

ESSICCATORI D'ARIA A SOSTANZA IGROSCOPICA PER UN'ECCELLENTE PRODUTTIVITÀ

Serie CD+ (25-1400 l/s, 53-2968 cfm)
Serie BD+ (100-3000 l/s, 212-6360 cfm)
Serie XD+ (550-3600 l/s, 1165-7628 cfm)



Atlas Copco





UNA PROTEZIONE COMPLETA PER LA VOSTRA APPLICAZIONE

L'aria compressa pulita e secca è essenziale per innumerevoli applicazioni industriali. Tuttavia, deve essere prodotta in modo affidabile ed economico anche dal punto di vista dei consumi energetici. Gli essiccatori a sostanza igroscopica di Atlas Copco proteggono i vostri sistemi e i vostri processi, perché il robusto design consente loro di funzionare in modo totalmente affidabile, con un punto di rugiada costante e stabile a pieno carico e persino nelle condizioni di sovraccarico temporaneo.



Protezione della vostra reputazione e della vostra produzione

L'aria compressa immessa nella rete è sempre satura al 100%. Quando si raffredda, l'umidità si condensa, causando danni al sistema dell'aria e ai prodotti finiti. Rimuovendo l'umidità dall'aria compressa fino a un punto di rugiada in pressione (PDP) di $-70\text{ }^{\circ}\text{C}/-100\text{ }^{\circ}\text{F}$, gli essiccatori a sostanza igroscopica di Atlas Copco eliminano guasti del sistema, tempi di fermo macchina e costose riparazioni.

Massima affidabilità

- Punto di rugiada in pressione costante fino a $-70\text{ }^{\circ}\text{C}/-100\text{ }^{\circ}\text{F}$ a pieno carico.
- Design delle valvole di scambio collaudato e robusto che prolunga significativamente la vita dell'essiccatore.
- Avanzato sistema di monitoraggio e controllo che garantisce efficienza produttiva.

Massima efficienza energetica

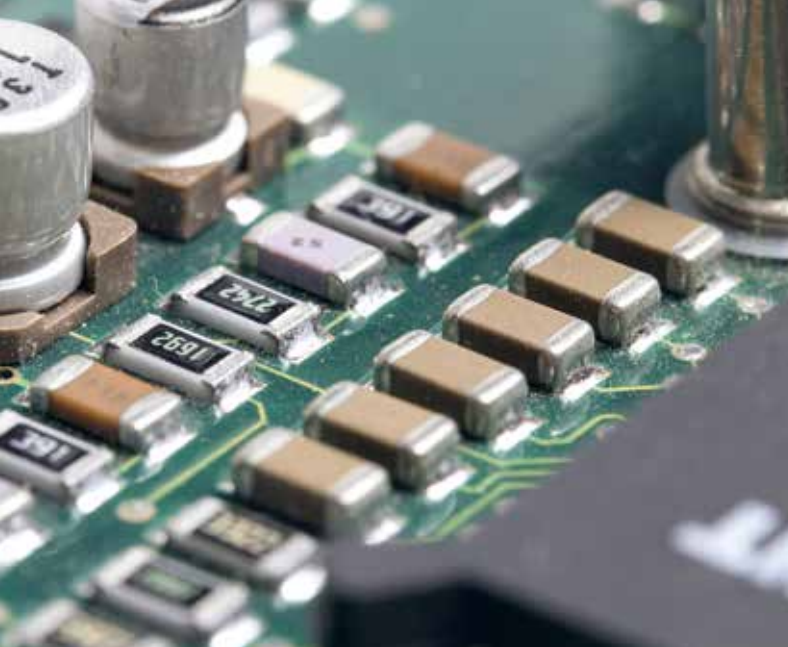
Gli essiccatori a sostanza igroscopica di Atlas Copco incorporano una serie di funzioni a risparmio energetico che abbattano il rilascio di anidride carbonica. Una caduta di pressione minima inferiore a 0,2 bar/2,9 psi riduce i costi energetici. Il sistema di rilevamento e controllo del punto di rugiada adatta il consumo di energia al carico effettivo dell'essiccatore. Il PDP regolabile consente di adattare l'essiccatore in base alle condizioni di esercizio effettive.

Installazione facile e intervalli di manutenzione prolungati

Gli essiccatori hanno un ingombro ridotto grazie all'innovativo design "tutto in uno". Consegnati pronti all'uso, sono semplici da installare e consentono quindi una riduzione dei costosi tempi di fermo macchina in produzione.

A garanzia della vostra tranquillità

Tutti i componenti interni sono facilmente accessibili per facilitare la manutenzione. L'utilizzo di sostanza igroscopica di elevata qualità e valvole resistenti estende gli intervalli di manutenzione oltre i normali tre anni.



L'ESSICCATORE A SOSTANZA IGROSCOPICA PIÙ ADATTO PER LA VOSTRA APPLICAZIONE

Un sistema dell'aria compressa secca è essenziale per mantenere alto il livello di affidabilità dei processi di produzione e della qualità dei prodotti finiti. L'aria non trattata può corrodere le tubazioni, usurare prematuramente l'attrezzatura pneumatica e deteriorare il prodotto. Gli essiccatori a sostanza igroscopica di Atlas Copco proteggono i vostri sistemi e processi producendo aria compressa secca di elevata qualità in modo affidabile ed efficiente dal punto di vista del consumo energetico.



Elettronica

- L'aria compressa secca di alta qualità è necessaria per rimuovere i detriti microscopici dalle superfici di chip e schede di computer.
- Si evita la contaminazione da umidità: le micro-morsettiere non si ossidano.
- Flusso continuo di aria compressa secca con un basso punto di rugiada pari a $-70\text{ }^{\circ}\text{C}/100\text{ }^{\circ}\text{F}$

Alimenti e bevande

- Una fonte affidabile di aria compressa secca per la preparazione e la lavorazione di alimenti e bevande.
- Viene eliminato qualsiasi tipo di umidità, assicurando il movimento semplice e libero di ingredienti, oggetti o alimenti/bevande.

Industria petrolifera e del gas

- L'aria compressa secca di alta qualità è di importanza critica, soprattutto per le attività off-shore.
- Protezione completa della continuità della produzione.
- Una fornitura ininterrotta di aria compressa secca con un basso punto di rugiada disponibile 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

Industria farmaceutica

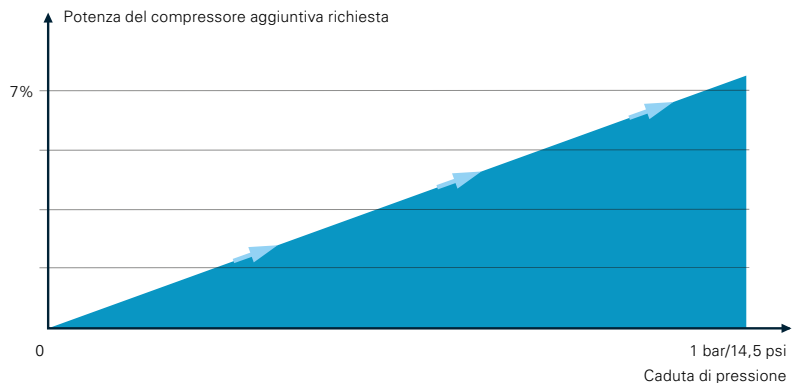
- Un flusso uniforme di aria compressa secca di alta qualità è fondamentale nella produzione e nella lavorazione della maggior parte dei prodotti farmaceutici.
- L'eliminazione dell'umidità è importante nella produzione farmaceutica, poiché alcuni materiali sono particolarmente sensibili all'umidità.

ECCELLENTE EFFICIENZA ENERGETICA

Il consumo energetico di un essiccatore è dovuto principalmente alle cadute di pressione interne e al processo di rigenerazione. La soluzione per la progettazione degli essiccatori a sostanza igroscopica è pertanto mantenere la caduta di pressione al minimo e sviluppare tecnologie che consentano di rendere la rigenerazione il più efficiente possibile. Gli essiccatori Atlas Copco sono progettati per garantire una caduta di pressione interna estremamente bassa, inferiore a 0,2 bar/2,9 psi, e offrire un processo di rigenerazione particolarmente efficiente.

La bassa caduta di pressione risparmia energia e riduce i costi di esercizio

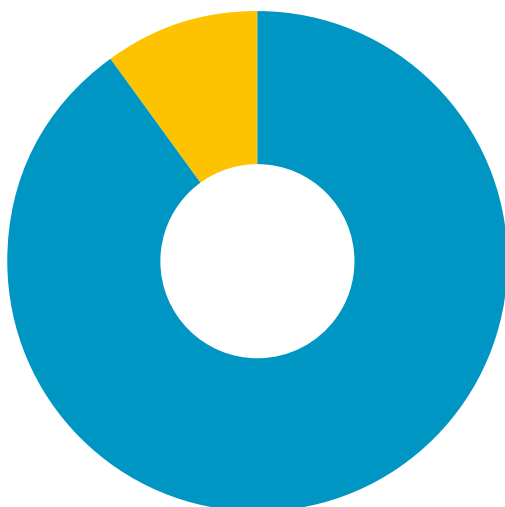
Se si verifica un'elevata caduta di pressione all'interno di un essiccatore a sostanza igroscopica, è necessario impostare la pressione di mandata del compressore su un valore più alto del normale. Questo determina uno spreco energetico che aumenta i costi di esercizio. Atlas Copco si è quindi impegnata a fondo nell'intento di ridurre le cadute di pressione nei propri essiccatori. Il risultato è che la maggior parte degli essiccatori a sostanza igroscopica CD⁺, BD⁺ e XD⁺ presenta una caduta di pressione inferiore a 0,2 bar/2,9 psi.



Rigenerazione efficiente grazie allo scambio dipendente dal punto di rugiada

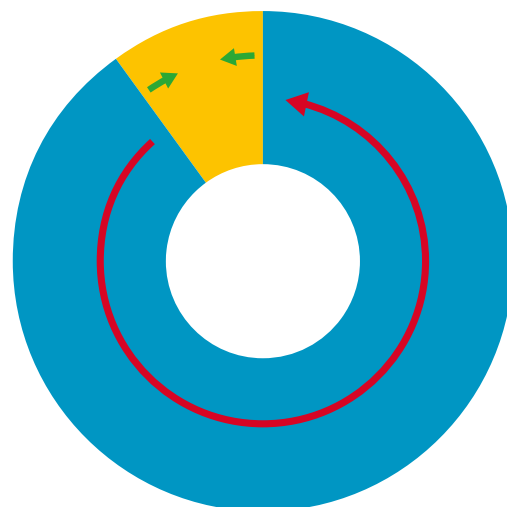
Gli essiccatori a sostanza igroscopica CD⁺, BD⁺ e XD⁺ di Atlas Copco incorporano un sistema di gestione dell'energia all'avanguardia con scambio dipendente dal punto di rugiada. Questo rende gli essiccatori più efficienti, consentendo un risparmio energetico fino al 90%, a seconda dell'installazione e dell'utilizzo.

Il principio è semplice. Anche se il tempo di rigenerazione rimane costante, il tempo di lavoro di ciascuna torre prima dello scambio viene controllato mediante il sensore PDP. Quest'ultimo è collegato a un igrometro che misura con precisione l'umidità residua nell'aria compressa in uscita. Non appena viene raggiunto il valore impostato del punto di rugiada in pressione, l'essiccatore riprende il ciclo di lavoro sospeso passando alla torre secca. Questo ritardo nei cicli consente di risparmiare energia, e si verifica quando le condizioni di funzionamento sono ridotte rispetto a quelle di riferimento oppure quando la portata oscilla al di sotto del carico nominale massimo.



Essiccatore tradizionale

- Caduta di pressione (10% in media)
- Rigenerazione (90% in media)



Essiccatore Atlas Copco

- ➔ Caduta di pressione ridotta inferiore a 0,2 bar/2,9 psi
- ➔ Scambio dipendente dal punto di rugiada con un risparmio energetico fino al 90%

COME FUNZIONA UN ESSICCATORE A SOSTANZA IGROSCOPICA?

L'aria umida passa direttamente attraverso il materiale igroscopico, che adsorbe l'umidità. La sostanza igroscopica ha una capacità di adsorbimento limitata e deve essere periodicamente essiccata, o rigenerata. A questo scopo, la torre contenente il materiale igroscopico saturo viene depressurizzata e l'acqua accumulata viene eliminata. Le modalità di questo processo dipendono dal tipo di essiccatore a sostanza igroscopica:

- Gli essiccatori con rigenerazione a freddo utilizzano solo aria compressa per lo scarico.
- Gli essiccatori con rigenerazione mediante ventilatore utilizzano una combinazione di aria proveniente da un ventilatore esterno, calore e una quantità minima di aria compressa.
- Gli essiccatori con rigenerazione a caldo sfruttano il calore di compressione.



Il processo di essiccazione

- 1 L'aria compressa umida fluisce verso l'alto attraverso la sostanza igroscopica che adsorbe l'umidità dal basso verso l'alto.

Il processo di rigenerazione

- 2 L'aria secca proveniente dall'uscita della torre di essiccazione si espande alla pressione atmosferica e viene fatta passare attraverso la sostanza igroscopica saturo, causando l'espulsione dell'umidità adsorbita.
- 3 Dopo il desorbimento, la valvola di scarico si chiude e il serbatoio viene nuovamente pressurizzato.

Scambio

- 4 Dopo la rigenerazione, le funzioni delle due torri vengono scambiate.

Il processo di essiccazione

- 1 L'aria compressa umida fluisce verso l'alto attraverso la sostanza igroscopica che adsorbe l'umidità dal basso verso l'alto.

Il processo di rigenerazione

- 2 Il ventilatore aspira l'aria ambiente
- 3 e la dirige verso il riscaldatore esterno.
- 4 L'aria riscaldata viene quindi fatta passare attraverso la sostanza igroscopica saturo, espellendo l'umidità adsorbita dall'alto verso il basso.

Scambio

- 5 Dopo la rigenerazione, le funzioni delle due torri vengono scambiate.

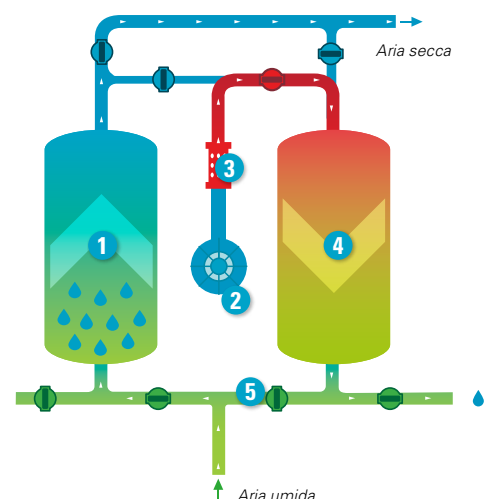
Raffreddamento

Modello senza scarico: dopo il riscaldamento, la sostanza igroscopica della torre calda viene raffreddata facendo passare l'aria proveniente dal serbatoio caldo attraverso un refrigeratore e immettendola nuovamente nella torre calda, dal basso verso l'alto.

Modello con scarico: dopo il riscaldamento, la sostanza igroscopica della torre calda viene raffreddata facendo espandere l'aria compressa secca proveniente dal serbatoio di adsorbimento attraverso la torre calda riattivata, dall'alto verso il basso.

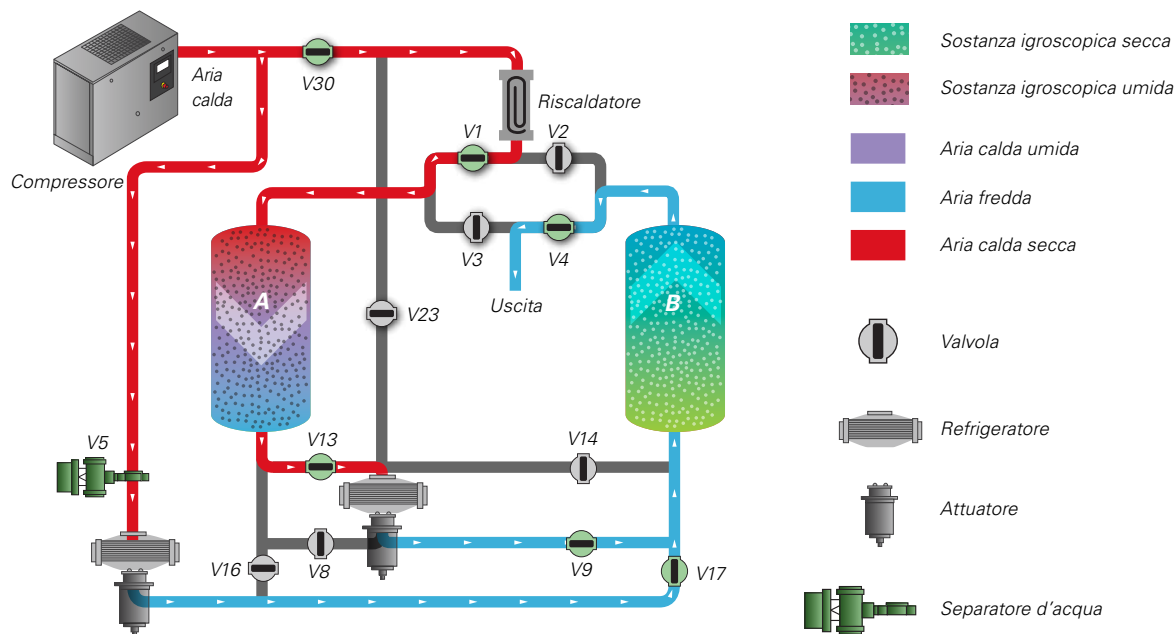
BD+

ESSICCATORI A SOSTANZA IGROSCOPICA CON RIGENERAZIONE A CALDO MEDIANTE VENTILATORE



Gli essiccatori ad adsorbimento XD+ di Atlas Copco utilizzano il calore generato dal funzionamento dalla compressione dei compressori oil-free per essiccare l'aria compressa. Il calore prodotto viene usato efficacemente per rigenerare la sostanza igroscopica di alta qualità, con una riduzione significativa dei costi energetici e di esercizio. Tra i vari metodi di essiccamento dell'aria compressa disponibili, questo sistema è quello che consente i maggiori risparmi, poiché si elimina la necessità di una fornitura di energia esterna.

XD+ **ESSICCATORI A SOSTANZA IGROSCOPICA** **CON RIGENERAZIONE A CALORE DI COMPRESIONE** **(CON RAFFREDDAMENTO SENZA SCARICO)**



MODELLI **XD+-G:**

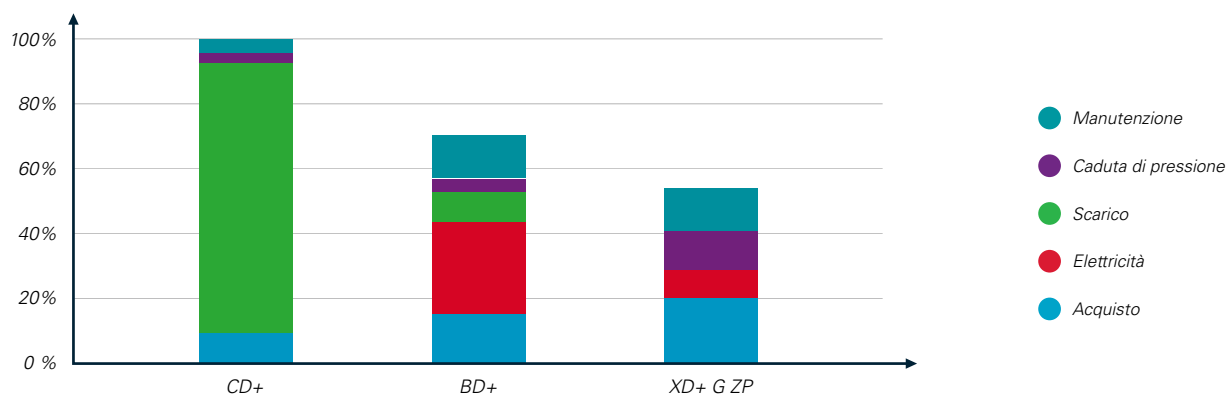
Combinano l'azione del calore generato dalla compressione con riscaldatori interni per ottenere punti di rugiada in pressione da -40°C a -70°C, indipendentemente dalle condizioni ambientali.

MODELLI **XD+-S:**

Sfruttano il calore di compressione per la rigenerazione, consentendo di raggiungere punti di rugiada in pressione compresi tra -10 °C e -20 °C, a seconda delle condizioni ambientali. Abbinati a compressori ZR con scarico a elevate temperature di scarico dell'aria, i modelli XD+-S con scarico possono raggiungere punti di rugiada fino a -40°C.

Entrambi i modelli sono disponibili nelle varianti con ingresso singolo o doppio.

Costo di esercizio relativo degli essiccatori su un periodo di 10 anni



CD 25⁺-145⁺: AFFIDABILE E COMPATTO

1

Filtri

- I prefiltri proteggono la sostanza igroscopica dalla contaminazione di olio, aumentandone la durata.
- Il post-filtro protegge la rete dalla polvere della sostanza igroscopica, evitandone la contaminazione.
- Possono essere montati direttamente sull'uscita e sull'ingresso dell'essiccatore, per ridurre la caduta di pressione.
- Assemblaggio e manutenzioni semplici, poiché non servono tubazioni o collegamenti ai filtri supplementari.

2

Blocco a valvola di elevata qualità con pochi componenti mobili

Studiato per ridurre al minimo la caduta di pressione e aumentare l'affidabilità.



3

Cartucce di sostanza igroscopica ad alte prestazioni sovradimensionate e caricate a molla

- Punto di rugiada in pressione di -40 °C/-40 °F di serie (-70 °C/-100 °F opzionale).
- Il filtro prolunga la durata del silenziatore evitando la fuoriuscita della polvere durante la rigenerazione.
- Le cartucce sovradimensionate rallentano l'invecchiamento della sostanza igroscopica e proteggono da picchi di portata.
- È possibile il montaggio orizzontale.

4

Silenziatori sovradimensionati con valvole di sicurezza integrate

I silenziatori avanzati eliminano la contropressione, aumentano l'efficienza di scarico, offrono protezione in caso di intasamento tramite la valvola di sicurezza integrata e riducono il livello di rumore durante lo scarico.





5

Sistema di monitoraggio e di controllo avanzato

- Cicli di scambio controllati tramite temporizzatore definiti in modo da raggiungere il valore desiderato del punto di rugiada in pressione anche a pieno carico.
- Funzione di riavvio automatico dopo un'interruzione dell'alimentazione con memoria dello stato del ciclo.
- Segnalazione di stato completa tramite LED, display e manometri.
- Allarme remoto e comando a distanza.
- Contatto Purge Saver: l'essiccatore può interrompere il ciclo di rigenerazione in caso di segnale di scarico/arresto.
- Tutti i controlli sono protetti dall'acqua e dalla polvere grazie all'armadio IP54.

6

Scambio dipendente dal punto di rugiada (opzionale)

- Monitoraggio del punto di rugiada in pressione reale (igrometro).
- Display del punto di rugiada in pressione sul controller (e allarme).
- L'essiccatore scambia alla seconda torre solo quando la sostanza igroscopica è satura (sulla base del valore PDP in ingresso). Durante questo periodo, l'essiccatore non consuma aria di scarico.



Design anticorrosione

Base, teste, pannelli, valvole e profili estrusi sono protetti dalla corrosione, prolungando la vita utile dell'essiccatore.

CD 110⁺-1400⁺: AFFIDABILITÀ E DISPONIBILITÀ STRAORDINARIE



1

Silenziatori sovradimensionati con valvole di sicurezza integrate

I silenziatori avanzati eliminano la contropressione, aumentano l'efficienza di scarico, offrono protezione in caso di intasamento tramite la valvola di sicurezza integrata e riducono il livello di rumore durante lo scarico.



Filtri

- I prefiltri proteggono la sostanza igroscopica dalla contaminazione di olio, aumentandone la durata.
- Il post-filtro protegge la rete dalla polvere della sostanza igroscopica, evitandone la contaminazione.
- Possono essere montati direttamente sull'uscita e sull'ingresso dell'essiccatore, per ridurre la caduta di pressione.
- Assemblaggio e manutenzioni semplici, poiché non servono tubazioni o collegamenti ai filtri supplementari.

Sostanza igroscopica di alta qualità

- Punto di rugiada in pressione di -40 °C/-40 °F di serie (-70 °C/-100 °F opzionale).
- Quantità di sostanza igroscopica maggiorata del 30% per assicurare prestazioni stabili anche in condizioni difficili, ad esempio con temperature elevate e sovraccarichi temporanei.

Design robusto e compatto

- Il telaio di serie, dotato di golfari e guide per carrello elevatore, semplifica la movimentazione.
- Gli ampi serbatoi garantiscono bassa velocità dell'aria e un tempo di contatto maggiore.
- Le flange di collegamento dei serbatoi sono integrate negli involucri superiore e inferiore, riducendo l'altezza complessiva dell'unità.





2

Scambio dipendente dal punto di rugiada

- Monitoraggio del punto di rugiada in pressione reale (igrometro).
- Display del punto di rugiada in pressione sul controller (e allarme).
- L'essiccatore scambia alla seconda torre solo quando la sostanza igroscopica è satura (sulla base del valore PDP in ingresso). Durante questo periodo, l'essiccatore non consuma aria di scarico.

3

Tubazioni galvanizzate con collegamenti flangiati

- Le tubazioni flangiata rendono più semplici le operazioni di manutenzione e riducono al minimo la possibilità di perdite.
- Le dimensioni dei tubi sono ottimizzate per garantire una caduta di pressione bassa, con un conseguente risparmio energetico.



4

Sistema di monitoraggio e di controllo avanzato

- Montato all'interno di un vero armadio IP54 per un cablaggio più semplice e sicuro.
- Monitora tutti i parametri per garantire la massima affidabilità dell'installazione.

5

Valvole in acciaio inossidabile

Le valvole a farfalla ad alte prestazioni con attuatore completamente realizzate in acciaio inossidabile assicurano una lunga vita operativa.



BD 100⁺-3000⁺: MASSIMA AFFIDABILITÀ E CONVENIENZA



1

Valvole in acciaio inossidabile

Le valvole a farfalla ad alte prestazioni con attuatore completamente realizzate in acciaio inossidabile assicurano una lunga vita operativa.

2

Sistema di monitoraggio e di controllo avanzato

- Montato all'interno di un vero armadio IP54 per un cablaggio più semplice e sicuro.
- Monitora tutti i parametri per garantire la massima affidabilità dell'installazione.

3

Riscaldatore a bassa densità di potenza

- La struttura in acciaio inossidabile garantisce una lunga vita utile.
- Le tubazioni del riscaldatore sono placcate al nichel per evitare la corrosione.
- Il riscaldatore è installato in un apposito tubo isolato per garantire la migliore configurazione possibile in termini di efficienza energetica.
- Sono disponibili come opzione serbatoi con isolamento termico, per ridurre ulteriormente le perdite di calore e aumentare l'efficienza complessiva (di serie sulla variante da -70 °C/-100 °F).

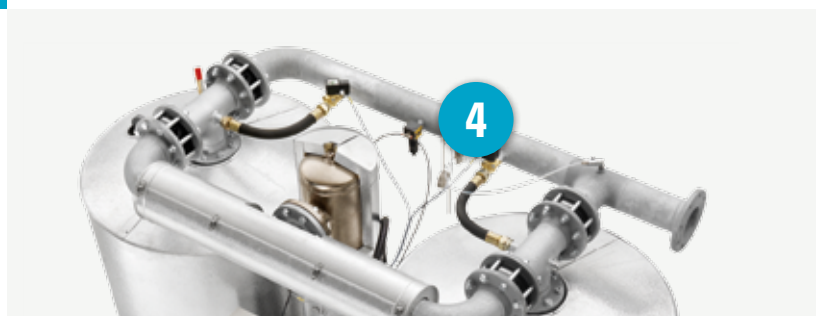


4

Scambio dipendente dal punto di rugiada

- Monitoraggio del punto di rugiada in pressione reale (igrometro).
- Display del punto di rugiada in pressione sul controller (e allarme).
- L'essiccatore scambia alla seconda torre solo quando la sostanza igroscopica è saturata (sulla base del valore PDP in ingresso). Durante questo periodo, l'essiccatore non consuma energia.





5

Tubazioni galvanizzate con collegamenti flangiati

- Le tubazioni flangiati rendono più semplici le operazioni di manutenzione e riducono al minimo la possibilità di perdite.
- Le dimensioni dei tubi sono ottimizzate per garantire una caduta di pressione bassa, con un conseguente risparmio energetico.

Sostanza igroscopica: silicagel a lunga durata

- Il silicagel a elevato adsorbimento richiede meno energia di riattivazione rispetto ad altre sostanze igroscopiche.
- Due strati di sostanza igroscopica; lo strato inferiore, impermeabile all'acqua, protegge lo strato superiore a elevato rendimento.
- Punto di rugiada in pressione di $-40\text{ }^{\circ}\text{C}/-40\text{ }^{\circ}\text{F}$ di serie ($-70\text{ }^{\circ}\text{C}/-100\text{ }^{\circ}\text{F}$ opzionale).
- Quantità di sostanza igroscopica maggiorata del 30% per assicurare prestazioni stabili anche in condizioni difficili, ad esempio con temperature elevate e sovraccarichi temporanei.

Filtri

- I prefiltri proteggono la sostanza igroscopica dalla contaminazione di olio, aumentandone la durata.
- Il post-filtro protegge la rete dalla polvere della sostanza igroscopica, evitandone la contaminazione.
- Possono essere montati direttamente sull'uscita e sull'ingresso dell'essiccatore, per ridurre la caduta di pressione.
- Assemblaggio e manutenzioni semplici, poiché non servono tubazioni o collegamenti ai filtri supplementari.



Design robusto e compatto

- Il telaio di serie, dotato di golfari e guide per carrello elevatore, semplifica la movimentazione.
- Gli ampi serbatoi garantiscono bassa velocità dell'aria e un tempo di contatto maggiore.
- Le flange di collegamento dei serbatoi sono integrate negli involucri superiore e inferiore, riducendo l'altezza complessiva dell'unità.

XD 550⁺-3600⁺: ESSICCAZIONE ALL'AVANGUARDIA CON BASSO CONSUMO ENERGETICO

1

Riscaldatori interni in acciaio inossidabile*

- Generando calore solo quando necessario si limitano le perdite di energia.
- Sistema di controllo e protezione dal surriscaldamento Elektronikon su ogni fascio di riscaldatori.
- L'aria riscaldata non deve attraversare valvole, riducendo il rischio di guasto alle valvole.

** Solo per le varianti G.*



2

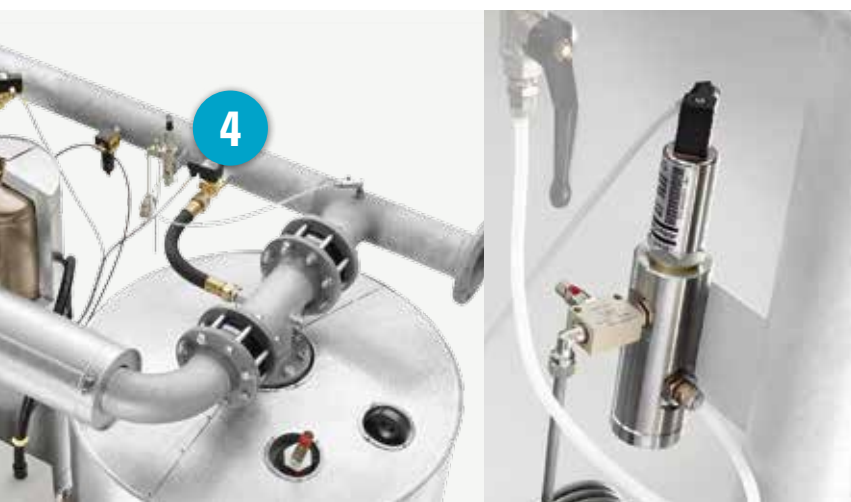
Sistema di monitoraggio e di controllo avanzato

- Montato all'interno di un vero armadio IP54 per un cablaggio più semplice e sicuro.
- Monitora tutti i parametri per garantire la massima affidabilità dell'installazione.

3

Torri di essiccazione

- Caduta di pressione ridotta.
- Separatore d'acqua incorporato per ridurre il carico di sostanza igroscopica e prolungare il ciclo di essiccazione.
- Sovradimensionate.
- Filtro a rete a tutta grandezza in acciaio inossidabile.
- Flusso interno inverso per una distribuzione ottimale della portata.



4

4

Scambio dipendente dal punto di rugiada

- Monitoraggio del punto di rugiada in pressione reale (igrometro).
- Display del punto di rugiada in pressione sul controller (e allarme).
- L'essiccatore scambia alla seconda torre solo quando la sostanza igroscopica è satura (sulla base del valore PDP in ingresso). Durante questo periodo, l'essiccatore non consuma energia.





Sostanza igroscopica impermeabile all'acqua

- Bassa temperatura di rigenerazione e consumo energetico minimo.
- Riempimento e accesso agevoli tramite flange cieche.
- Maggiore durata.

Presca d'aria calda

- Il calore generato dalla compressione viene utilizzato per la rigenerazione.
- Nessun consumo di energia.



Scarichi elettronici dell'acqua dotati di allarme standard

- Nessuna perdita di aria compressa.
- Funzionamento esente da manutenzione e privo di problemi.
- Gli scarichi manuali consentono una facile manutenzione durante il funzionamento.

Refrigeratori in acciaio inossidabile

- Massima efficienza energetica e maggiore durata.
- Interventi di ispezione e manutenzione semplici.
- Caduta di pressione ridotta.
- Elevata separazione d'acqua.
- Possibilità di instradamento in un unico fascio.

UN PASSO AVANTI NEL CONTROLLO E NEL MONITORAGGIO

Il sistema di controllo e monitoraggio Elektronikon® di Atlas Copco gestisce continuamente l'essiccatore della sostanza igroscopica per garantire produttività ed efficienza ottimali dell'impianto.



Interfaccia intuitiva

Disponibile in 32 lingue, questo display grafico a colori ad alta definizione da 3,5 pollici con pittogrammi e indicatori LED per gli avvisi principali è facile da usare. La tastiera è in grado di resistere a forti sollecitazioni in ambienti difficili.

Display completo per la manutenzione

Tra le importanti voci visualizzate vi sono l'indicatore del Piano di manutenzione e gli avvertimenti per la manutenzione preventiva.

Visualizzazione basata su Internet

Il sistema Elektronikon® monitora e visualizza i parametri principali, come il punto di rugiada, la pressione e la temperatura di ingresso del serbatoio, e include un indicatore del risparmio energetico. Tramite un semplice collegamento Ethernet è possibile visualizzare su Internet il proprio essiccatore.



SMARTLINK*

- Sistema di monitoraggio a distanza che aiuta a ottimizzare il sistema dell'aria compressa e a risparmiare energia e denaro.
- Offre informazioni complete sulla rete di aria compressa.
- Anticipa i possibili problemi tramite una segnalazione tempestiva.

* Per maggiori informazioni, contattare il rappresentante di vendita di zona.



OTTIMIZZATE IL VOSTRO IMPIANTO

Fornitura

Circuito dell'aria	Valvole a farfalla in acciaio inossidabile
	Tubazioni di ingresso e di uscita galvanizzate
	Flange dell'aria di ingresso e di uscita
	Tubazioni del riscaldatore e di collegamento al serbatoio isolate*
Collegamenti	Flange DIN / flange ANSI
Componenti elettrici	Armadio elettrico premontato
	Sistema di monitoraggio e di controllo Elektronikon
	Protezione IP54
	Contatti privi di tensione per i segnali di allarme e avvertimento remoti
	Sensore e controllo del punto di rugiada in pressione
Telaio	Telaio di base con guide per carrello elevatore
	Fori di sollevamento
Certificazione meccanica	Certificazione PED / certificazione ASME

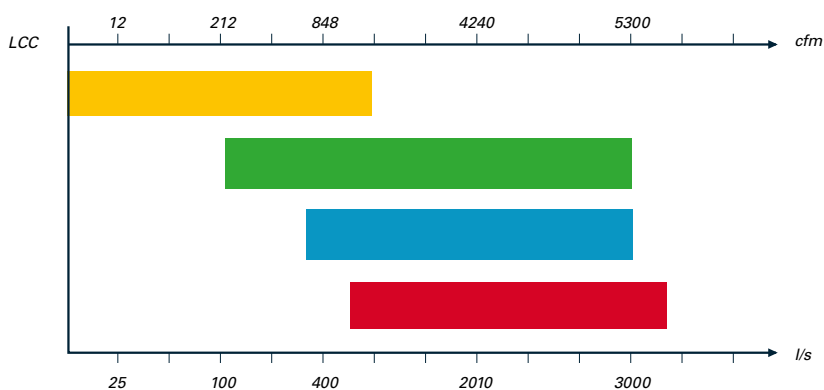
Non su CD

Opzioni

	CD 1+ - CD 25*	CD 25+ - CD 145*	CD 100+ - CD 300*	CD 330+ - CD 1400*	BD 100 - BD 300 con scarico	BD 330+ - BD 3000+ con scarico	BD 330+ - BD 3000+ senza scarico	XD 550+ - XD 3600*
Pressione di esercizio massima: 10 bar(g)	-	-	-	-	-	-	-	✓
Pressione di esercizio massima: 14,5 bar(e)/210 psig	-	✓	•	•	✓	•	•	-
Sensore e controllo PDP	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Seconda lettura PDP	-	-	-	•	-	•	•	•
Punto di rugiada in pressione di -70 °C/-100 °F	-	•	•	•	•	-	•	-
Gruppo pre- e post-filtro per compressori a iniezione di olio GA	-	✓	✓	•	✓	•	•	-
Gruppo pre- e post-filtro per compressori oil-free Z	-	-	-	•	-	•	•	-
Gruppo post-filtro	-	-	-	-	-	-	-	•
Valvole limitatrici di pressione	-	-	- / ✓	•	✓	•	•	✓
Ugello sonico	-	- / •	•	•	•	•	•	•
GSM connect	-	-	-	•	-	•	•	-
Versione con temperatura di ingresso elevata	-	-	•	•	-	•	•	-
Versione con temperatura ambiente elevata	-	-	-	-	-	•	•	•
Isolamento delle torri dell'essiccatore	-	-	-	-	•	•	•	•
Ugello di scarico ottimizzato (4/5,5/8,5/10 bar(e) - 58/80/123/145 psig)	-	✓	•	•	-	•	-	-
Filtro di ingresso del ventilatore	-	-	-	-	•	•	•	-
Collegamento aria pilota esterna per ingresso a bassa pressione	-	-	-	-	-	•	•	•

✓ : Standard • : Opzionale - : Non disponibile

Gamma di essiccatori a sostanza igroscopica



* Raffreddamento senza scarico

SPECIFICHE TECNICHE

Essiccatori a sostanza igroscopica con rigenerazione a freddo

TIPO DI ESSICCATTORE	Flusso d'aria in ingresso FAD 7 bar(e)/100 psig(1)			Caduta di pressione (esclusi i filtri)		Raccordi di ingresso/ scarico	Misure dei filtri (consigliate)				Dimensioni						Peso		
	l/s	m³/h	cfm	bar	psi		50 Hz: G/PN16 60 Hz: NPT/DN	Prefiltri			Post-filtro	mm			poll.			kg	lb
								1 µm 0,1 ppm	0,01 µm 0,01 ppm	0,01 µm 0,01 ppm		1 µm	L	P	A	L	P		
CD 1+	1	4	2	0,2	2,90	1/4"	N.D.	PD3		Integrato	106	172	540	7	4	21	7	15	
CD 1,5+	1,5	5	3	0,2	2,90	1/4"	N.D.	PD3		Integrato	106	172	590	7	4	23	8	17	
CD 2+	2	8	4	0,2	2,90	1/4"	N.D.	PD3		Integrato	106	172	720	7	4	28	9	19	
CD 2,5+	2,5	9	5	0,2	2,90	1/4"	N.D.	PD3		Integrato	106	172	830	7	4	32	10	22	
CD 3+	3	11	6	0,2	2,90	1/4"	N.D.	PD3		Integrato	106	172	855	7	4	33	11	24	
CD 5+	5	18	11	0,2	2,90	½"	N.D.	PD9		Integrato	149	295	640	11	6	25	19	41	
CD 7+	7	25	15	0,2	2,90	½"	N.D.	PD9		Integrato	149	295	730	11	6	28	22	48	
CD 10+	10	36	21	0,2	2,90	½"	N.D.	PD9	UD 9+	Integrato	149	295	875	11	6	34	25	55	
CD 12+	12	43	25	0,2	2,90	½"	N.D.	PD17	UD 15+	Integrato	149	295	1015	11	6	40	29	63	
CD 17+	17	61	36	0,2	2,90	½"	N.D.	PD17	UD 15+	Integrato	149	295	1270	11	6	50	35	77	
CD 22+	22	79	47	0,35	5,08	½"	N.D.	PD17	UD 25+	Integrato	149	295	1505	11	6	59	44	97	
CD 25+	25	90	53	0,06	0,87	½"	DD32	PD32	UD 25+	DDp32	550	201	1233	21,7	7,9	48,5	50	110	
CD 30+	30	108	64	0,085	1,23	½"	DD32	PD32	UD 45+	DDp32	550	201	1233	21,7	7,9	48,5	50	110	
CD 35+	35	126	74	0,095	1,38	½"	DD32	PD32	UD 45+	DDp32	550	201	1478	21,7	7,9	58,2	60	132	
CD 50+	50	180	106	0,35	5,08	1"	DD60	PD60	UD 60+	DDp60	550	201	1846	21,7	7,9	72,7	80	176	
CD 60+	60	216	127	0,12	1,74	1"	DD60	PD60	UD 60+	DDp60	550	364	1233	21,7	14,3	48,5	100	220	
CD 70+	70	252	148	0,16	2,32	1"	DD60	PD60	UD 60+	DDp60	550	364	1479	21,7	14,3	58,2	120	265	
CD 80+	80	288	170	0,12	1,74	1½"	DD120	PD120	UD 100+	DDp120	550	364	1846	21,7	14,3	72,7	160	353	
CD 100+	100	360	212	0,35	5,08	1½"	DD120	PD120	UD 100+	DDp120	550	364	1846	21,7	14,3	72,7	160	353	
CD 145+	145	522	307	0,35	5,08	1½"	DD150	PD150	UD 140+	DDp150	550	526	1846	21,7	20,7	72,7	240	529	
CD 110+	110	396	233	0,12	1,74	1½"	DD120	PD120	UD 100+	DDp120	950	728	1695	37,4	28,7	66,7	340	750	
CD 150+	150	540	318	0,16	2,32	1½"	DD150	PD150	UD 140+	DDp150	1089	848	1731	42,9	33,4	68,1	415	915	
CD 185+	185	666	392	0,2	2,90	1½"	DD175	PD175	UD 180+	DDp175	1089	848	1731	42,9	33,4	68,1	445	981	
CD 250+	250	900	530	0,14	2,03	2"	DD280	PD280	UD 310+	DDp280	1106	960	1816	43,5	37,8	71,5	600	1323	
CD 300+	300	1080	636	0,19	2,76	2"	DD280	PD280	UD 310+	DDp280	1173	1116	1854	46,2	43,9	73,0	650	1433	
CD 330+	330	1188	700	0,1	1,45	DN80	DD425+	PD425+	UD 425+	DDp425+	1088	1776	2537	43	69,92	99,88	950	2109	
CD 400+	400	1440	848	0,1	1,45	DN80	DD425+	PD425+	UD 425+	DDp425+	1088	1776	2537	43	69,92	99,88	1030	2287	
CD 550+	550	1980	1166	0,1	1,45	DN80	DD550+	PD550+	UD 550+	DDp550+	1091	1884	2592	43	74,17	102	1310	2908	
CD 850+	850	3060	1802	0,1	1,45	DN100	DD850+	PD850+	UD 850+	DDp850+	1259	2359	2655	50	92,87	104,5	2120	4706	
CD 1100+	1100	3960	2332	0,1	1,45	DN100	DD1100+	PD1100+	UD 1100+	DDp1100+	1259	2472	2637	50	97,32	103,8	2600	5772	
CD 1400+	1400	5040	2968	0,11	1,60	DN125	DD1400+	PD1400+	UD 1400+	DDp1400+	1428	2693	2576	56	106	101,4	3700	8215	

SPECIFICHE TECNICHE

Essiccatori a sostanza igroscopica con rigenerazione a caldo mediante ventilatore

TIPO DI ESSICCATORE	Flusso d'aria in ingresso FAD 7 bar(e)/100 psig(1)			Consumo di energia medio		Caduta di pressione (esclusi i filtri)		Raccordi di ingresso/scarico	Misure dei filtri (consigliate)				Dimensioni						Peso	
	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	bar	psi		50 Hz: G/PN16 60 Hz: NPT/DN	Prefiltri			Post-filtro	mm			poll.			kg
								1 µm 0,1 ppm		0,01 µm 0,01 ppm	0,01 µm 0,01 ppm	1 µm	L	P	A	L	P	A		
Raffreddamento con scarico																				
BD 100+	100	360	212	2,2	2,97	0,2	2,9	1 1/2"	DD120	PD120	UD 100+	DDp120	1250	770	1720	49,2	30,3	68	640	1421
BD 150+	150	540	318	3,3	4,5	0,2	2,9	1 1/2"	DD150	PD150	UD 140+	DDp150	1300	870	1770	51,2	34,3	70	680	1510
BD 185+	185	666	392	3,5	4,7	0,2	2,9	1 1/2"	DD175	PD175	UD 180+	DDp175	1300	870	1770	51,2	34,3	70	710	1576
BD 250+	250	900	530	4,8	6,5	0,2	2,9	2"	DD280	PD280	UD 310+	DDp280	1345	955	1816	53,0	37,6	71	775	1721
BD 300+	300	1080	636	5,7	7,7	0,2	2,9	2"	DD280	PD280	UD 310+	DDp280	1425	1010	1853	56,1	39,8	73	820	1821
BD 330+	330	1188	700	9,3	12,6	0,12	1,74	80	DD425+	PD425+	UD 425+	DDp425+	1764	1024	2558	69,4	40,3	101	1190	2642
BD 400+	400	1440	848	10,2	13,8	0,12	1,74	80	DD425+	PD425+	UD 425+	DDp425+	1764	1024	2558	69,4	40,3	101	1300	2886
BD 550+	550	1980	1166	12	16,2	0,12	1,74	80	DD550+	PD550+	UD 550+	DDp550+	1884	1024	2612	74,2	40,3	103	1620	3597
BD 850+	850	3060	1802	17,1	23,1	0,12	1,74	100	DD850+	PD850+	UD 850+	DDp850+	2359	1175	2702	92,9	46,3	106	2600	5773
BD 1100+	1100	3960	2332	24,2	32,7	0,12	1,74	100	DD1100+	PD1100+	UD 1100+	DDp1100+	2472	1175	2681	97,3	46,3	106	3040	6750
BD 1400+	1400	5040	2968	33	44,55	0,1	1,45	150	DD1400+	PD1400+	UD 1400+	DDp1400+	2720	2199	2548	107,1	86,6	100	4100	9103
BD 1800+	1800	6480	3816	39	52,65	0,16	2,32	150	DD1800+	PD1800+	UD 1800+	DDp1800+	2793	2199	2548	110,0	86,6	100	4700	10435
BD 2200+	2200	7920	4664	55	74,25	0,22	3,19	150	DD2200+	PD2200+	UD 2200+	DDp2200+	2993	2199	2548	117,8	86,6	100	5600	12433
BD 3000+	3000	10800	6360	69	93,15	0,18	2,61	150	DD3000+	PD3000+	UD 3000+	DDp3000+	3350	2417	2893	131,9	95,2	114	7600	16874
Raffreddamento senza scarico																				
BD 330+	330	1188	700	8,6	11,6	0,12	1,74	80	DD425+	PD425+	UD 425+	DDp425+	1764	1024	2558	69,4	40,3	101	1420	3153
BD 400+	400	1440	848	10,7	14,4	0,12	1,74	80	DD425+	PD425+	UD 425+	DDp425+	1764	1024	2558	69,4	40,3	101	1545	3430
BD 550+	550	1980	1166	13,2	17,8	0,12	1,74	80	DD550+	PD550+	UD 550+	DDp550+	1884	1024	2612	74,2	40,3	103	1910	4241
BD 850+	850	3060	1802	23,4	31,6	0,12	1,74	100	DD850+	PD850+	UD 850+	DDp850+	2359	1175	2702	92,9	46,3	106	2960	6572
BD 1100+	1100	3960	2332	32,4	43,7	0,12	1,74	100	DD1100+	PD1100+	UD 1100+	DDp1100+	2472	1175	2681	97,3	46,3	106	3490	7745
BD 1400+	1400	5040	2968	37	50,0	0,1	1,45	150	DD1400+	PD1400+	UD 1400+	DDp1400+	2720	2639	2548	107,1	103,9	100	4450	9880
BD 1800+	1800	6480	3816	45	60,8	0,16	2,32	150	DD1800+	PD1800+	UD 1800+	DDp1800+	2793	2663	2548	110,0	104,8	100	5050	11213
BD 2200+	2200	7920	4664	62	83,7	0,22	3,19	150	DD2200+	PD2200+	UD 2200+	DDp2200+	2993	2775	2548	117,8	109,3	100	5950	13211
BD 3000+	3000	10800	6360	79	106,7	0,18	2,61	150	DD3000+	PD3000+	UD 3000+	DDp3000+	3350	2923	2893	131,9	115,1	114	7950	17651

Essiccatori a sostanza igroscopica con rigenerazione a calore di compressione

TIPO DI ESSICCATORE	Flusso d'aria in ingresso FAD 7 bar(e)/100 psig(1)			Consumo di energia medio		Caduta di pressione (esclusi i filtri)		Raccordi di ingresso/scarico	Misure dei filtri (consigliate)	Dimensioni						Peso	
	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	bar	psi			50 Hz: G/PN16 60 Hz: NPT/DN	Post-filtro	mm			poll.		
								1 µm 0,1 ppm	L		P	A	L	P	A		
XD 550+	550	1980	1166	3,4	4,59	0,39	5,655	80	DDp550+	1884	1589	2612	74,2	62,6	103	2196	4876
XD 850+	850	3060	1802	5,1	6,9	0,39	5,655	100	DDp850+	2359	1936	2752	92,9	76,2	108	3320	7371
XD 1100+	1100	3960	2332	6,5	8,8	0,39	5,655	100	DDp1100+	2473	1936	2734	97,4	76,2	108	3835	8515
XD 1400+	1400	5040	2968	8,4	11,3	0,35	5,075	150	DDp1400+	4120	2290	2556	162	90,2	101	5921	13146
XD 1800+	1800	6480	3816	10,8	14,6	0,35	5,075	150	DDp1800+	4120	2292	2560	162	90,2	101	6550	14543
XD 2200+	2200	7920	4664	13,2	17,8	0,35	5,075	150	DDp2200+	4120	2292	2680	162	90,2	105,51	7365	16353
XD 3000+	3000	10800	6360	18	24,3	0,35	5,075	200	DDp3000+	5617	2724	2866	221	107	112,83	9531	21162
XD 3600+	3600	12960	7632	21,6	29,2	0,35	5,075	200	DDp4000+	5617	2724	2866	221	107	112,83	10390	23069

Condizioni di riferimento:

Temperatura dell'aria in ingresso al compressore: 35 °C/100 °F

Umidità relativa all'ingresso: 100%.

Pressione all'ingresso dell'essiccatore per varianti da 11 bar, dopo il filtraggio in ingresso

IMPEGNO PER UNA PRODUTTIVITÀ SOSTENIBILE

Teniamo fede alle nostre responsabilità nei confronti dei clienti, dell'ambiente e delle persone intorno a noi. Facciamo in modo che le nostre performance resistano alla prova del tempo. Questo è ciò che definiamo produttività sostenibile.



www.atlascopco.it

Atlas Copco