+ Trockner

* Hinter UD+ oder DD+/PD+.



QDT 20–310



QDT 425–1800

Zertifizierung
ISO 8573-5:2001

Größen und Abmessungen

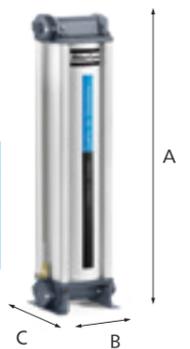
Filtergröße	Nennkapazität		Anschlüsse G oder NPT	Abmessungen						Gewicht	
	l/s	cfm		A		B		C		kg	lbs
			Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll		
20	20	42	1/2	490	19	223	9	190	7	7	22
45	45	95	1	715	28	223	9	190	7	15	33
60	60	127	1	840	33	223	9	190	7	18	40
95	95	210	1	715	28	387	15	190	7	29	64
125	125	265	1 1/2	840	33	387	15	190	7	34	75
150	150	318	1 1/2	715	28	551	22	190	7	42	93
185	185	392	1 1/2	840	33	551	22	190	7	50	110
245	245	519	1 1/2	840	33	715	28	190	7	67	148
310	310	657	1 1/2	840	33	879	35	190	7	84	185
425	425	901	DN 80 3"	2148	85	710	28	600	24	264	581
550	550	1165	DN 80 3"	2190	86	710	28	670	26	302	664
850	850	1801	DN 100/4"	2320	91	724	29	805	32	391	860
1100	1100	2331	DN 100/4"	2450	97	934	37	820	32	602	1324
1800	1800	3814	DN 150/6"	2612	103	1046	41	980	39	882	1940

Korrekturfaktoren

Für andere Drucklufteinlasstemperaturen ist die Filterkapazität durch die folgenden Korrekturfaktoren (Kt) zu dividieren:

Einlasstemperatur °C	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70*	75*	80*
Einlasstemperatur °F	50	59	68	77	86	95	104	113	122	131	140	149	158	167	176
Korrekturfaktor ölfrei	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Korrekturfaktor ölgeschmiert	1	1	1	1	1	1	1,2	1,5	1,7	2,1	2,4	3	3,5	4,1	4,9

* Nur für QDT mit Flansch.



Für andere Druckluft-Einlassdrücke ist die Filterkapazität mit den folgenden Korrekturfaktoren (Kp) zu multiplizieren:

Einlassdruck (bar)	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Einlassdruck (psi)	44	58	73	87	102	116	131	145	160	174	193
Korrekturfaktor	0,57	0,77	0,83	1	1	1	1	1,05	1,05	1,11	1,18

UD+ und QDT: das Siegerteam

Die Atlas Copco-Filterzüge UD+ bis QDT erfüllen die Vorgaben der Druckluftreinheitsklasse 1 in puncto Gesamtölgehalt nach ISO 8573-1:2010 bei einer typischen Druckluftanwendung:

UD+	QDT
Abscheidung von Ölfüssigkeit und Öl-Aerosol	Öldampfabscheidung
Garantiert 0,0009 mg/m ³ Aerosol und Flüssigkeit	Garantiert 0,003 mg/m ³ Dampf
40 % weniger Druckabfall als bei DD+/PD+	65 % weniger Druckabfall als beim bisherigen QDT
50 % weniger Stellfläche	Viel kompakter als Behältersysteme

Zertifizierte Filterzüge

Mehrstufenfilter	Konstante Reinheitsklasse gemäß ISO 8573-1:2010	Zertifiziert
UD+ – QDT – DDp+	[2:-:1]	ja
UD+ – QDT – DDp+ PDp+	[1:-:1]	ja
UD+ – QD+	[2:-:1]	ja

SFA-Serie

Silikonfreie Entfernung von Öl-Aerosolen, Stäuben und Öldämpfen

Hervorragende Druckluftreinheit ist eine Voraussetzung für den Schutz Ihrer Geräte und Endprodukte. Unsere silikonfreien SFA-Filter verhindern effizient, dass trockener und nasser Staub, Partikel, Öl-Aerosole und Wassertröpfchen in Ihr Druckluftsystem eindringen. Die SFA-Serie wird nach den hohen Standards für silikonfreie Geräte hergestellt und behandelt und wurde vom Fraunhofer-Institut als garantiert silikonfrei zertifiziert.



Ihre Vorteile:

- **Maximale Kontaminantenentfernung** – Abscheidung von trockenen und feuchten Stäuben, Partikeln, Öl-Aerosolen und Wassertröpfchen mit hocheffizienten Glasfaser- und Vliesmedien
- **Erhebliche Energieeinsparungen und limitierte Systembetriebskosten** – Optimales Design und Filtermedien sorgen für geringe Druckverluste.
- **Hohe Zuverlässigkeit** – Edelstahlkerne, doppelte O-Ringe, mit Epoxidharz abgedichtete Kappen und Filtergehäuse mit Korrosionsschutzbeschichtung
- **Einfache Wartung** – Außenrippen an Gewindegehäuse und Aufsteckelementen
- **Überwachung des Energieverbrauchs** – Druckdifferenzanzeige (Anzeige für 9 bis 32 l/s, Manometer für 44 bis 520 l/s optional)

Optionen

Filteranschlussatz (9 bis 520 l/s)
 Wandmontagesatz (9 bis 520 l/s)
 Schnellkupplung (nur DD+ und PD+)
 Verlustfreier elektronischer Wasserablass (nur DD+ und PD+)
 Spannungsfreier Kontakt im Differenzdruckmesser (nicht beim QD+)

Zertifizierung

Lackverträglichkeitszertifikat (Fraunhofer-Institut)

Größen und Abmessungen

Filtergröße	Nennkapazität*		Maximale Kapazität*		Anschlüsse G oder NPT	Abmessungen						Freiraum für Filterpatronenwechsel		Gewicht	
	l/s	cfm	l/s	cfm		A		B		C		D		kg	lbs
9	9	19	11	23	3/8	90	3,54	61	2,40	268	10,55	75	2,95	1	2,2
17	17	36	21	45	1/2	90	3,54	61	2,40	268	10,55	75	2,95	1,1	2,4
32	32	68	40	85	1/2	90	3,54	61	2,40	323	12,72	75	2,95	1,3	2,9
44	44	93	55	117	3/4 und 1	110	4,33	98,5	3,88	374	14,72	75	2,95	1,9	4,2
60	60	127	75	159	1	110	4,33	98,5	3,88	414	16,3	75	2,95	2,1	4,6
120	120	254	150	318	1-1/2	140	5,51	105	4,13	520	20,47	100	3,94	4,2	9,3
150	150	318	188	399	1-1/2	140	5,51	105	4,13	603	23,47	100	3,94	4,5	9,9
175	175	371	219	464	1-1/2	140	5,51	105	4,13	603	23,47	100	3,94	4,6	10,1
280	280	594	350	742	2 und 2-1/2	179	7,05	121	4,76	689	27,13	150	5,91	6,9	15,2
390	390	827	488	1035	3	210	8,27	128	5,04	791	31,14	200	7,87	11	24,2
520	520	1102	650	1378	3	210	8,27	128	5,04	961	37,83	200	7,87	12,6	27,8



* Nennbetriebsdruck: 7 bar(g)/102 psig; Temperatur: 20 °C/68 °F

Baureihe WSD

Hocheffiziente Wasserabscheider

Der Wasserabscheider von Atlas Copco verhindert, dass sich Kondenswasser in Ihrem Druckluftsystem ansammelt. Der Wasserabscheider ist bei den Nachkühlern von Atlas Copco serienmäßig vorhanden und kann zudem an jedem Punkt in Ihrem System eingebaut werden. Diese zyklonbasierten Abscheider bestehen vollständig aus korrosionsbeständigen Materialien und entfernen Wasseraerosole, um Systemkomponenten wie Trockner und Filter zu schützen. Sie sind wartungsfrei und ohne bewegliche Teile und werden mit einem automatischen oder einem manuellen Ablass geliefert.



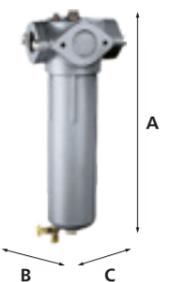
Ihre Vorteile:

- **Ein zuverlässiges Druckluftsystem** – Der korrosionsbeständige Ablass verhindert, dass sich Kondenswasser in Ihrer Druckluftanlage ansammelt.
- **Minimale Wartung** – Der Wasserabscheider hat keine beweglichen Teile und ist daher wartungsfrei. Er ist mit einem automatischen und einem manuellen Ablass ausgestattet.
- **Energieeinsparungen** – Die intelligente Ableitungsfunktion überwacht Kondensatansammlungen mit Füllstandssensoren. Das Kondensat wird nur dann abgeleitet, wenn es erforderlich ist, um einen unnötigen Einsatz von Druckluft zu vermeiden.
- **Flexible Installation** – Atlas Copco-Wasserabscheider können an jedem Punkt Ihres Druckluftnetzes installiert werden.

Größen und Abmessungen

Typ	Leistungsbereich		Maximaler Betriebsdruck		Anschlüsse	Abmessungen						Gewicht	
	l/s	cfm	bar(e)	psi		A		B		C		kg	lbs
WSD 25	7–60	15–127	20	290	G 1	332	13,0	130	5,1	185	7,3	1,1	2,4
WSD 80	50–150	106–318	20	290	G 1½	432	17,0	130	5,1	185	7,3	3,5	7,7
WSD 250	125–350	265–742	20	290	G 2½	532	20,9	160	6,3	230	9,0	12,5	27,6
WSD 750	300–800	636–1695	20	290	83 mm*	532	20,9	160	6,3	230	9,0	14,0	30,9

* Der Blindflansch muss auf diesen Durchmesser gebracht werden.



H-Serie

Garantierte Druckluftreinheit bis 350 bar

Hochdruckfilter reduzieren effizient Öl-Aerosole, Staub und Nassestaub, Partikel, Wassertröpfchen und Öldampf in Ihrem Druckluftstrom, um Ihre Investitionen, Geräte und Prozesse zu schützen. Unsere innovativen Hochdruckfilter liefern trotz des günstigen Anschaffungspreises eine hervorragende Druckluftreinheit und entsprechen den steigenden Qualitätsanforderungen bei Betriebsdrücken von bis 350 bar. Alle Hochdruckfiltergehäuse werden hydraulisch getestet, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten. Jedem Filter liegt ein Druckprüfungszertifikat bei.



Ihre Vorteile:

- **Maximale Kontaminantenentfernung (trockener und nasser Staub, Partikel, Öl-Aerosole und Wassertröpfchen)** – Hocheffiziente Glasfaser- und Vliesmedien
- **Erhebliche Energieeinsparungen und limitierte Systembetriebskosten** – Optimales Design und Filtermedien sorgen für geringe Druckverluste
- **Hohe Zuverlässigkeit** – Starke und langlebige Edelstahlkerne, doppelte O-Ringe, mit Epoxidharz abgedichtete Kappen und Filtergehäuse mit Korrosionsschutzbeschichtung

Anwendungen

- Chemische Industrie
- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Fertigung
- Militär
- Öl und Gas

Leistung

	DDHp+	PDHp+	DDH+	PDH+	QDH+
Fremdstoffe	Trockene Stäube		Öl-Aerosole/feuchte Stäube		Öldämpfe
Testmethode	ISO 8573-4:2019 ISO 12500-3:2009		ISO 8573-2:2018 ISO 12500-1:2007		ISO 8573-5:2001
Minimaler Restölgehalt (mg/m³)	-	-	0,08*	0,007*	0,003**
Filterwirkungsgrad bei Feststoffen (% bei MPPS)	99,92 (0,1)	99,98 (0,06)	Entfällt	Entfällt	Entfällt
ISO-Klasse 8573-1	[2:-]	[1:-]	[2:-3]	[1:-2]	[3:-1]
Druckverlust trocken (mbar)	85	100	Entfällt	Entfällt	140
Druckverlust nass (mbar)	Entfällt	Entfällt	180	215	Entfällt
Elementwechsel	nach 4000 Betriebsstunden, nach 1 Jahr bzw. bei einem Druckabfall von 350 mbar		Nach 4.000 Betriebsstunden oder nach 1 Jahr		Nach 1.000 Betriebsstunden oder nach 1 Jahr
Vorzuschalten	Entfällt	DDHp+	Entfällt	DDH+	DDH+/PDH+

Vor dem Filter muss immer eine Wasserabscheidung installiert sein. Die Wasserabscheidung wird in der Hochdruckleitung nicht benötigt, wenn in der Niederdruckleitung ein ausreichend niedriger Drucktaupunkt herrscht (z. B. Stickstoffgenerator, Niederdruckleitung mit Adsorptionstrockner).

* Ölkonzentration am Einlass = 10 mg/m³. Öl = Öl-Aerosol und -Flüssigkeit.
** Nach DD(+)/PD(+) mit 10 mg/m³ Ölgehalt in der Einlassluft.

Größen und Abmessungen

Filtergröße DDH, DDHp, PDH, PDHp, QDH	Nennkapazität			Anschlüsse Zoll	Abmessungen						Gewicht	
	m³/h	l/s	cfm		A		B		C		kg	lbs
20 bar Aluminium												
15+	54	15	32	3/8	90	3,5	80	3,1	185	7,3	1,0	2,2
32+	115	32	68	1/2	90	3,5	80	3,1	185	7,3	1,1	2,4
55+	198	55	117	1/2	90	3,5	80	3,1	240	9,4	1,3	2,9
80+	288	80	170	3/4 und 1	110	4,3	100	3,9	260	10,2	1,6	3,5
110+	396	110	233	1	110	4,3	100	3,9	300	11,8	2,1	4,6
200+	720	200	424	1 1/2	140	5,5	131	5,2	410	16,1	4,2	9,3
270+	972	270	572	1 1/2	140	5,5	131	5,2	490	19,3	4,5	9,9
330+	1188	330	699	1 1/2	140	5,5	131	5,2	490	19,3	4,6	10,1
490+	1764	490	1038	2 und 2 1/2	179	7	166	6,5	575	22,6	6,9	15,2
50 bar Aluminium												
160+	160	44	94	1/4	63	2,5	63	2,5	150	5,9	0,3	0,7
250+	250	69	147	3/8	63	2,5	63	2,5	190	7,5	0,3	0,7
450+	450	125	265	1/2	114	4,5	114	4,5	305	12,0	2,6	5,7
550+	550	153	324	3/4	114	4,5	114	4,5	305	12,0	2,6	5,7
835+	835	232	491	1	114	4,5	114	4,5	395	15,6	3,3	7,3
1250+	1250	347	736	1 1/2	146	5,8	146	5,8	435	17,1	7,5	16,5
1725+	1725	479	1015	1 1/2	146	5,8	146	5,8	435	17,1	7,5	16,5
1925+	1925	535	1133	2	146	5,8	146	5,8	435	17,1	7,5	16,5
3200+	3200	889	1883	2	146	5,8	146	5,8	635	25,0	10	22,0
50 bar Edelstahl												
100+	100	28	59	1/4	85	3,4	85	3,4	202	8,0	1,7	3,7
200+	200	56	118	3/8	85	3,4	85	3,4	227	8,9	2	4,4
340+	340	94	200	1/2	85	3,4	85	3,4	257	10,1	2,2	4,8
500+	500	139	294	3/4	110	4,3	110	4,3	270	10,6	4	8,8
1000+	1000	278	589	1	110	4,3	110	4,3	422	16,6	5	11,0
1700+	1700	472	1000	1 1/2	150	5,9	150	5,9	517	20,4	15	33,1
2040+	2040	567	1200	2	150	5,9	150	5,9	517	20,4	15	33,1
3400+	3400	944	2000	2	150	5,9	150	5,9	817	32,2	21	46,3
100 bar Edelstahl												
100+	100	28	59	1/4	65	2,6	65	2,6	135	5,3	3,2	7,1
315+	315	88	185	1/2	65	2,6	65	2,6	250	9,8	5,6	12,3
460+	460	128	271	3/4	88	3,5	88	3,5	275	10,8	6,1	13,4
680+	680	189	400	1	135	5,3	135	5,3	265	10,4	10,5	23,1
1200+	1200	333	706	1	135	5,3	135	5,3	480	18,9	14,7	32,4
1700+	1700	472	1000	1 1/2	150	5,9	150	5,9	525	20,7	22	48,5
3400+	3400	944	2000	2	150	5,9	150	5,9	815	32,1	28	61,7
350 bar Edelstahl												
48+	48	13	28	1/4	41	1,6	41	1,6	103	4,0	1,6	3,5
111+	111	31	65	1/4	65	2,6	65	2,6	135	5,3	3,2	7,1
255+	255	71	150	1/2	88,5	3,5	88,5	3,5	210	8,2	5,6	12,3
510+	510	142	300	3/4	88,5	3,5	88,5	3,5	280	10,9	6,1	13,4
750+	750	208	441	1	150	5,9	150	5,9	330	12,9	14,5	32,0
1330+	1330	369	783	1	150	5,9	150	5,9	480	18,7	17,4	38,3

Korrekturfaktoren

20 bar Aluminium										
Betriebsdruck	bar(g)	-	-	-	-	-	14	16	18	20
	psig	-	-	-	-	-	203	232	261	290
Korrekturfaktor		0,9		0,95		1		1,05		
50 bar Aluminium und Edelstahl										
Betriebsdruck	bar(g)	4	6	8	10	15	20	30	40	50
	psig	58	87	116	145	218	290	435	581	726
Korrekturfaktor		0,14	0,22	0,28	0,34	0,47	0,56	0,7	0,85	1
100 bar Edelstahl										
Betriebsdruck	bar(g)	20	30	40	50	60	70	80	90	100
	psig	290	435	581	726	871	1016	1161	1306	1451
Korrekturfaktor		0,45	0,57	0,68	0,8	0,84	0,88	0,92	0,96	1
350 bar Edelstahl										
Betriebsdruck	bar(g)	-	-	50	100	150	200	250	300	350
	psig	-	-	726	1451	2177	2903	3628	4354	5080
Korrekturfaktor		0,73		0,78	0,82	0,87	0,91	0,96	1	

