

COMPRESSORI A PISTONE INDUSTRIALI

0,7-20 CV/0,5-15 kW

Atlas Copco



COMPRESSORI A PISTONE ATLAS COPCO

Durata collaudata

Atlas Copco ha introdotto il primo compressore a pistone nel 1904. Da allora ha continuamente sviluppato le proprie tecnologie, lanciando da ultimo le nuove serie oil-free e ad alta pressione. I compressori a pistone Atlas Copco offrono oggi una combinazione ineguagliabile di affidabilità, flessibilità e bassi costi di esercizio.

AFFIDABILITÀ

- Flusso affidabile di aria compressa direttamente nel luogo di utilizzo.
- Materiali di alta qualità per prestazioni eccellenti e una lunga durata.
- Numero limitato di componenti operativi per garantire prestazioni ottimali anche nelle condizioni più difficili.



* Per i modelli lubrificati;
16.000 ore per i modelli oil-free
** Per la maggior parte dei modelli

FLESSIBILITÀ

- Ampia gamma di pressioni fino a 300 bar (4353 psi).
- Dimensioni contenute.
- Disponibili in versione oil-free e lubrificata.
- Utilizzo autonomo o integrazione agevole nei processi aziendali.

BASSI COSTI DI ESERCIZIO

- Manutenzione agevole grazie alle parti facilmente accessibili.
- Azionamento diretto per il massimo risparmio energetico.
- Motore a cuscinetto unico per ridurre l'attrito meccanico.

Una gamma completa e flessibile

Affidatevi alla tecnologia a pistone Atlas Copco per una gestione della produzione affidabile ed efficiente. Grazie alla più ampia gamma di compressori disponibile sul mercato, siamo in grado di soddisfare le vostre esigenze specifiche, a prescindere che operiate in un grande

impianto industriale, in una piccola officina o in un laboratorio dedicato alle tecnologie pulite. Offriamo anche soluzioni a pistone personalizzate per i settori con esigenze particolari (trasporto, produzione di neve artificiale, ecc.) e per i clienti OEM.

OIL-FREE



LFX: compressore alternativo oil-free monostadio monocilindro, pressione massima di esercizio di 10 bar (145 psi).



LFXD: compressore alternativo oil-free monostadio con essiccatore integrato, pressione massima di esercizio 10 bar (145 psi).



LF: compressore alternativo oil-free monostadio a due cilindri pressione massima di esercizio 10 bar (145 psi).



LZ: compressore alternativo oil-free monostadio con controllore elettronico Elektronikon® Mk5, silenziato, pressione massima di esercizio 10 bar (145 psi).

LUBRIFICATI



LE: compressore alternativo monostadio pressione massima 10 bar (145 psi).

LT: compressore alternativo bistadio pressione massima 15, 20 o 30 bar (218, 290 o 435 psi).

AD ALTA PRESSIONE



Booster LB: booster monostadio aria o azoto lubrificato pressione massima 40 bar (580 psi).

Booster ad azoto bistadio lubrificato pressione massima 300 bar (4353 psi).

COMPRESSORI A PISTONE ATLAS COPCO: UNA SCELTA AGEVOLE

	0,7	1	2	3	4	5	7	10	15	20 CV
OIL-FREE										
LUBRIFICATO	0,55	0,75	1,5	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15 kW
BOOSTER 300 BAR 4353 psi										LB
BOOSTER 40 BAR 580 psi										LB
30 BAR 435 psi										LT
10 BAR 145 psi										LE
										LZ
										LF
										LFX
										LFXD

COMPRESSORI A PISTONE OIL-FREE

Serie LZ, LF, LFX e LFXD

Se si necessita di aria completamente pulita, l'aria "tecnicamente oil-free" non è sufficiente. Anche se dotati di filtri, i compressori a iniezione di olio non sono in grado di garantire la rimozione dall'aria di tutti i vapori di olio, gli aerosol e gli altri contaminanti. Atlas Copco non solo è stata la prima a introdurre la tecnologia oil-free che elimina qualsiasi rischio di contaminazione da olio, ma ha anche definito un nuovo standard per la qualità dell'aria quale primo produttore ad aver ottenuto la certificazione ISO 8573-1 Classe 0. Grazie a quattro serie di compressori a pistone che garantiscono un'aria totalmente pulita (LZ, LF, LFX e LFXD), siamo in grado di offrire il compressore oil-free più adatto ad ogni esigenza.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Flessibilità

- Gamma completa con varie opzioni a livello di potenza (0,7-20 CV), pressione (4-10 bar) e alimentazione elettrica (230/400/460 V).
- Sono disponibili versioni Pack, Full Feature e montate su base o serbatoio.

Aria di qualità

- Il pompante certificato ISO 8573-1 Classe 0 produce aria pura al 100% certificata dal TÜV.
- Nelle versioni Full Feature, essiccatore e filtri antipolvere sono forniti di serie.

Affidabilità

- Valvole di ingresso/uscita del pompante in acciaio inossidabile brevettate.
- Lunga durata pari a 16.000 ore.
- Interventi di manutenzione minimi grazie all'eliminazione dei cambi d'olio.
- Costi di manutenzione estremamente bassi.

Risparmio energetico

- Risparmio energetico maggiore rispetto ai compressori a cinghia grazie all'azionamento diretto.
- Eliminazione degli sprechi durante il ciclo di scarico grazie alla tecnologia di avvio/arresto.
- Motore a cuscinetto unico per ridurre l'attrito meccanico.

PROGETTATI DA ATLAS COPCO

Tutti i compressori a pistone oil-free di Atlas Copco vengono progettati e sviluppati presso il centro di competenza europeo per i pistoni di Atlas Copco situato in Italia.



FUNZIONAMENTO CONTINUO

Grazie alla tecnologia oil-free e al sistema con ventola di raffreddamento interna, i compressori oil-free di Atlas Copco offrono un duty cycle del 100% per un funzionamento ininterrotto. Al contrario, i compressori lubrificati operano fino al 20% del loro tempo di funzionamento in modalità di raffreddamento.

- ① **Cilindri di tipo automobilistico** realizzati in lega di alluminio ad alto tenore di silicio e bassissime tolleranze per ridurre il gioco e gli attriti.
- ② **Azionamento diretto** per evitare le perdite di potenza nella trasmissione del moto.
- ③ **Valvola di vuoto/carico industriale:**
 - In grado di resistere alle condizioni più difficili e alle pressioni di esercizio più elevate.
 - La valvola di vuoto/carico riduce la coppia di avviamento per una durata maggiore del compressore e del motore e un minor carico sulla rete elettrica.
- ④ **Un solo collegamento elettrico** che facilita e velocizza l'installazione.
- ⑤ È disponibile un'ampia gamma di **dispositivi di trattamento dell'aria** per soddisfare i livelli di purezza dell'aria richiesti dalla norma ISO 8573-1 2010.
- ⑥ **Componenti della migliore qualità:**
 - Robusti cuscinetti a sfere sigillati a vita, appositamente selezionati per consentire un funzionamento ininterrotto e una lunga durata.
 - Basamento in alluminio pressofuso e testate alettate per un raffreddamento eccellente che garantisce lunga durata ed efficienza.

LZ: UN COMPRESSORE D'ARIA OIL-FREE DI ELEVATA QUALITÀ

Oltre ai consueti vantaggi propri della tecnologia a pistone, ossia solidità, manutenzione ridotta ed efficienza energetica, il compressore LZ di Atlas Copco offre anche una bassa rumorosità ed il controllore elettronico, rappresentando così il compressore a pistone oil-free più completo attualmente disponibile sul mercato, in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di aria compressa e non solo.



COMPRESSORI A PISTONE LUBRIFICATI

Serie LE e LT

I compressori LE/LT di Atlas Copco rappresentano la soluzione più performante per la produzione di aria compressa per scopi industriali. Sia il modello LE da 10 bar che quello LT da 15/20/30 bar producono aria con le temperature d'esercizio più basse del settore e con un minimo trascinarsi d'olio. Il loro design compatto e i loro materiali di qualità garantiscono un funzionamento eccellente e una durata prolungata.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Massima affidabilità

- Durata estesa grazie al design unico e robusto e a materiali di qualità.
- La ventola progettata per un raffreddamento ottimale del flusso d'aria garantisce anche il bilanciamento del compressore per ridurre le vibrazioni.

Costi di esercizio ridotti

- Utilizzo di componenti altamente resistenti per prestazioni migliori.
- Sistema di avvio/arresto anziché di carico/scarico.

Manutenzione agevole

- Componenti e punti soggetti a manutenzione tutti facilmente accessibili.

COMPATTO

Il blocco del compressore LE/LT è collegato direttamente al motore e realizzato con materiali leggeri in modo da offrire un raffreddamento eccellente e un'installazione agevole in spazi ristretti.



COMPRESSORI A PISTONE AD ALTA PRESSIONE

Serie di booster LB

Il booster LB di Atlas Copco offre elevate prestazioni e affidabilità, rappresentando la scelta ideale per le applicazioni sia con azoto che per l'imbottigliamento in PET nelle centrali elettriche o negli impianti di taglio laser. La sua tecnologia a pistone offre la massima efficienza del settore con livelli di rumorosità estremamente bassi, mentre il controllore Elektronikon® Mk5 garantisce una notevole facilità d'uso.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Silenziosità

- Silenziosità intrinseca grazie a un bilanciamento ottimale e all'utilizzo di speciali cuscinetti antivibranti.
- Disponibile con cappotta insonorizzante per una maggiore attenuazione della rumorosità.

Maggiore efficienza

- Consumi specifici ridotti grazie alla tecnologia ad azionamento diretto che elimina le perdite dovute all'attrito.
- Correnti di picco ridotte grazie all'utilizzo del soft starter.
- Basse perdite meccaniche grazie al giunto semielastico tra albero e motore che riduce al minimo i picchi di coppia.
- Funzionamento agevole.
- Soluzione plug-and-play.

NUOVO: SKID PER AZOTO ATLAS COPCO

Avete bisogno di azoto? Perché non produrlo voi stessi? Il booster LB di Atlas Copco è integrato negli skid "all-in-one" per la generazione di azoto di Atlas Copco, disponibili sia per l'uso diretto dell'azoto (40 bar) che per l'uso diretto e l'imbottigliamento (300 bar).



Prestazioni ottimali

- Lubrificazione migliore grazie all'innovativo sistema di lubrificazione con canali nell'albero motore.
- Nessun trascinarsi d'olio grazie al sistema di sfiato olio.

Massima affidabilità

- Basati sul design comprovato e affidabile dei compressori a pistone LT.
- Protezione della valvola di sicurezza di ingresso e uscita.
- Piastre delle valvole in acciaio con innovativo rivestimento a base di zinco per una maggiore protezione.





APPLICAZIONI OEM

Soluzioni versatili e sostenibili

Appositamente realizzati per un funzionamento ininterrotto in un'ampia gamma di condizioni d'uso, i compressori a pistone di Atlas Copco rappresentano la migliore soluzione per aria compressa OEM. Il nostro centro di competenza europeo dedicato ai pistoni ci consente di mantenere un rapporto di collaborazione con i nostri clienti OEM in relazione sia a progetti correnti che a soluzioni a lungo termine.

PRESTAZIONI E FLESSIBILITÀ

Tutto nasce da ciò che conosciamo meglio, ossia la nostra tecnologia a pistone di base e la comprovata affidabilità dei nostri compressori LFX, LE, LT e LF, di cui ottimizziamo le prestazioni rispetto alle apparecchiature originali del cliente sviluppando insieme una soluzione su misura. Il nostro rapporto di collaborazione va oltre una semplice risposta affermativa o negativa rispetto a scelte di base riguardanti azionamento diretto o a cinghia, temperature estreme, ambienti puliti o particolarmente difficili, unità singole o doppie personalizzate e così via. Le possibilità di personalizzazione sono infatti pressoché infinite.

ASSISTENZA GLOBALE

Atlas Copco è una vera e propria organizzazione globale, con un servizio di assistenza disponibile 24 ore su 24, 7 giorni su 7, in oltre 150 paesi.

SOLUZIONI SPECIFICHE PER VARI SETTORI

- Trasporto
- Produzione di neve artificiale
- Impianti fotovoltaici
- Stampa
- Imballaggio
- Produzione di birra
- ... e molti altri

OPZIONI

Personalizzate il vostro compressore a pistone Atlas Copco

✓ = di serie
O = opzionale

	LFX e LFXD	LF	LZ	LE	LT	LB (40 bar)	LB (300 bar)
Filtro per ambienti polverosi		O		O	O		
Scarico interstadio					O		✓
Scarico temporizzato	O	O	O	O	O		
Essiccatore CD	✓	O		O	O		
Contaore**	O	O	✓	O	O	✓	✓
Cappotta insonorizzante	✓	O	✓	O	O	✓	✓
Contatto di livello dell'olio				O	O	O	
Riavvio automatico	O	O	✓	O	O		
Refrigeratore finale						O	
Filtro HP						O	O

**Max 15 bar.

* Solo DOL 230/50 e 400/50.

SPECIFICHE TECNICHE

OIL-FREE: SERIE LZ

Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potenza del motore installato		Livello di rumore	Serbatoio	Versione	Punto di rugiada FF	
	bar	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV				dB(A)	l
LZ 7-10	10	145	11	0,66	23,3	12	0,72	25,4	5,5	7,5	72	270 500	BM/TM/FF*	3	37
LZ 10-10	10	145	15,5	0,93	32,8	18,2	1,1	38,9	7,5	10	74	270 500	BM/TM/FF*	3	37
LZ 15	10	145	22	1,32	36,8	24	1,44	50,8	11	15	75	-	BM	-	-
LZ 20	10	145	31	1,86	65,6	36,4	2,2	77,8	15	20	77	-	BM	-	-

* BM: montato su base - TM: montato su serbatoio - FF: con essiccatore frigorifero.
 ** Tensione: 400 50 Hz - 230/380/460 60 Hz.
 *** Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Ed. 4, Allegato C-2009.
 **** Livello medio di rumore misurato secondo il codice di prova ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolleranza 3 dB(A).

OIL-FREE: SERIE LF

Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potenza del motore installato		Livello di rumore
	bar	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	
LF 2	10	145	3,1	0,19	6,57	3,5	0,21	7,42	1,5	2	82
LF 3	10	145	4	0,24	8,48	5,5	0,33	11,65	2,2	3	83
LF 5	10	145	8,2	0,49	17,37	11,1	0,67	23,52	4	5	83
LF 7	10	145	11	0,66	23,31	18,4	1,1	38,99	5,5	7	84
LF 10	10	145	15,5	0,93	32,84	24,2	1,45	51,28	7,5	10	86

* Fornito completo di filtri e con una gamma di refrigeranti, sostanze igroscopiche o essiccatori a membrana tra cui scegliere.

OIL-FREE: SERIE LFX

Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potenza del motore installato		Livello di rumore
	bar	psig	l/s	m³/h	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	
LFX 0.7	10	145	1,02	3,6	2,16	1,35	4,8	2,86	0,55	0,7	64
LFX 1.0	10	145	1,38	4,8	2,92	1,46	5,2	3,09	0,75	1	64
LFX 1.5	10	145	2,07	7,5	4,38	2,39	8,6	5,06	1,1	1,5	67
LFX 2.0	10	145	2,53	9,1	5,36	-	-	-	1,5	2	67

* Fornito completo di filtri e con una gamma di refrigeranti, sostanze igroscopiche o essiccatori a membrana tra cui scegliere.

OIL-FREE: SERIE LFXD

Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potenza del motore installato		Livello di rumore
	bar	psig	l/s	m³/h	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	
LFXD 0.7	10	145	1,02	3,6	2,16	1,35	0,08	2,86	0,55	0,7	61
LFXD 1.0	10	145	1,38	4,8	2,92	1,46	0,09	3,09	0,75	1	62
LFXD 1.5	10	145	2,07	7,5	4,39	2,39	0,14	5,06	1,1	1,5	63
LFXD 2.0	10	145	2,53	9,1	5,36	3,08	0,18	6,53	1,5	2	64

* Fornito completo di filtri e con una gamma di refrigeranti, sostanze igroscopiche o essiccatori a membrana tra cui scegliere.

LUBRIFICATI: SERIE LE

Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potenza del motore installato		Livello di rumore dB(A)	
	bar	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	Non silenziato	Silenziato, montato su base
LE 2-10	10	145	3,4	0,2	7,2	3,9	0,23	8,3	1,5	2	78/80	63/65
LE 3-10	10	145	4,4	0,26	9,3	5,1	0,31	10,8	2,2	3	79/81	64/66
LE 5-10	10	145	8,4	0,5	17,8	9,7	0,58	20,6	4	5,5	79/81	64/66
LE 7-10	10	145	11,7	0,7	24,8	13,6	0,82	28,2	5,5	7,5	80/82	68/70
LE 10-10	10	145	15,7	0,94	33,3	18,2	1,04	38,6	7,5	10	81/81	68/69
LE 15-10	10	145	23,9	1,43	50,7	28,7	1,7	60,8	11	15	89/90	78/78
LE 20-10	10	145	31,7	1,90	67,2	37,2	2,26	78,8	15	20	88/89	76/78

* Fornito completo di filtri e con una gamma di refrigeranti, sostanze igroscopiche o essiccatori a membrana tra cui scegliere.

LUBRIFICATI: SERIE LT

Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potenza del motore installato		Livello di rumore dB(A)	
	bar	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	Non silenziato	Silenziato, montato su base
LT 2-15	15	218	3,1	0,19	6,6	3,6	0,22	7,6	1,5	2	78/80	63/65
LT 3-15	15	218	4	0,25	8,5	4,7	0,28	10	2,2	3	79/81	64/66
LT 5-15	15	218	6,7	0,4	14,2	7,9	0,47	16,7	4	5,5	79/81	64/66
LT 7-15	15	218	9,2	0,56	19,5	10,9	0,65	23,1	5,5	7,5	80/81	68/70
LT 10-15	15	218	11,7	0,7	24,8	-	-	-	7,5	10	81/-	68
LT 2-20	20	290	2,1	0,13	4,5	2,7	0,16	5,7	1,5	2	78/80	63/65
LT 3-20	20	290	2,9	0,17	6,1	3,6	0,22	7,6	2,2	3	79/81	64/66
LT 5-20	20	290	5	0,3	10,6	6,3	0,38	13,3	4	5,5	79/81	64/66
LT 7-20	20	290	6,7	0,4	14,2	8,4	0,5	17,8	5,5	7,5	80/82	68/70
LT 10-20	20	290	9,1	0,55	19,3	13,6	0,82	28,8	7,5	10	81/83	68/70
LT 15-20	20	290	15,1	0,91	29,1	17,7	1,06	37,5	11	15	86/89	75/83
LT 20-20	20	290	18	1,08	38,1	20,9	1,25	44,3	15	20	86/88	78/81
LT 3-30	30	435	2,5	0,15	5,3	3,1	0,19	6,6	2,2	3	79/81	64/66
LT 5-30	30	435	4,4	0,26	9,3	5,5	0,33	11,7	4	5,5	79/81	64/66
LT 7-30	30	435	6,4	0,38	13,6	8	0,48	17	5,5	7,5	80/82	68/70
LT 10-30	30	435	8,5	0,51	18	-	-	-	7,5	10	81/-	68/-
LT 15-30	30	435	9,3	0,56	19,7	11,1	0,67	23,5	11	15	85/89	76/85
LT 20-30	30	435	17	1,02	36	19,7	1,18	41,7	15	20	86/88	80/83

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Ed. 4, Allegato C-2009.
 ** Livello medio di rumore misurato ad una distanza di 1 m secondo il codice di prova ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolleranza 3 dB(A).
 *** Fornito completo di filtri e con una gamma di refrigeranti, sostanze igroscopiche o essiccatori a membrana tra cui scegliere.

AD ALTA PRESSIONE: SERIE DI BOOSTER LB

Tipo di compressore	Pressione di aspirazione massima		Pressione di scarico massima		Flusso di aspirazione raccomandato a 50 Hz		Flusso di aspirazione raccomandato a 60 Hz		Flusso di scarico a 50 Hz (40 bar)		Flusso di scarico a 60 Hz (40 bar)		Potenza del motore installato a 50 Hz		Potenza del motore installato a 60 Hz	
	bar	psi	bar	psi	l/s	cfm	l/s	cfm	l/s	cfm	l/s	cfm	kW	CV	kW	CV
LB 15	6	87	40	580	29	61	33	70	24,2	51	28,1	60	11	15	13	17
LB 20	6	87	40	580	48	101	55	116	40	85	46,4	98	15	20	18	24

* Energia elettrica
 230/3/50 230/3/60
 380/3/50 460/3/60
 400/3/50 575/3/60
 500/3/50
 ** Le unità da 50 Hz vengono fornite di serie con certificazione CE, quelle da 60 Hz con certificazione UL.
 *** Sono disponibili su richiesta tensioni diverse.

Tipo di compressore	FAD		Pressione di aspirazione	Pressione di scarico massima	Giri	Potenza	Rumorosità	Peso		Dimensioni
	l/min	m³/h						kg	lb	
LB 7-300	140-550	8,4-33	4-11	300	1350	7,5-5,5	68	260	573	75x108x140
LB 20-300	300-1400	21-84	4-15	300	1250	20-15	68	460	1014	86x150x174

IMPEGNO PER UNA PRODUTTIVITÀ SOSTENIBILE

Teniamo fede alle nostre responsabilità nei confronti dei clienti, dell'ambiente e delle persone intorno a noi. Facciamo in modo che le nostre performance resistano alla prova del tempo. Questo è ciò che definiamo produttività sostenibile.



2935 7846 49 © 2016, Atlas Copco Airpower NV, Belgio. Tutti i diritti riservati.
Progetti e specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso.
Prima dell'utilizzo, leggere attentamente tutte le istruzioni di sicurezza contenute nel manuale.

Atlas Copco