

Il sistema dell'aria compressa pronto all'uso, dove e quando è necessario

Devi incrementare subito la produzione?

Hai poco spazio per una sala compressori al chiuso?

Sei stanco dei problemi burocratici e dei permessi di costruzione necessari per una sala compressori al chiuso?

Hai bisogno di aria compressa di alta qualità in una postazione remota?

AIRCUBE™ ha tutte le risposte.

La sala compressori in container di Atlas Copco offre una soluzione immediata per le esigenze di aria compressa più pressanti e difficili. Si tratta di un sistema completo installato in un container da trasporto standard pronto all'uso. Ogni AIRCUBE è costituito da componenti collaudati e certificati, assemblati in base alle proprie esigenze specifiche.





Flessibilità totale

Sappiamo che una soluzione universale non è adatta a tutti. Ecco perché il tuo AIRCUBE™ sarà unico nel suo genere. Innanzitutto, è possibile scegliere tra una vasta gamma di compressori, essiccatori e altre apparecchiature per l'aria compressa. Puoi quindi scegliere tutti i nostri componenti aggiuntivi intelligenti necessari per personalizzare la tua sala compressori in container.



Una soluzione plug-and-play completa

AIRCUBE è la soluzione più rapida per soddisfare le tue esigenze di aria compressa. Questo sistema di aria compressa completo è stato progettato appositamente per essere pronto all'uso da subito.



La qualità comprovata di Atlas Copco

Il tuo AIRCUBE conterrà i prodotti Atlas Copco di alta qualità che conosci e di cui ti fidi. Ciò significa anche che non vi sono problemi di compatibilità e integrazione con apparecchiature di terze parti. Per garantire che non si verifichino problemi di prestazioni o di conformità, utilizziamo esclusivamente apparecchiature per l'aria compressa testate a fondo e con certificazione CE.



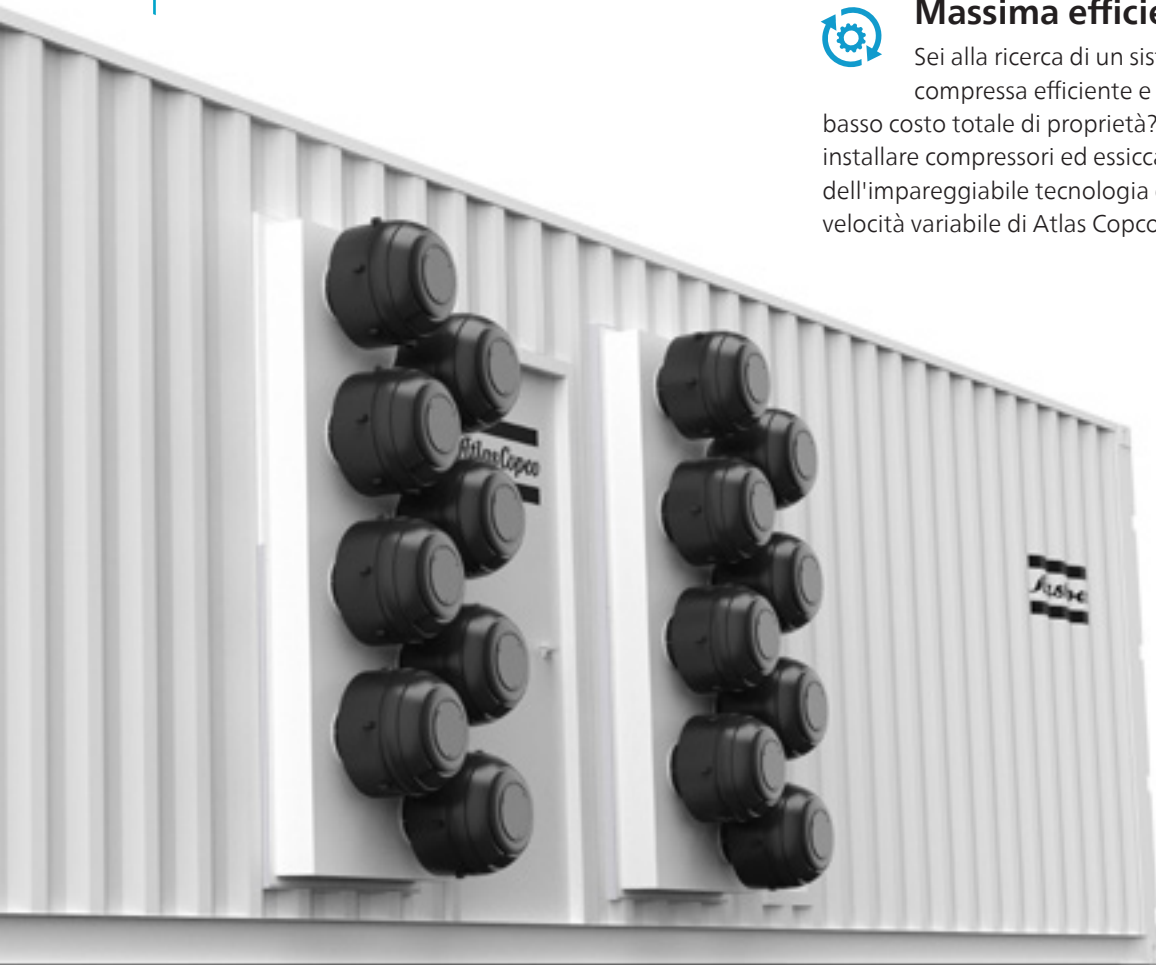
Eccellente affidabilità

L'affidabilità è fondamentale per le sale compressori in container, molte delle quali devono funzionare in condizioni climatiche difficili. Ecco perché AIRCUBE è progettato per resistere alle temperature più difficili, da -40 °C a +45 °C (da -50 °C a +50 °C su richiesta).



Massima efficienza

Sei alla ricerca di un sistema dell'aria compressa efficiente e sostenibile con un basso costo totale di proprietà? Saremo lieti di installare compressori ed essiccatori dotati dell'impareggiabile tecnologia di azionamento a velocità variabile di Atlas Copco nel tuo AIRCUBE.



Prestazioni elevate del sistema di aria compressa in un'unica soluzione

Alloggiamento in container marittimo ISO

A seconda delle apparecchiature scelte, AIRCUBE™ viene fornito in un container marittimo ISO da 20 o 40 piedi.

Realizzato per condizioni estreme

- Un AIRCUBE standard è in grado di funzionare in modo affidabile a temperature comprese tra 0 °C e 45 °C.
- Su richiesta, possiamo anche progettarlo per resistere a condizioni ambientali estreme, da -40 °C a +45 °C (da -50 °C a +50 °C su richiesta).

Facilità di accesso

- Doppie porte per un facile accesso per la manutenzione.
- È disponibile una porta di sicurezza aggiuntiva per l'ingresso e l'uscita del personale. Come precauzione di sicurezza, può essere aperto dall'interno anche se bloccato dall'esterno.

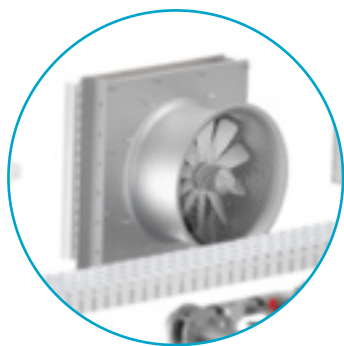


Efficienza VSD

È possibile scegliere compressori con azionamento a velocità variabile ed essiccatori per ridurre i costi di esercizio e garantire una produzione più ecologica.

Illuminazione di serie

Ogni AIRCUBE™ è dotato di un sistema di illuminazione integrato, che include una luce di emergenza che guida l'operatore in caso di interruzione dell'alimentazione elettrica.



Tubazioni AIRnet

Il sistema brevettato AIRnet di Atlas Copco (realizzato con tubi in alluminio resistenti alla corrosione) collega la rete dell'aria all'interno del container. I raccordi e le tenute evitano perdite di aria ed energia. Le tubazioni AIRnet in acciaio inossidabile sono disponibili su richiesta.

Ventilazione efficace

Ogni AIRCUBE è dotato di un sistema di ventilazione completo, che include condotti dell'aria di scarico e ventole di ventilazione.



Sistema di monitoraggio remoto

Su richiesta, è possibile scegliere un sistema di monitoraggio remoto che consente di ottimizzare le prestazioni del proprio AIRCUBE.

Componenti aggiuntivi intelligenti

È possibile scegliere tra molti componenti aggiuntivi intelligenti per personalizzare AIRCUBE, tra cui:

- Trasmittitore del flusso
- Misuratore di potenza
- Sistema antincendio

Qualità comprovata

Tutte le apparecchiature vantano la qualità Atlas Copco:

- Nessun problema di compatibilità
- Unico fornitore
- Apparecchiature certificate

Selezione e personalizzazione in 3 semplici passaggi

L'approccio modulare di AIRCUBE™ rende l'assemblaggio della sala compressori in container semplice come non mai.

PASSAGGIO 1

Per prima cosa, scegli uno o due dei nostri compressori leader del settore per formare il cuore del sistema dell'aria. È possibile scegliere tra un'ampia gamma di modelli con azionamento a velocità fissa o variabile.

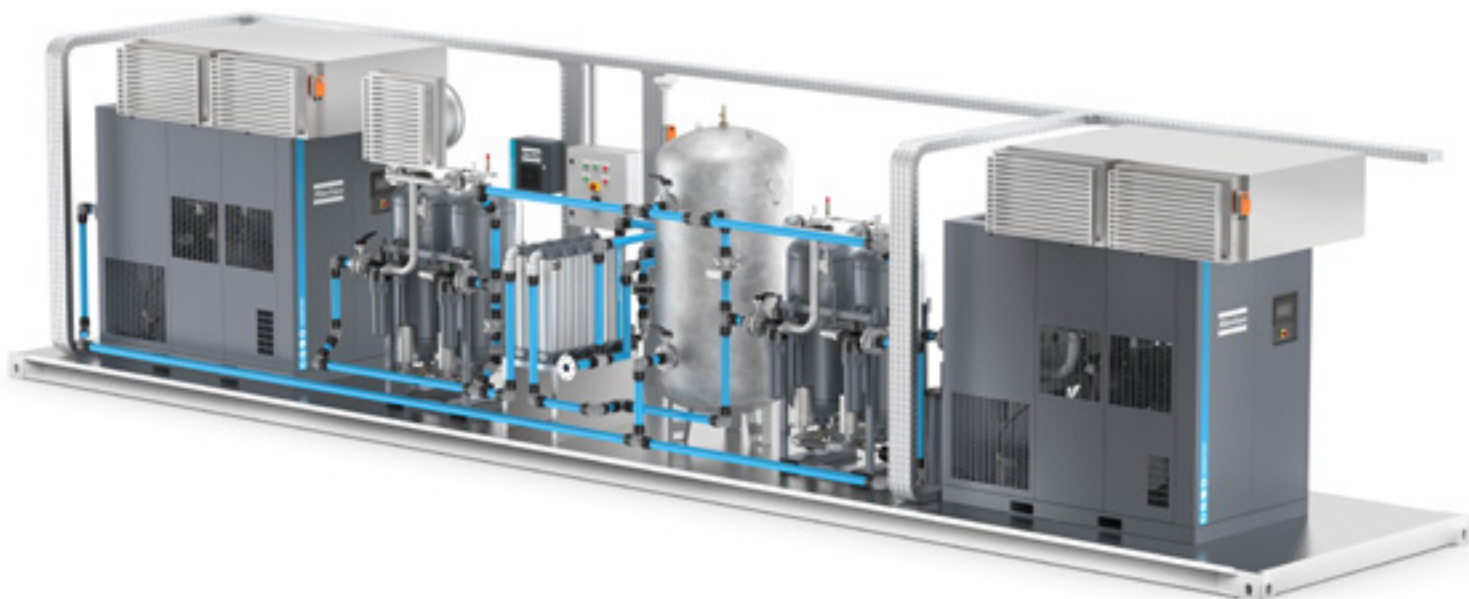
PASSAGGIO 2

Poi, scegli e abbinare le apparecchiature per il trattamento dell'aria compressa Atlas Copco che già conosci e utilizzi e di cui ti fidi, come ad esempio essiccatori, serbatoi dell'aria e filtri.

PASSAGGIO 3

Infine, scegli le opzioni che rendono AIRCUBE la soluzione perfetta per le tue esigenze specifiche.

È tutto ciò di cui abbiamo bisogno per costruire il tuo AIRCUBE. Poiché tutti i componenti sono pre-testati e certificati, non dovrai aspettare a lungo per la tua sala compressori plug-and-play unica nel suo genere.

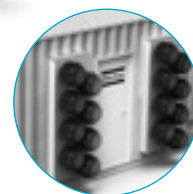


La libertà di assemblare il tuo AIRCUBE™

Per garantire che AIRCUBE sia la soluzione perfetta per le tue esigenze, scegli tra un'ampia gamma di apparecchiature standard e opzioni specializzate.

È possibile scegliere tra:

- 2 compressori (configurazione a trasmissione singola/doppia)
 - Compressori a velocità fissa da GA11+ a GA 90
 - Compressori con azionamento a velocità variabile da GA 7 VSD+ a GA 110 VSD+
- 2 essiccatori (configurazione a trasmissione singola/doppia)
 - Essiccatori a refrigerazione fino a FD 310
 - Essiccatori a sostanza igroscopica con rigenerazione a freddo da CD 45+ a CD 300+
- Serbatoio dell'aria umida
- Serbatoio dell'aria secca



Incluso di serie:

- Container marittimo ISO 20 ft/40 ft
- Accesso per la manutenzione (2 porte doppie + 1 porta singola)
- Condizioni climatiche (da 0 °C a +45 °C)
- Ventilazione
- Tubazioni AIRnet in alluminio
- Pannello di distribuzione dell'alimentazione di rete (collegamento singolo)
- Sezionatore
- Illuminazione
- Certificazione CE



Opzioni disponibili su richiesta:

- Tubazioni AIRnet in acciaio inossidabile
- Vernice speciale
- Porte di servizio aggiuntive
- Interfaccia di comunicazione Modbus/Ethernet
- Sistema di allarme antincendio
- Partecipazione al FAT
- Coibentazione/Isolamento del container
- Kit per condizioni estreme 1 (da -10 °C a +45 °C)
- Kit per condizioni estreme 2 (da -40 °C a +40 °C)
- Pavimento con piastra in alluminio a strappo
- Ispezione CSC del container
- Filtrazione a ciclone per ambienti polverosi
- Flussimetro per analizzare il fabbisogno di flusso
- Misuratore di potenza per il monitoraggio dell'energia da remoto
- Controller EQ
- Decalcomanie del cliente
- Componenti aggiuntivi classe di filtrazione ISO8573
- Bypass dell'essiccatore e del serbatoio





ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

atlascopco.com

