

Essiccatori rotativi a tamburo con rigenerazione a calore di compressione

Serie MD (200-4000 l/s, 424-8480 cfm)
Serie ND (300-4000 l/s, 636-8480 cfm)
Serie MDG (450 l/s, 954 cfm)



Atlas Copco





Aria secca a basso costo per le vostre applicazioni

L'aria compressa pulita e secca è essenziale per alimentare il vostro ambiente di produzione. Con il suo contenuto di umidità, vapori e particelle di sporcizia, l'aria compressa non trattata può rappresentare un notevole rischio e danneggiare il sistema dell'aria e il prodotto finale. Tuttavia deve essere prodotta in modo affidabile ed economico anche dal punto di vista dei consumi energetici. Gli essiccatori rotativi a tamburo con rigenerazione a calore di compressione di Atlas Copco proteggono i vostri impianti e i vostri processi, poiché il robusto design consente loro di funzionare in modo totalmente affidabile per fornire la qualità dell'aria desiderata.



Protezione della vostra reputazione e della vostra produzione

Eliminando l'umidità dall'aria compressa con un punto di rugiada in pressione pari a $-45\text{ }^{\circ}\text{C}/-49\text{ }^{\circ}\text{F}$, gli essiccatori rotativi a tamburo con rigenerazione a calore di compressione delle serie MD, MDG e ND evitano guasti nel sistema, tempi di fermo macchina e costose riparazioni.

Mantenimento della continuità della produzione

La consolidata tecnologia di Atlas Copco negli essiccatori rotativi a tamburo garantisce in modo affidabile la continuità dei processi grazie all'uso di materiali di alta qualità. Inoltre, il design semplice elimina i rischi di perdite e la disponibilità di monitoraggio e controlli avanzati consente di ottimizzare l'efficienza energetica.

Riduzione dei costi energetici

Poiché per essiccare la sostanza igroscopica viene utilizzato il calore generato dalla compressione, la rigenerazione richiede una quantità di energia limitata. L'energia necessaria per ruotare il tamburo è irrilevante. Inoltre non c'è perdita di aria compressa, e questo garantisce il 100% della portata d'aria in mandata. Il progetto degli essiccatori rotativi a tamburo è caratterizzato dall'assenza di aria di scarico, una caduta di pressione estremamente bassa e nessun requisito di filtraggio.

Installazione facile e intervalli di manutenzione prolungati

La combinazione di un serbatoio di facile manutenzione, tempi di fermo macchina per la manutenzione ridotti al minimo e intervalli di manutenzione prolungati consente di ridurre tempi e costi degli interventi da effettuare. Gli essiccatori hanno un ingombro ridotto grazie all'innovativo design "tutto in uno". L'installazione è semplice e riduce al minimo i costosi tempi di fermo macchina.

A garanzia della vostra tranquillità

Grazie al continuo investimento nell'organizzazione di un servizio di assistenza competente, impegnato ed efficiente, Atlas Copco assicura ai clienti un valore maggiore, massimizzandone la produttività. Presente in oltre 180 paesi, Atlas Copco offre un'assistenza professionale e tempestiva, interagendo con i clienti e impegnandosi a soddisfare le loro esigenze. La continuità operativa è garantita da tecnici dedicati e dalla disponibilità 24 ore su 24, 7 giorni su 7.



Aria secca a basso costo per le vostre applicazioni

L'aria compressa pulita e secca è essenziale per innumerevoli applicazioni industriali. Tuttavia, deve essere prodotta in modo affidabile ed economico anche dal punto di vista dei consumi energetici. Gli essiccatori rotativi a tamburo con rigenerazione a calore di compressione di Atlas Copco proteggono i vostri sistemi e i vostri processi, perché il robusto design consente loro di funzionare in modo totalmente affidabile per fornire la qualità dell'aria desiderata.

Alimenti e bevande

FORNITURA AFFIDABILE DI ARIA SECCA

La presenza di umidità durante la preparazione di alimenti e bevande può causare la contaminazione dei prodotti finali. Anche i macchinari utilizzati in produzione possono risentire dell'umidità, che interferisce con il loro funzionamento e ostacola il movimento degli ingredienti o degli oggetti durante la lavorazione.

Produzione di energia

ATTENZIONE ALLA PRODUTTIVITÀ

Tutti i tipi di impianti di produzione di energia elettrica si servono di aria compressa per l'azionamento pneumatico di valvole e altri componenti. L'elevata qualità dell'aria secca può rappresentare un cardine della produttività e del risparmio economico di tali impianti nei momenti cruciali, nonché della continuità delle operazioni nei periodi di manutenzione o di emergenza.

Industria farmaceutica

UN CONTROLLO RIGIDO DELLA QUALITÀ

Un fattore estremamente importante nella produzione di molti medicinali è il controllo dell'umidità. Molti dei materiali usati nella produzione farmaceutica hanno un'affinità fisica con l'umidità che determina l'aggregazione di sostanze in polvere. Alcune polveri, che sottoposte ad alta pressione formano diversi tipi di pastiglie e compresse, aderiscono perfettamente solo in condizioni molto secche. L'umidità può causare lo sgretolamento di una pastiglia o la decomposizione di un medicinale, diminuendone così l'effetto terapeutico. Per questo motivo, per garantire una qualità costante dei medicinali, è di fondamentale importanza mantenere secca l'aria nelle aree di produzione e nei macchinari.

Aria per l'industria di processo

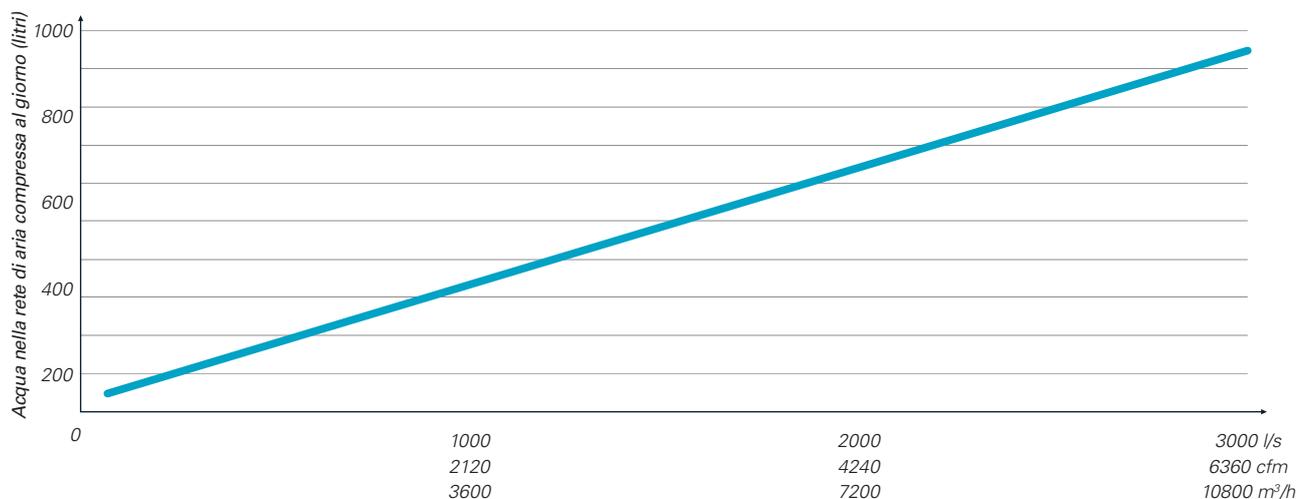
UN FLUSSO COSTANTE DI ARIA SECCA

Per le industrie di processo l'aria rappresenta un elemento determinante per l'efficienza dei sistemi pneumatici e della strumentazione di controllo. Un flusso di aria secca costante e di alta qualità è essenziale per assicurare la continuità della produzione.

Perché gli essiccatori rotativi a tamburo?

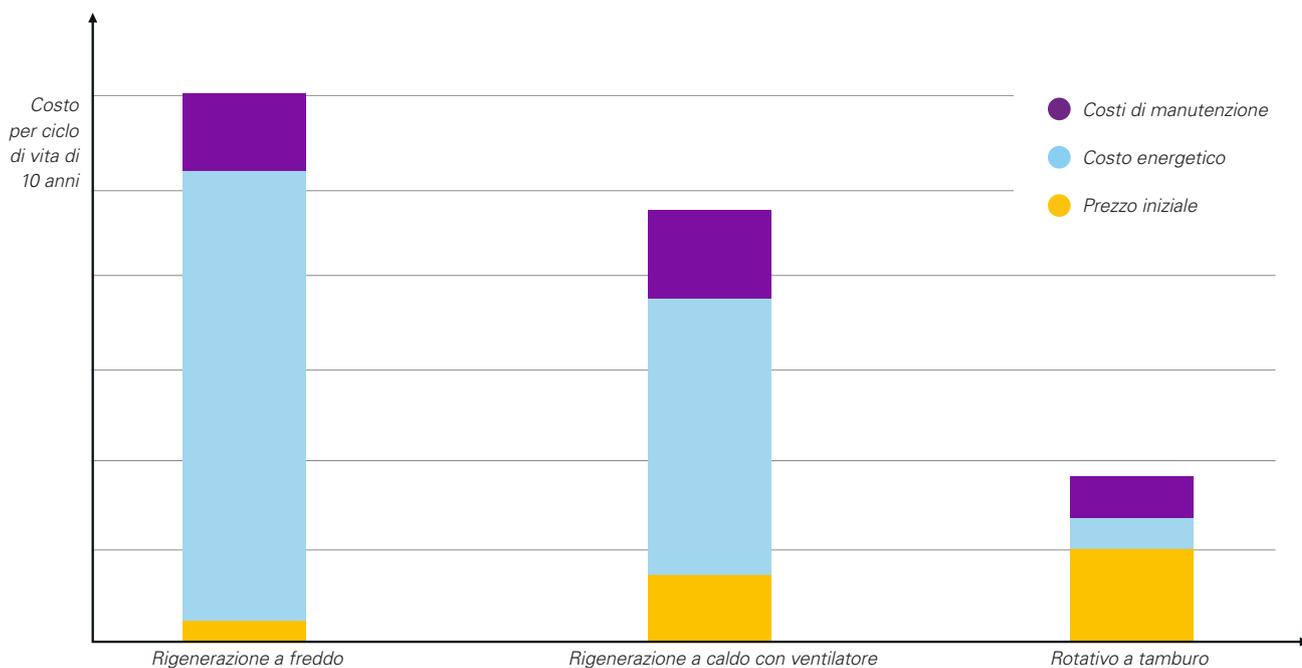
Disporre di un sistema di aria compressa secca è essenziale per mantenere alto il livello di affidabilità dei processi di produzione e di qualità dei prodotti finiti. L'aria non trattata può corrodere le tubazioni, usurare prematuramente l'attrezzatura pneumatica e deteriorare il prodotto. Il calore generato dalla compressione è un sotto-prodotto di un compressore. Solitamente, non riuscendo ad essere utilizzato, esse va sprecato. Gli essiccatori rotativi a tamburo utilizzano tale calore per rigenerare la sostanza igroscopica. Non è necessario praticamente alcun calore supplementare per raggiungere un punto di rugiada accettabile. Tutto questo rende gli essiccatori rotativi a tamburo estremamente efficienti dal punto di vista energetico.

Acqua nella rete di aria compressa in assenza di essiccatore



Costo del ciclo di vita utile

Il costo dell'energia raggiunge quasi l'80% del totale del costo del ciclo di vita di un essiccatore. Quindi, nella scelta dell'essiccatore giusto, è necessario prestare molta attenzione al risparmio energetico. Il grafico sottostante mette a confronto i costi del ciclo di vita di essiccatori con rigenerazione a freddo, rigenerazione a caldo mediante elettroventilatore e rotativi a tamburo.



L'essiccatore a sostanza igroscopica con rigenerazione a freddo è il più costoso, in quanto il 15-20% della sua portata nominale viene dispersa come aria di spurgo. L'essiccatore rotativo a tamburo, invece, grazie al design e al sistema di controllo esclusivi, può determinare notevoli risparmi energetici. In confronto a un essiccatore con rigenerazione a caldo mediante elettroventilatore, è in grado di risparmiare fino al 50% sui costi del ciclo di vita.

Eccellente efficienza energetica

Zero aria di scarico

Mentre altri tipi di essiccatori a sostanza igroscopica possono consumare fino al 20% dell'aria compressa, gli essiccatori rotativi a tamburo garantiscono il 100% della portata in mandata.

Nessuna necessità di filtraggio

Gli essiccatori rotativi a tamburo non necessitano di pre- o post filtri, né di filtri antipolvere, che possono determinare un calo della pressione. Infatti, un set di pre- e post-filtri può avere una caduta di pressione media che supera 0,5 bar, con conseguente consumo di energia extra del 3,5%.

Riscaldamento intelligente e prestazioni ai massimi livelli (solo serie ND)

L'unità di controllo adatta la potenza di riscaldamento al minimo necessario per raggiungere le prestazioni richieste.



Caduta di pressione ridotta

Se si verifica un'elevata caduta di pressione all'interno di un essiccatore a sostanza igroscopica, è necessario impostare la pressione di mandata del compressore su un valore più alto del normale. Questo determina uno spreco energetico che aumenta i costi di esercizio. Atlas Copco si è quindi impegnata a fondo nell'intento di ridurre le cadute di pressione nei propri essiccatori. In confronto agli essiccatori a doppia torre, la caduta di pressione nel sistema è notevolmente ridotta.



Manutenzione ridotta

La combinazione di un serbatoio di facile manutenzione, tempi di fermo macchina per la manutenzione ridotti al minimo e intervalli di manutenzione prolungati consente di abbattere i tempi e i costi degli interventi da effettuare. Inoltre, non vi è alcuna necessità di sostituire le cartucce dei filtri.

Pacchetto completo e compatto

Il limitato ingombro degli essiccatori rotativi si traduce in uno spazio minimo occupato nei vostri impianti. Questi essiccatori vengono forniti in un pacchetto completamente integrato; di serie, sono incluse tutte le tubazioni e i raccordi. Un golfare facilita le manovre di movimentazione.

Nel rispetto dell'ambiente

Gli essiccatori rotativi a tamburo sono completamente oil-free, non impiegano né freon né CFC e utilizzano una quantità minima di sostanza igroscopica (appena il 5-10% rispetto agli essiccatori ad adsorbimento convenzionali). Il 95% di tutti i componenti è riciclabile e i livelli di rumore sono molto bassi.

Scelta dell'essiccatore rotativo a tamburo ad adsorbimento

	MD	MDG	ND
Punto di rugiada in pressione (PDP)	0 °C...-30 °C	-40 °C/°F e meno	0 °C...-45 °C
	32 °F...-22 °F		32 °F...-49 °F
Efficienza	Prestazioni assolute a un costo pressoché nullo		Regolazione intelligente del riscaldatore per garantire le prestazioni richieste



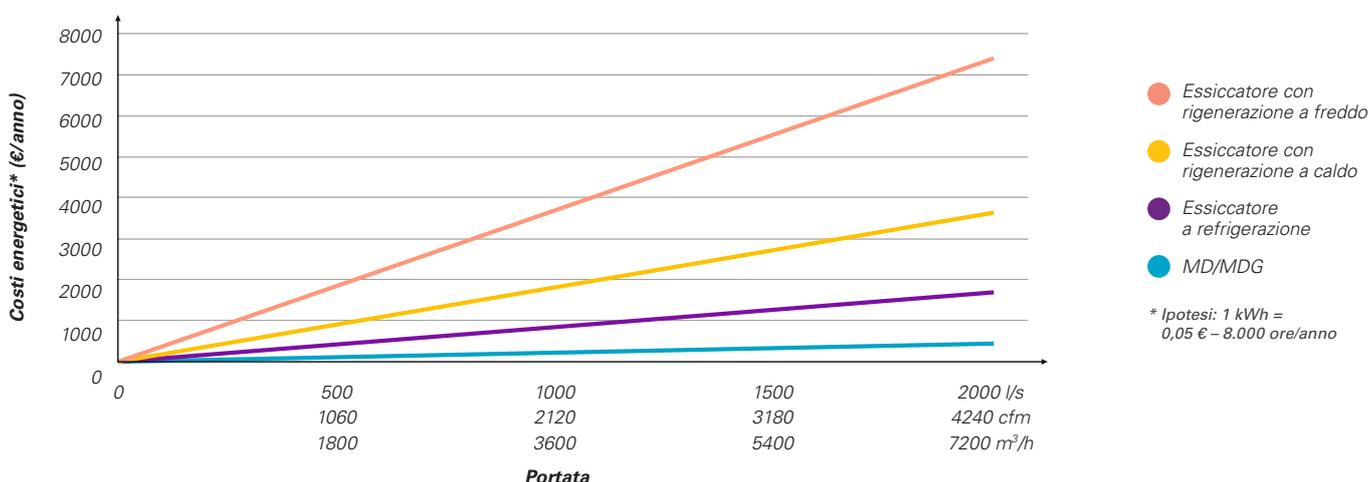
Aria secca continua con consumo di energia estremamente basso

Grazie alla tecnologia all'avanguardia, gli essiccatori rotativi a tamburo garantiscono una caduta di pressione minima e una riduzione del consumo di energia per la maggiore efficienza possibile, consentendo di risparmiare tempo e denaro nell'intero processo di produzione. L'unicità degli essiccatori rotativi a tamburo sta nella totale assenza di perdite di aria compressa. Poiché si utilizza il calore generato dal processo di compressione, una quantità minima di alimentazione elettrica è necessaria per raggiungere punti di rugiada molto bassi.

Elevata efficienza a un costo quasi nullo

- La sola energia necessaria è quella richiesta per far ruotare il tamburo: solo 0,12 kW
- 100% di capacità di flusso in mandata
- Eliminati i picchi di temperatura, pressione e punto di rugiada

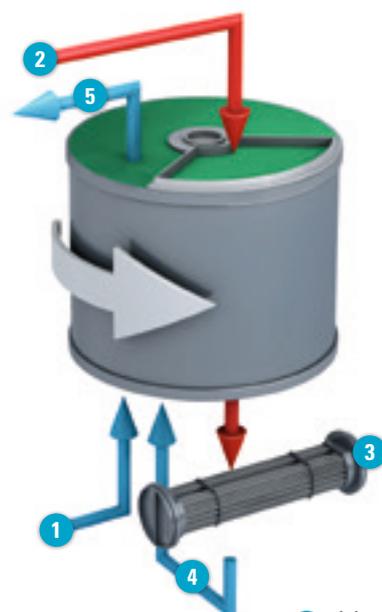
Risparmio selezionando il giusto metodo di essiccazione



Principio di funzionamento della serie MD

Il principio di funzionamento della serie MD si basa sull'uso che viene fatto dell'aria calda compressa proveniente dal compressore per eseguire il processo di rigenerazione della sostanza igroscopica. Il serbatoio a pressione singolo è diviso in due settori: uno per l'essiccazione (75%) e uno per la rigenerazione (25%). La sostanza igroscopica, di cui è impregnato il tamburo a nido d'ape in fibra di vetro, ruota lentamente attraverso questi due settori.

L'aria calda che lascia l'ultimo stadio del compressore si divide in due flussi: 1 e 2. Il flusso principale, ossia il ramo 1, passa attraverso il refrigeratore finale del compressore (non visibile nell'immagine) ed entra nell'essiccatore per il processo di essiccazione. Il flusso di rigenerazione, ossia il ramo 2, (aria calda non satura) viene utilizzato per il processo di rigenerazione della sostanza igroscopica. Esso passa attraverso la sezione di rigenerazione del tamburo, elimina l'umidità tramite desorbimento e rigenera la sostanza igroscopica. L'aria satura ora rigenerata si raffredda all'interno del refrigeratore dell'aria di rigenerazione (3) e viene miscelata con il flusso principale (ramo 1).

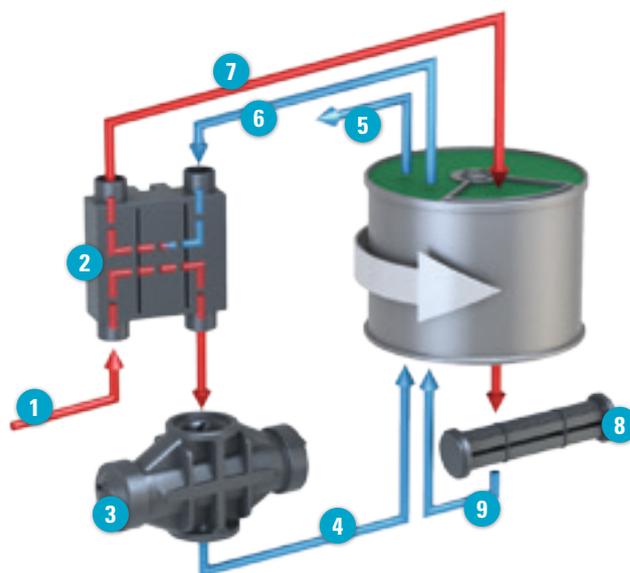


- 1 Aria compressa umida
- 2 Aria compressa di rigenerazione
- 3 Refrigeratore
- 4 Aria compressa di rigenerazione raffreddata
- 5 Aria compressa essiccata

Principio di funzionamento della serie MDG

Il flusso completo di aria compressa calda lascia l'ultimo stadio del compressore e passa attraverso lo scambiatore di calore (2) e il refrigeratore raffreddato ad acqua (3). L'aria compressa raffreddata (ramo 4) entra nel tamburo per il processo di essiccazione. L'aria secca fuoriesce dall'alto nel punto in cui lascia l'MDG in corrispondenza del punto 5.

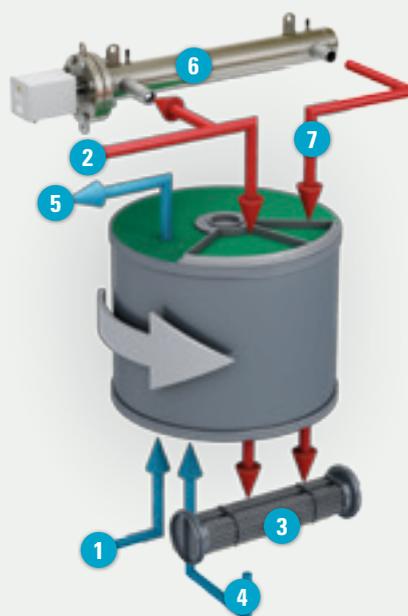
Parte dell'aria secca (ramo 6) entra nello scambiatore di calore (2), dove raccoglie il calore proveniente dall'aria compressa in ingresso (ramo 1). L'aria di rigenerazione calda e secca (ramo 7) passa attraverso la sezione di rigenerazione del tamburo, dove viene eliminata l'umidità. L'aria di rigenerazione calda e umida viene raffreddata nel refrigeratore dell'aria di rigenerazione (8) e quindi miscelata con l'aria compressa raffreddata in ingresso (ramo 4).



- | | | | |
|---|------------------------------------|---|---|
| 1 | Aria compressa calda e umida | 6 | Aria compressa di rigenerazione |
| 2 | Scambiatore di calore | 7 | Aria compressa di rigenerazione riscaldata |
| 3 | Refrigeratore raffreddato ad acqua | 8 | Refrigeratore raffreddato ad acqua |
| 4 | Aria compressa umida raffreddata | 9 | Aria compressa di rigenerazione raffreddata |
| 5 | Aria compressa essiccata | | |

Principio di funzionamento della serie ND

La differenza con il principio operativo del modello MD consiste nel fatto che il flusso di rigenerazione, ossia il ramo 2 (aria calda non satura), è suddiviso in due parti, di cui la prima passa direttamente attraverso il settore di rigenerazione del tamburo. La seconda parte passa invece attraverso il riscaldatore di rigenerazione 6 dove viene ulteriormente riscaldata e giunge quindi al settore di rigenerazione per raggiungere punti di rugiada più spinti. Entrambi i flussi passano attraverso il settore di rigenerazione del tamburo dove, rimuovendo l'umidità tramite desorbimento, la sostanza igroscopica viene rigenerata. Il flusso d'aria satura di rigenerazione è raffreddato nel refrigeratore dell'aria di rigenerazione 3 e quindi miscelato al flusso principale (ramo 1). L'unità di controllo adatta la potenza del riscaldamento al minimo richiesto per raggiungere le prestazioni desiderate.



- | | | | |
|---|---|---|--|
| 1 | Aria compressa umida | 5 | Aria compressa essiccata |
| 2 | Aria compressa di rigenerazione | 6 | Riscaldatore |
| 3 | Refrigeratore | 7 | Aria compressa di rigenerazione riscaldata |
| 4 | Aria compressa di rigenerazione raffreddata | | |

Affidabile e compatto

Refrigeratore dell'aria di rigenerazione

- In acciaio inossidabile per le versioni raffreddate ad acqua; in alluminio per le versioni raffreddate ad aria
- Trasferimento efficiente del calore e grande affidabilità
- Integrato nell'essiccatore

Tubi in acciaio inossidabile (solo serie MDG)

- Resistente alla corrosione senza rivestimento protettivo speciale
- Elevata resistenza e peso ridotto

Comandi

- Interfaccia facile da usare in 32 lingue
- Display completo per la manutenzione

Refrigeratore d'aria compressa (solo serie MDG)

- L'acciaio inossidabile mantiene intatte le prestazioni per tutta la vita utile dell'essiccatore
- Richiede una manutenzione minima
- Pulizia agevole

Motore elettrico

- Aziona il tamburo, con un consumo di energia minimo (l'azionamento a velocità variabile è opzionale su modelli selezionati)
- Lubrificato a vita



Scarichi elettronici dell'acqua

Scarichi senza perdite con affidabilità superiore per un'eliminazione efficiente della condensa





Design compatto

Ingombro minimo

Tecnologia rotativa a tamburo

- In confronto agli essiccatori a doppia torre, la perdita di sostanza igroscopica è pari a zero
- Non è necessario alcun prefiltraggio dell'aria compressa
- Lunga durata



Riscaldatore a bassa potenza (solo serie ND)

- La struttura in acciaio inossidabile garantisce una lunga vita utile
- Le tubazioni del riscaldatore sono placcate al nichel per evitare la corrosione
- Doppia protezione del termostato

Un passo avanti in materia di monitoraggio e controllo

Il sistema di controllo e monitoraggio Elektronikon® di Atlas Copco gestisce continuamente gli essiccatori per garantire produttività ed efficienza ottimali dell'impianto.

Interfaccia intuitiva

Disponibile in 32 lingue, questo display grafico a colori ad alta definizione da 3,5 pollici con pittogrammi e indicatori LED per gli avvisi principali è facile da usare.

La tastiera è in grado di resistere a forti sollecitazioni in ambienti difficili.

Display completo per la manutenzione

Tra le importanti voci visualizzate vi sono l'indicatore del Piano di manutenzione e gli avvisi di manutenzione preventiva.



Monitoraggio online e tramite cellulare

Il sistema Elektronikon® monitora e visualizza i parametri principali come il punto di rugiada, la pressione e la temperatura di ingresso del serbatoio, e include un indicatore del risparmio energetico. Tramite un semplice collegamento Ethernet è possibile visualizzare su Internet il proprio essiccatore.

SMARTLINK*

- Sistema di monitoraggio a distanza che aiuta a ottimizzare il sistema dell'aria compressa e a risparmiare energia e denaro
- Offre informazioni complete sulla rete di aria compressa
- Anticipa i possibili problemi tramite una segnalazione tempestiva

**Per maggiori informazioni, contattare il rappresentante di zona*



Ottimizzate il vostro impianto

Fornitura

Circuito dell'aria	Scarichi a perdita zero integrati
	Refrigeratore d'aria integrato
Collegamenti	Flange DIN / flange ANSI
Componenti elettrici	Pannello di controllo elettrico premontato
	Sistema di monitoraggio e di controllo Elektronikon
	Protezione IP54
	Contatti privi di tensione per i segnali di allarme e avvertimento remoti
Certificazione meccanica	Certificazione PED
	Certificazione ASME
	Certificazione CRN
	Certificazione ML
	Certificazione MHLW
	Certificazione AS1210
	Certificazione MDM

Opzioni

	MD 200-400 VSD	ND 300-400 VSD	MD 600-800 VSD	ND 600-800 VSD	MD 1000-2500 VSD	ND 1000-2500 VSD	MD 2000-4000	ND 2000-4000	MDG 450
Sistema di tubi di interconnessione	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	•
Tubazioni di interconnessione in acciaio inossidabile	-	-	-	-	•	•	•	•	-
Sensore punto di rugiada in pressione	-	•	-	-	•	•	•	•	✓
Bypass	✓	•	•	-	✓	✓	-	-	-
Rotore senza silicone	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Riscaldatore aggiuntivo	-	-	-	-	-	-	-	•	-

✓ : Standard • : Opzionale - : Non disponibile



Specifiche tecniche

Essiccatori ad adsorbimento rotativi a tamburo MD 200-4000

Tipo	Flusso d'aria in ingresso FAD 7 bar(e)/100 psig			Caduta di pressione		Raccordi di scarico	Dimensioni						Peso	
	l/s	m ³ /h	cfm	bar	psi	DIN PN16 ANSI 150	mm			poll.			kg	lb
							L	P	A	L	P	A		
MD 200 A	200	720	424	0,18	2,6	-	1433	852	1347	56	34	53	460	1015
MD 200 W	200	720	424	0,18	2,6	-	990	819	1347	39	32	53	410	905
MD 300 A	300	1080	636	0,14	2	-	1442	852	1545	57	34	61	500	1103
MD 300 W	300	1080	636	0,14	2	-	997	819	1545	39	32	61	440	970
MD 400 A	400	1440	848	0,26	3,8	-	1442	852	1545	57	34	61	500	1103
MD 400 W	400	1440	848	0,26	3,8	-	997	819	1545	39	32	61	440	971
MD 400 VSD A	400	1440	848	0,26	3,8	-	1469	1160	1650	58	46	65	570	1258
MD 400 VSD W	400	1440	848	0,26	3,8	-	1069	1026	1650	42	60	65	520	1146
MD 600 A	600	2160	1271	0,22	3,2	DN 80 / 3"	1571	1586	1554	62	62	61	860	1897
MD 600 W	600	2160	1271	0,22	3,2	DN 80 / 3"	1611	1000	1554	63	39	61	700	1544
MD 800 VSD A	600	2160	1271	0,22	3,2	DN 80 / 3"	1571	1586	1554	62	62	61	860	1897
MD 800 VSD W	600	2160	1271	0,22	3,2	DN 80 / 3"	1611	1000	1554	63	39	61	700	1544
MD 1000 W	800	2880	1695	0,26	3,8	DN 100 / 4"	1407	1157	2058	55	46	81	1000	2204
MD 1100 VSD W	1000	3600	2119	0,26	3,8	DN 100 / 4"	1407	1157	2058	55	46	81	1000	2204
MD 1300 VSD W	1000	3600	2119	0,26	3,8	DN 100 / 4"	1407	1157	2058	55	46	81	1000	2204
MD 1800 W	1800	6480	3814	0,27	3,9	DN 125 / 5"	1721	1576	2283	68	62	90	1525	3362
MD 2000 W	1800	6480	3814	0,27	3,9	DN 125 / 5"	1880	1290	2890	74	51	114	1525	3362
MD 2100 VSD W	1800	6480	3814	0,27	3,9	DN 125 / 5"	1721	1576	2283	68	62	90	1525	3362
MD 2500 VSD W	1800	6480	3814	0,27	3,9	DN 125 / 5"	1721	1576	2283	68	62	90	1525	3362
MD 4000 W	3.600	12960	7628	0,27	3,9	DN 200 / 8"	3225	2150	2492	127	85	98	4330	9546

Essiccatore ad adsorbimento rotativi a tamburo MDG 450

Tipo	Flusso d'aria in ingresso FAD 7 bar(e)/100 psig			Caduta di pressione		Raccordi di scarico	Dimensioni						Peso	
	l/s	m ³ /h	cfm	bar	psi	DIN PN16 ANSI 150	mm			poll.			kg	lb
							L	P	A	L	P	A		
MDG 450 W	400	1440	847	0,25	3,6	DN80/3"	1800	1530	1950	71	60	77	1450	3196



Specifiche tecniche

Essiccatori ad adsorbimento rotativi a tamburo ND 300-4000

Tipo	Flusso d'aria in ingresso FAD 7 bar(e)/100 psig			Caduta di pressione		Raccordi di scarico DIN PN16 ANSI 150	Dimensioni						Peso	
	l/s	m³/h	cfm	bar	psi		mm			poll.			kg	lb
						L	P	A	L	P	A			
ND 300 A	300	1080	636	0,14	2	-	1515	1293	1701	60	51	67	440	970
ND 300 W	300	1080	636	0,14	2	-	1293	1162	1701	51	46	67	440	970
ND 400 A	400	1440	848	0,26	3,8	-	1515	1293	1701	60	51	67	440	970
ND 400 W	400	1440	848	0,26	3,8	-	1293	1162	1701	51	46	67	440	970
ND 400 VSD A	400	1440	848	0,26	3,8	-	1515	1293	1701	60	51	67	440	970
ND 400 VSD W	400	1440	848	0,26	3,8	-	1293	1162	1701	51	46	67	520	1146
ND 600 A	600	2160	1271	0,22	3,2	DN 80 / 3"	1835	1586	1622	72	62	64	1050	2315
ND 600 W	600	2160	1271	0,22	3,2	DN 80 / 3"	1611	1191	1675	63	47	66	870	1918
ND 800 VSD A	600	2160	1271	0,22	3,2	DN 80 / 3"	1835	1586	1622	72	62	64	1050	2315
ND 800 VSD W	600	2160	1271	0,22	3,2	DN 80 / 3"	1611	1191	1675	63	47	66	870	1918
ND 1000 W	800	2880	1695	0,26	3,8	DN 100 / 4"	1407	1455	2058	55	57	81	1225	2700
ND 1100 VSD W	1000	3600	2119	0,26	3,8	DN 100 / 4"	1407	1455	2058	55	57	81	1225	2700
ND 1300 VSD W	1000	3600	2119	0,26	3,8	DN 100 / 4"	1407	1455	2058	55	57	81	1225	2700
ND 1800 W	1800	6480	3814	0,27	3,9	DN 125 / 5"	1497	1879	2322	59	74	91	1750	3858
ND 2000 W	1800	6480	3814	0,27	3,9	DN 125 / 5"	2410	1947	2890	9	77	114	1600	3530
ND 2100 VSD W	1800	6480	3814	0,27	3,9	DN 125 / 5"	1497	1879	2322	59	74	91	1750	3858
ND 2500 VSD W	1800	6480	3814	0,27	3,9	DN 125 / 5"	1497	1879	2322	59	74	91	1750	3858
ND 4000 W	3600	12960	7628	0,27	3,9	DN 200 / 8"	3225	2150	2492	127	85	98	4950	10913



IMPEGNO PER UNA PRODUTTIVITÀ SOSTENIBILE

Teniamo fede ai nostri impegni di responsabilità verso i clienti, l'ambiente e le persone che ci circondano. Facciamo in modo che le prestazioni superino la prova del tempo. Questo è ciò che noi chiamiamo "produttività sostenibile".



www.atlascopco.it

Atlas Copco