



# Il sistema dell'aria compressa pronto all'uso, dove e quando è necessario

Devi incrementare subito la produzione?

Hai poco spazio per una sala compressori al chiuso?

Sei stanco dei problemi burocratici e dei permessi di costruzione necessari per una sala compressori al chiuso?

Hai bisogno di aria compressa di alta qualità in una postazione remota?

**AIRCUBE™ ha tutte le risposte.**

La sala compressori in container di Atlas Copco offre una soluzione immediata per le esigenze di aria compressa più pressanti e difficili. Si tratta di un sistema completo installato in un container da trasporto standard pronto all'uso. Ogni AIRCUBE è costituito da componenti collaudati e certificati, assemblati in base alle proprie esigenze specifiche.





## Flessibilità totale

Sappiamo che una soluzione universale non è adatta a tutti. Ecco perché il tuo AIRCUBE™ sarà unico nel suo genere. Innanzitutto, è possibile scegliere tra una vasta gamma di compressori, essiccatori e altre apparecchiature per l'aria compressa. Puoi quindi scegliere tutti i nostri componenti aggiuntivi intelligenti necessari per personalizzare la tua sala compressori in container.



## Una soluzione plug-and-play completa

AIRCUBE è la soluzione più rapida per soddisfare le tue esigenze di aria compressa. Questo sistema di aria compressa completo è stato progettato appositamente per essere pronto all'uso da subito.



## La qualità comprovata di Atlas Copco

Il tuo AIRCUBE conterrà i prodotti Atlas Copco di alta qualità che conosci e di cui ti fidi. Ciò significa anche che non vi sono problemi di compatibilità e integrazione con apparecchiature di terze parti. Per garantire che non si verifichino problemi di prestazioni o di conformità, utilizziamo esclusivamente apparecchiature per l'aria compressa testate a fondo e con certificazione CE.



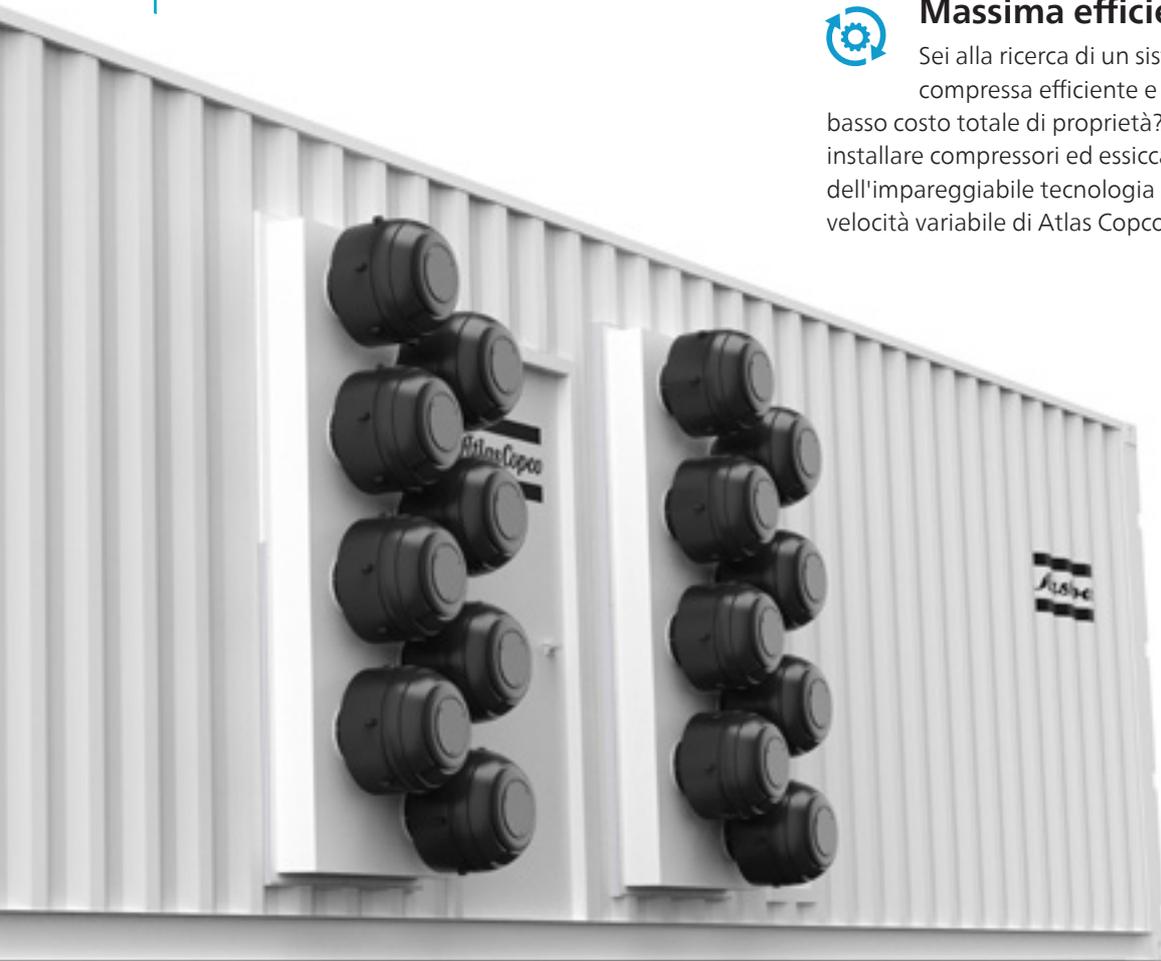
## Eccellente affidabilità

L'affidabilità è fondamentale per le sale compressori in container, molte delle quali devono funzionare in condizioni climatiche difficili. Ecco perché AIRCUBE è progettato per resistere alle temperature più difficili, da -40 °C a +45 °C (da -50 °C a +50 °C su richiesta).



## Massima efficienza

Sei alla ricerca di un sistema dell'aria compressa efficiente e sostenibile con un basso costo totale di proprietà? Saremo lieti di installare compressori ed essiccatori dotati dell'impareggiabile tecnologia di azionamento a velocità variabile di Atlas Copco nel tuo AIRCUBE.



# Prestazioni elevate del sistema di aria compressa in un'unica soluzione

## Alloggiamento in container marittimo ISO

A seconda delle apparecchiature scelte, AIRCUBE™ viene fornito in un container marittimo ISO da 20 o 40 piedi.

## Realizzato per condizioni estreme

- Un AIRCUBE standard è in grado di funzionare in modo affidabile a temperature comprese tra 0 °C e 45 °C.
- Su richiesta, possiamo anche progettarlo per resistere a condizioni ambientali estreme, da -40 °C a +45 °C (da -50 °C a +50 °C su richiesta).

## Facilità di accesso

- Doppie porte per un facile accesso per la manutenzione.
- È disponibile una porta di sicurezza aggiuntiva per l'ingresso e l'uscita del personale. Come precauzione di sicurezza, può essere aperto dall'interno anche se bloccato dall'esterno.

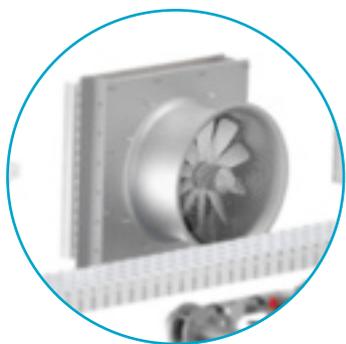


## Efficienza VSD

È possibile scegliere compressori con azionamento a velocità variabile ed essiccatori per ridurre i costi di esercizio e garantire una produzione più ecologica.

## Illuminazione di serie

Ogni AIRCUBE™ è dotato di un sistema di illuminazione integrato, che include una luce di emergenza che guida l'operatore in caso di interruzione dell'alimentazione elettrica.



## Tubazioni AIRnet

Il sistema brevettato AIRnet di Atlas Copco (realizzato con tubi in alluminio resistenti alla corrosione) collega la rete dell'aria all'interno del container. I raccordi e le tenute evitano perdite di aria ed energia. Le tubazioni AIRnet in acciaio inossidabile sono disponibili su richiesta.

## Ventilazione efficace

Ogni AIRCUBE è dotato di un sistema di ventilazione completo, che include condotti dell'aria di scarico e ventole di ventilazione.



## Sistema di monitoraggio remoto

Su richiesta, è possibile scegliere un sistema di monitoraggio remoto che consente di ottimizzare le prestazioni del proprio AIRCUBE.

## Componenti aggiuntivi intelligenti

È possibile scegliere tra molti componenti aggiuntivi intelligenti per personalizzare AIRCUBE, tra cui:

- Trasmittitore del flusso
- Misuratore di potenza
- Sistema antincendio

## Qualità comprovata

Tutte le apparecchiature vantano la qualità Atlas Copco:

- Nessun problema di compatibilità
- Unico fornitore
- Apparecchiature certificate

# Selezione e personalizzazione in 3 semplici passaggi

L'approccio modulare di AIRCUBE™ rende l'assemblaggio della sala compressori in container semplice come non mai.

## PASSAGGIO 1

Per prima cosa, scegli uno o due dei nostri compressori leader del settore per formare il cuore del sistema dell'aria. È possibile scegliere tra un'ampia gamma di modelli con azionamento a velocità fissa o variabile.

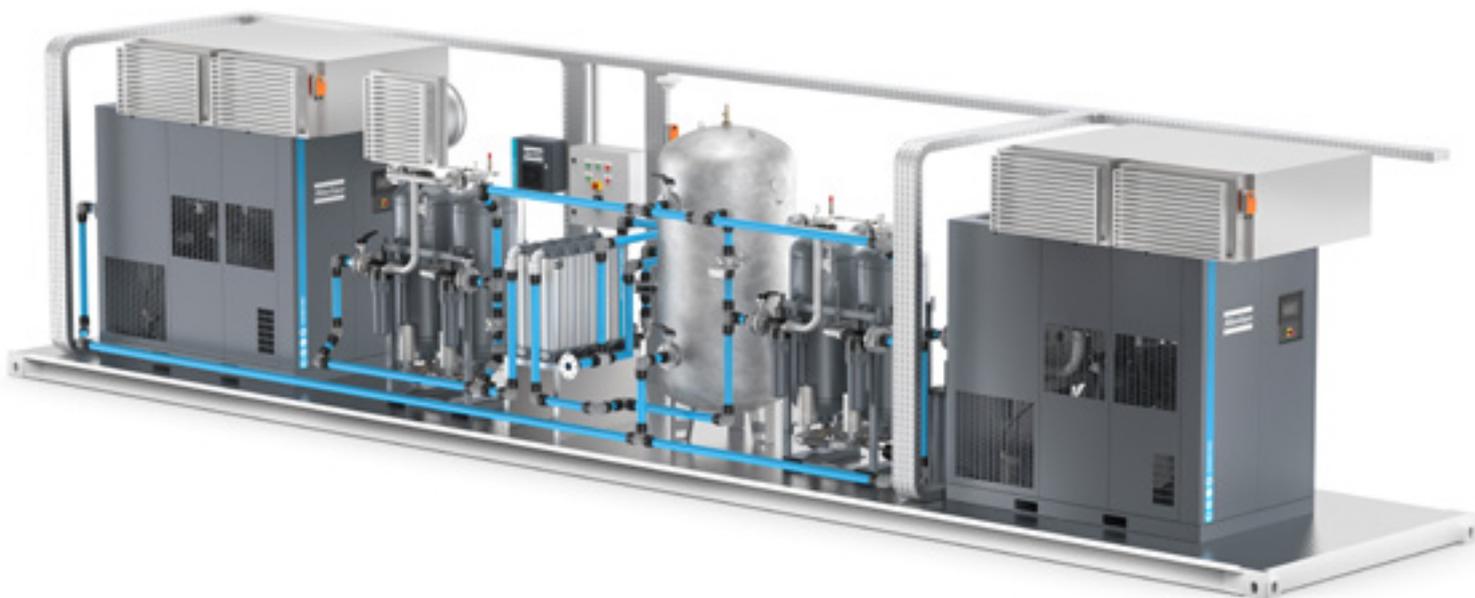
## PASSAGGIO 2

Poi, scegli e abbinare le apparecchiature per il trattamento dell'aria compressa Atlas Copco che già conosci e utilizzi e di cui ti fidi, come ad esempio essiccatori, serbatoi dell'aria e filtri.

## PASSAGGIO 3

Infine, scegli le opzioni che rendono AIRCUBE la soluzione perfetta per le tue esigenze specifiche.

È tutto ciò di cui abbiamo bisogno per costruire il tuo AIRCUBE. Poiché tutti i componenti sono pre-testati e certificati, non dovrai aspettare a lungo per la tua sala compressori plug-and-play unica nel suo genere.



# La libertà di assemblare il tuo AIRCUBE™

Per garantire che AIRCUBE sia la soluzione perfetta per le tue esigenze, scegli tra un'ampia gamma di apparecchiature standard e opzioni specializzate.

## È possibile scegliere tra:

- 2 compressori (configurazione a trasmissione singola/doppia)
  - Compressori a velocità fissa da GA11+ a GA 90
  - Compressori con azionamento a velocità variabile da GA 7 VSD+ a GA 110 VSD+
- 2 essiccatori (configurazione a trasmissione singola/doppia)
  - Essiccatori a refrigerazione fino a FD 310
  - Essiccatori a sostanza igroscopica con rigenerazione a freddo da CD 45+ a CD 300+
- Serbatoio dell'aria umida
- Serbatoio dell'aria secca



## Incluso di serie:

- Container marittimo ISO 20 ft/40 ft
- Accesso per la manutenzione (2 porte doppie + 1 porta singola)
- Condizioni climatiche (da 0 °C a +45 °C)
- Ventilazione
- Tubazioni AIRnet in alluminio
- Pannello di distribuzione dell'alimentazione di rete (collegamento singolo)
- Sezionatore
- Illuminazione
- Certificazione CE



## Opzioni disponibili su richiesta:

- Tubazioni AIRnet in acciaio inossidabile
- Vernice speciale
- Porte di servizio aggiuntive
- Interfaccia di comunicazione Modbus/Ethernet
- Sistema di allarme antincendio
- Partecipazione al FAT
- Coibentazione/Isolamento del container
- Kit per condizioni estreme 1 (da -10 °C a +45 °C)
- Kit per condizioni estreme 2 (da -40 °C a +40 °C)
- Pavimento con piastra in alluminio a strappo
- Ispezione CSC del container
- Filtrazione a ciclone per ambienti polverosi
- Flussimetro per analizzare il fabbisogno di flusso
- Misuratore di potenza per il monitoraggio dell'energia da remoto
- Controller EQ
- Decalcomanie del cliente
- Componenti aggiuntivi classe di filtrazione ISO8573
- Bypass dell'essiccatore e del serbatoio





ISO 9001 • ISO 14001  
OHSAS 18001

**Atlas Copco**

[atlascopco.com](http://atlascopco.com)

