

Atlas Copco



Gama QAS

Potencia eficiente y fiable

Mercado europeo

Impulsando su crecimiento sostenible



La gama QAS ofrece numerosas funciones además de la durabilidad y fiabilidad que espera el mercado de un generador. Sin embargo, algunas características distinguen al QAS del resto y le ayudan a cumplir sus objetivos de sostenibilidad, aportándole al mismo tiempo importantes ventajas empresariales.

Estos generadores poseen un diseño innovador que cumple los reglamentos medioambientales más rigurosos y ayudan a los usuarios finales a optimizar su rendimiento operativo. Gracias a su alta resistencia y a una conexión rápida y sencilla, estos modelos son inigualables en cuanto a flexibilidad. La gama QAS es 'Plug-and-Play' (con varias tomas de corriente, bloqueos y tablero terminal) y cuenta con conexiones rápidas y sencillas para combustible y urea (válvula de combustible, sistema automático de repostaje, sistema automático de transferencia de urea), Fleetlink Telemetry y capacidad de conexión en paralelo de forma sencilla. Puede satisfacer su necesidad de energía en constante cambio.

El diseño modular de la gama QAS se centra en conectar varios generadores de la forma más sencilla posible para una instalación que optimice la eficiencia. Además, el sistema de gestión de energía (PMS, por sus siglas en inglés) integrado optimiza el consumo de combustible y prolonga la vida útil del generador.



Los datos pueden cambiar dependiendo de los modelos, para obtener más información póngase en contacto con el servicio de asistencia técnica de Atlas Copco.



Maximice su rendimiento con la gama QAS

QAS+

Los generadores QAS+ le ayudan a mejorar el rendimiento de su flota y a lograr un retorno de la inversión (ROI) más rápido. Estos modelos son los más eficientes de la gama QAS, ya reducen las emisiones de CO2 y el consumo de combustible. Los generadores QAS+ ofrecen una reducción notable de los niveles de ruido durante el funcionamiento y son más silenciosos que otros generadores comparables.

- + **24 horas de autonomía con depósito de combustible integrado** y el menor coste total de propiedad (CTP).
- + El rendimiento supersilencioso se consigue gracias al sistema de enfriamiento por aire del motor con variador de velocidad (VSD) y al radiador remoto. **Hasta 6 veces menos ruidos.**
- + El compartimento insonorizado para el generador no solo reduce los ruidos de manera notable, también optimiza el rendimiento de refrigeración y calefacción.
- + El ventilador eléctrico inteligente del motor con variador de velocidad (VSD) también ofrece una mayor eficiencia al consumir menos energía y reducir el consumo de combustible y las emisiones de CO2.

QAS

La gama QAS ofrece soluciones completas para suministro de energía que la convierte en la elección preferida para una amplia gama de aplicaciones en todo el mundo.

Los generadores QAS se han construido para multitud de aplicaciones y se han diseñado para trasladarlos regularmente. Independientemente de que haya que moverlos unos pocos metros o trasladarlos a cientos de kilómetros, siempre podrá estar seguro de poder hacerlo con facilidad y seguridad así como de su rendimiento garantizado, incluso en las condiciones más duras. Esto convierte a los generadores QAS en la gama perfecta para aplicaciones de alquiler de equipos y para uso intensivo en aplicaciones de construcción.

El tiempo de actividad representa un factor importante en cualquier operación. Disponer de máquinas fiables y predecibles, como los generadores QAS transportables, ayuda a las empresas a minimizar paradas no planificadas e impulsar su rentabilidad. Estos modelos ofrecen un mantenimiento fácil y acceso sin problemas a todos los componentes a través de grandes puertas y paneles de acceso. El tiempo de inactividad por servicio también se reduce gracias al sistema de filtración de combustible. Además, la inversión se amortiza con mayor rapidez al disponer de un equipo en el que se puede confiar.

QAS+	Modelos	QAS+ 60, 110, 160, 200, 250, 325, 450, 660							
	kVA	59	105	160	196	247	321	450	660
QAS	Modelos	QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
	kVA	14,1	17,5	28	43,5	60	100	150	200

QAS+

El generador definitivo

1. PORQUE USTED NECESITA ENERGÍA, NO RUIDO

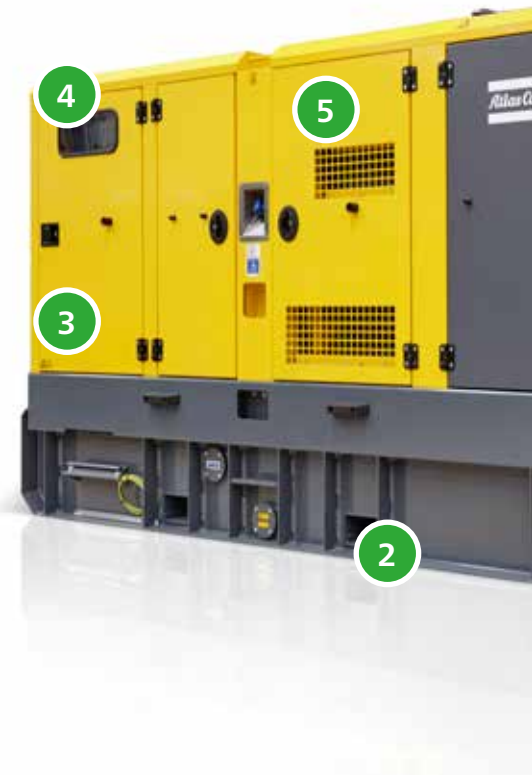
- El ventilador de refrigeración inteligente accionado por motor con **variador de velocidad (VSD)** ajusta el caudal de refrigeración a los requisitos específicos del motor.
- Los generadores QAS+ ofrecen una notable reducción de los niveles de ruido y son hasta 5-8 dBA más silenciosos de media que otros generadores comparables. Esto reduce los ruidos hasta 6 veces, dependiendo de la aplicación y el perfil de carga.
- Las prestaciones acústicas los convierten en la opción perfecta para entornos sensibles a ruidos como, por ejemplo, **eventos y obras metropolitanas**.

*Dependiendo del modelo

2. PORQUE ES UN GENERADOR DISEÑADO PARA SER TRANSPORTADO

- Los modelos compactos QAS+ se presentan en tamaños hasta un **25% más pequeños** que cualquier otro generador comparable. Esto facilita su transporte y ubicación en el lugar de trabajo, creando así unas **condiciones de trabajo aún más seguras**.
- Los generadores QAS+ ofrecen un **depósito de combustible de alta capacidad** a pesar de su tamaño compacto.
- Estructura de elevación integrada con un único punto elevación que soporta 4 veces el peso sin deformarse.
- Bancada para múltiples aplicaciones con ranuras para horquilla de carretilla elevadora integradas.
- Bancada completamente estanca con sensor de derrames.

*1 turno de trabajo = 6 horas





3. PORQUE A MENUDO SE REQUIERE ENERGÍA ELÉCTRICA CASI SOBRE LA MARCHA

- La conectividad '**Plug and play**' se ha diseñado para proporcionar un suministro de energía seguro, rápido y flexible con las menores complicaciones posibles para el operario.
- Equipados con múltiples tomas (**hasta 8**), un tablero terminal y bloqueos opcionales, los generadores se pueden poner en marcha en menos de 10 segundos.
- Canalización de cables que se adapta al cable y libera la tensión.



4. SABEMOS QUE ESTÁ HACIENDO UNA INVERSIÓN A LARGO PLAZO

- Eficiencia en el consumo de combustible optimizada gracias al **motor con variador de velocidad (VSD)**, que minimiza las pérdidas de potencia y enfría el motor.
- **Gran autonomía** gracias al depósito de combustible integrado que permite trabajar hasta 5 turnos de trabajo seguidos* y al sistema de filtración de combustible de alto rendimiento.
- Vida útil del motor ampliada gracias al sistema de filtración de aire de dos etapas con cartucho de seguridad.
- Gracias al **sistema telemático inteligente FleetLink**, los usuarios finales pueden aprovechar la total visibilidad que ofrece de la ubicación y rendimiento de su flota, independientemente del lugar del mundo donde se encuentren.
- Bomba de drenaje de aceite, punto de llenado de combustible externo con llave y punto de llenado de AdBlue.

5. PORQUE NECESITA OPTIMIZAR EL USO DE ENERGÍA

- El innovador **sistema de gestión de energía (PMS)** permite conectar los generadores en paralelo de un modo rápido y eficaz.
- Esto ayuda a gestionar los generadores de una manera eficaz cuando funcionan **en paralelo**, arrancando y deteniendo las unidades en línea con los aumentos o reducciones de la carga.
- La carga de cada generador se mantiene en un nivel que **optimiza el consumo de combustible**. Así, se elimina la necesidad de que los generadores funcionen con bajos niveles de carga, lo que podría provocar daños en el motor y acortar su vida útil prevista.
- Controladores de pantalla táctil fáciles de usar: Qc4004 + Qd070.

Gama QAS

Asegúrese de cumplir
la Fase V

1. PARA REDUCIR SUS COSTES DE FUNCIONAMIENTO Y TIEMPO DE INACTIVIDAD

- La gama QAS ofrece unos bajos costes operativos y un mantenimiento rápido.
- Disminución del tiempo de inactividad por servicio gracias al sistema de filtración de combustible de alto rendimiento con separador de agua.
- Acceso total al motor, alternador (AVR y puente de diodos) y radiador a través de grandes puertas y paneles de acceso en el mismo lado.
- Los generadores QAS incorporan una bomba de drenaje de aceite, un punto externo de llenado de combustible con llave y de llenado de AdBlue.
- La filtración de aire de dos etapas con cartucho de seguridad prolonga la vida útil del motor.

2. PARA UN TRANSPORTE SEGURO Y EFICAZ

- Estructura de elevación integrada con un único punto de elevación.
- Bancada para múltiples aplicaciones con ranuras para horquilla de carretilla elevadora integradas.
- Bancada completamente estanca con sensor de derrames.
- Protecciones para transporte.

3. PORQUE SE HAN DISEÑADO PARA UNA INSTALACIÓN RÁPIDA Y SEGURA

- Conexión de cable de tipo 'plug & play' que permite comenzar a trabajar inmediatamente.
- Canalización de cables que se adapta a los cables y libera tensión.
- Cubierta de plexiglás para protección del tablero terminal.

*Opciones disponibles sujetas a cambios dependiendo del modelo seleccionado. Consulte con el centro de atención a clientes local de Atlas Copco.





4. ARMARIO ELÉCTRICO Y DE CONTROL INTEGRADO

- Controlador digital preparado para Fase V.
- Interruptor de 4 polos.
- Interruptor diferencial.
- Cuadro de bases dedicado.
- Paradas de emergencia.



5. PARA AUMENTAR SU RENDIMIENTO

- Los generadores QAS tienen un impacto inmediato en el rendimiento general.
- Radiador de refrigeración de alto rendimiento con ParCOOL que ofrece el 100% de potencia continua.
- Resistente caja de acero galvanizada con aislante acústico.



6. USTED ASUME EL CONTROL

- Frecuencia doble > 60kVA.
- Qc3501 - Controlador avanzado de aplicaciones de conexión en paralelo.
- Qc4004 + Qd0701: controlador avanzado de aplicaciones de conexión en paralelo compatible con la función de mantenimiento del transformador.
- Bobina auxiliar en alternador.



Gama QAS

Datos técnicos



Datos eléctricos		QAS+ 60	QAS+ 110	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660
Frecuencia nominal (1)	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60
Tensión nominal (2)	V	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480
Potencia continua (PRP)	kVA / kW	59/47 59/47	105/84 116/93	160/128 181/145	196/157 239/191	247/198 258/206	321/257 353/283	450/360 469/375	649/520 690/552
Potencia en espera nominal (ESP)	kVA / kW	59/47 59/47	105/84 116/93	170/136 200/160	215/172 261/208	272/218 283/226	354/283 389/311	450/360 469/375	724/580 758/606
Factor de potencia cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Intensidad nominal (PRP)	A	84 71	151 140	231 218	283 288	356 310	463 425	649 564	936 830
Capacidad de una sola etapa de carga (G2) conforme a ISO-8528/5	%	100 100	55 60	60 65	55 60	60 75	55 60	60 75	50 65
Temperatura de funcionamiento (mín./máx.)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 40	-25 / 40	-25 / 40	-25 / 40
Consumo de combustible									
Capacidad del depósito de combustible	l	500	500	585	585	1065	1065	1300	1175
Consumo al 75% / 100% de carga PRP 50 Hz.	l/h	11 / 14	17 / 23	24,7 / 30,7	28,9 / 37,8	36,9 / 48,1	46,5 / 62	62,4 / 86,2	90,3 / 122,1
Autonomía al 75% / 100% de carga PRP 50 Hz.	h	45 / 35	29 / 21	24 / 19	20 / 15	29 / 22	23 / 17	21 / 15	13 / 9,6
Motor									
Modelo (conforme a la normativa de la UE)		FPT F34TEVP01	FPT F36ETVP03	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01	Scania DC9320A	Scania DC9320A	Scania DC13320A	Volvo D16 TWD1683GE
Velocidad	r.p.m.	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800
Potencia para uso continuo (sin ventilador)	kWm	55	94 105	141 159	181 209	223 243	289 303	397 404	570 596
Aspiración		Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-agua
Control de velocidad		Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico
N.º de cilindros		4L	4L	6L	6L	5L	5L	6L	6L
Refrigerante		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Cilindrada	l	3,4	3,6	6,7	6,7	9,3	9,3	12,7	16,12
Sistema de postratamiento de gases de escape		EGR+DOC+DPF	EGR+DOC+DPF+SCR-T	DOC+SCRoF+CUC	DOC+SCRoF+CUC	(DOC+DPF)+SCR	(DOC+DPF)+SCR	(DOC+DPF)+SCR	SCR
Capacidad del depósito de Ad-Blue*	l	N/A	30	43	43	63	63	63	70
Alternador									
Marca Modelo		LEROY SOMER LSA 42.3 L9	LEROY SOMER LSA 44.3 M6	LEROY SOMER LSA 44.3 L12	LEROY SOMER LSA 44.3 VL14	LEROY SOMER LSA 46.3 S5	LEROY SOMER LSA 46.3 L10	LEROY SOMER LSA 47.3 S5	LEROY SOMER LSA 47.3 L10
Potencia de salida nominal (ESP 27 °C 40 °C)	kVA	66 79,5	138 164	182 218	220 265	275 331	358 431	500 605	745 875
Grado de protección / clase de aislamiento		IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H
Tipo de excitación / modelo AVR		AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350
Nivel de ruidos									
Potencia acústica (LwA) (Adhesivo)	dB(A)	88	89	89	91	94	97	97	97
Nivel de presión acústica (LpA) a 7 m.	dB(A)	57	58	58	59	62	64	64	64
Dimensiones y peso									
Longitud	mm	2900	2900	3380	3380	3710	3710	4250	4800
Ancho	mm	1 100	1100	1180	1180	1500	1500	1500	1750
Altura	mm	1930	1930	2150	2150	2120	2120	2120	2315
Peso (seco/húmedo).	kg	1710 / 2210	1940 / 2490	2950 / 3450	3100 / 3600	3650 / 4690	3856 / 4896	4362 / 5615	6300 / 7639

(1) Solicite información sobre tensiones disponibles. * El depósito estándar ya ofrece una larga autonomía. No todas las características u opciones estándar están disponibles en toda la gama. Póngase en contacto con el servicio de asistencia de Atlas Copco para solicitar información detallada. N/A significa no aplicable. DOC = catalizador de oxidación diésel | DPF = filtro de partículas diésel | EGR = recirculación de gases de escape | SCRoF = reducción catalítica selectiva en el filtro | CUC = catalizador de limpieza | SCR = reducción catalítica selectiva



Datos eléctricos		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Frecuencia nominal	Hz	50	50	50	50	50 60	50 60	50 60	50 60
Tensión nominal (1)	V	400	400	400	400	400 480	400 480	400 480	400 480
Potencia continua (PRP)	kVA / kW	14,1 / 11,3	17,5 / 14	28 / 22,5	43,5 / 35	60/48 59/47	100/80 113/90	150/120 175/140	200/160 234/187
Potencia en espera nominal (ESP)	kVA / kW	15,5 / 12,4	18,7 / 15	31 / 25	47,6 / 38	60/48 59/47	104/83 113/90	165/132 193/154	220/176 258/206
Factor de potencia cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Intensidad nominal (PRP)	A	20,4	25	41	63	86 71	145 135	217 211	289 282
Aceptación de una sola etapa de carga (G2) conforme a ISO-8528/5	%	100	100	100	100	100 100	55 55	60 75	50 50
Temperatura de funcionamiento (mín./máx.)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50

Consumo de combustible		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Capacidad del depósito de combustible (estándar/gran autonomía)	l	115	115	92 / 282	92 / 282	220 / 430	220 / 430	308 / 750	308 / 750
Consumo al 100% de carga PRP 50 Hz	l / h	3,7	4,6	6,3	10,1	13,4	24	31,9	39,2
Autonomía al 100% de carga PRP 50 Hz	h	30,5	25	14/44	9/28	16/32	9/18	10/23	8/19

Motor		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Modelo (conforme a la normativa de la UE)		KUBOTA D1703M-E4BG	KUBOTA V2203M-E4BG	KUBOTA V2403 CRT E5	KUBOTA V3800-CRT E5	FPT F34TEVP01	FPT F36ETVP03	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01
Velocidad	r.p.m.	1500	1500	1500	1500	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800
Potencia para uso continuo (con ventilador)	kWm	13,2	15,8	25,5	38,9	54 53,6	91,8 101,2	136 150,5	176 200,5
Aspiración		Aspiración natural	Aspiración natural	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire
Control de velocidad		Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico
Número de cilindros		3L	4L	4L	4L	4L	4L	6L	6L
Refrigerante		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Cilindrada	l	1,7	2,2	2,4	3,8	3,4	3,6	6,7	6,7
Sistema de postratamiento de gases de escape		N/A	N/A	DOC+DPF	DOC+DPF	EGR+DOC+DPF	EGR+DOC+DPF+SCR-T	DOC+SCRoF+CUC	DOC+SCRoF+CUC
Capacidad del depósito de Ad-Blue®	l	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	30	43	43

Alternador		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Marca Modelo		LERROY SOMER TAL040D	LERROY SOMER TAL040F	LERROY SOMER TAL 042C	LERROY SOMER TAL 042F	LERROY SOMER TAL 042H	LERROY SOMER TAL 044D	LERROY SOMER TAL 044J	LERROY SOMER TAL 044M
Potencia de salida nominal (ESP 27 °C 40 °C)	kVA	16,5	22	35	50	66 80	110 133	165 199	220 265
Grado de protección / clase de aislamiento		IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H
Tipo de excitación / modelo AVR		AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350

Nivel de ruidos		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Nivel de ruidos (LwA)	dB(A)	87	88	89	90	90	92	94	95
Nivel de presión acústica (LpA) a 7 m.	dB(A)	59	60	61	62	62	64	66	67

Dimensiones y peso		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Longitud	mm	1780	1780	2100	2100	2730	2730	3500	3500
Ancho	mm	870	870	950	950	1100	1100	1160	1160
Altura	mm	1200	1200	1300	1300	1795	1795	1850	1850
Peso (seco/húmedo)	kg	651 / 750	696 / 795	810 / 905	985 / 1065	1525 / 1725	1680 / 1920	2465 2570	2675 2960

(1) Solicite información sobre tensiones disponibles. * El depósito estándar ya ofrece una larga autonomía. No todas las características u opciones estándar están disponibles en toda la gama. Póngase en contacto con el servicio de asistencia de Atlas Copco para solicitar información detallada. N/A significa no aplicable. DOC = catalizador de oxidación diésel | DPF = filtro de partículas diesel | EGR = recirculación de gases de escape | SCRoF = reducción catalítica selectiva en el filtro | CUC = catalizador de limpieza | SCR = reducción catalítica selectiva

Optimice sus soluciones de energía



Cuando necesita energía temporal, es posible que un solo generador no sea siempre la solución más eficaz. ¿Varía la carga de la aplicación? ¿Necesita alguno de los generadores de su flota más potencia? Si ha respondido sí a alguna de estas cuestiones, una planta de energía modular (conexión en paralelo de varios generadores) es la solución más eficaz en su caso.

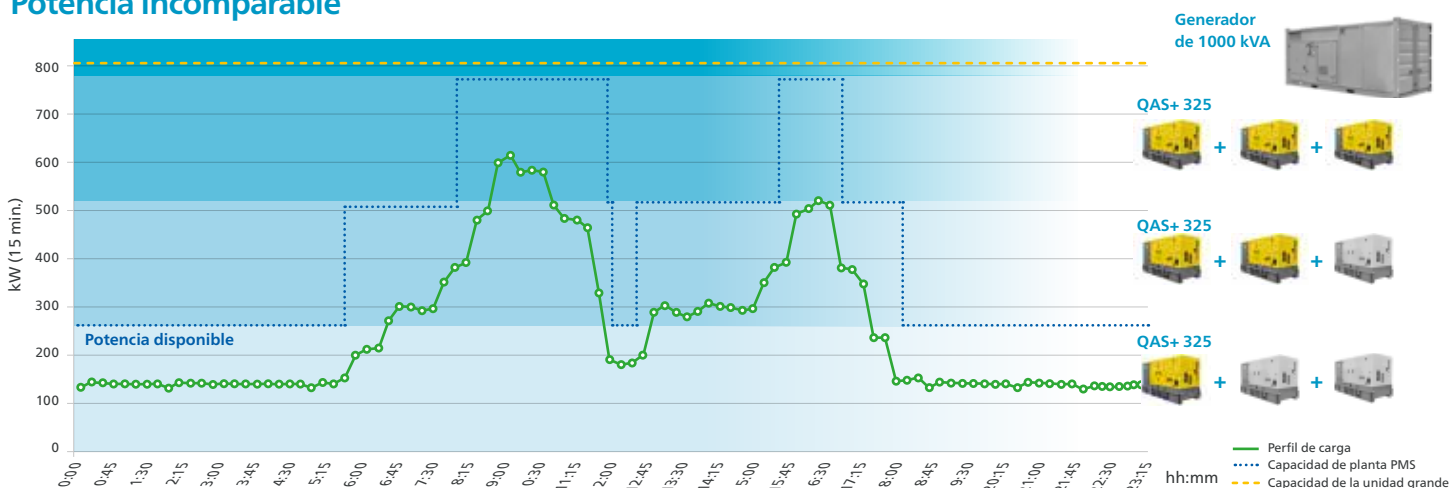
Por ello, hemos desarrollado un sistema de gestión de energía (PMS, por sus siglas en inglés) único. El sistema PMS administra el número de generadores funcionando en paralelo en función de la demanda de carga, poniendo en marcha y deteniendo las unidades en línea al aumentar o reducirse la demanda. De este modo, la carga de cada generador se mantiene en un nivel que optimiza el consumo de combustible.

Además, elimina la necesidad de que los generadores funcionen con bajos niveles de carga, lo que podría provocar daños en el motor y acortar su vida útil prevista.

Un ejemplo:

La instalación de un generador de **1 MVA** como fuente de energía continua, tomando como guía los patrones de demanda de carga de una aplicación industrial típica, podría representar un consumo de combustible diario de **hasta 1680 litros**. Esto contrasta con los aproximadamente 1380 litros de combustible que se consumirían si tres generadores QAS+ 325 en el PMS estuvieran haciendo el mismo trabajo. En este caso, incluso teniendo en cuenta el coste del Ad-Blue, el **ahorro anual estimado de más de 100 000 EUR** es un argumento convincente, por no mencionar las **150 toneladas de CO2 ahorradas** en el transcurso de un año.

Potencia incomparable



Nota: estos datos son una simulación. Se basan en un diagrama de carga diaria industrial típica.

Cobertura eficaz de picos y cargas bajas

Una solución de energía híbrida que impulsa el rendimiento

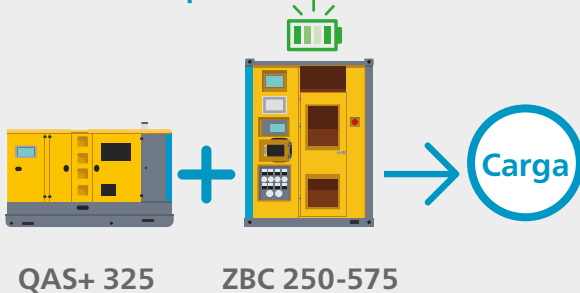
La sostenibilidad se está convirtiendo en una de las principales preocupaciones en muchas industrias basadas en máquinas, ya que los reglamentos relacionados con el ruido y las emisiones son cada vez más rigurosos. Existe la necesidad de una solución tecnológica que proporcione energía fiable con un funcionamiento silencioso y que además reduzca el consumo de combustible y las emisiones de CO2. Los sistemas de almacenamiento de energía (ESS) están transformando el suministro de energía tal y como lo conocemos, y Atlas Copco está liderando la transición hacia operaciones más sostenibles.

Los sistemas de almacenamiento de energía son ideales para entornos sensibles al ruido, como eventos u obras metropolitanas, telecomunicaciones o aplicaciones de

alquiler de equipos, y las grandes unidades pueden trabajar conectadas en paralelo para convertirse en el 'cerebro' de una microrred. Las soluciones de almacenamiento de energía con baterías de iones de litio de larga vida útil, bajo mantenimiento y alta densidad, que funcionan en modo híbrido con generadores, mejoran la eficiencia de la solución, especialmente cuando gestionan cargas bajas y picos de demanda de energía.

El uso de un sistema de almacenamiento de energía con un generador en modo híbrido le permite utilizar un generador de menor tamaño, reducir el tamaño de la solución, ahorrar dinero en equipos, prolongar la vida útil del generador, optimizar los niveles de rendimiento y aumentar el nivel de sostenibilidad in situ.

Combinación perfecta



Ahorro potencial



Escanee este código para aumentar su productividad



Catálogo de productos

GENERADORES

TRANSPORTABLES
1,6-12 kVA



ESPECIALIZADO
9-660* kVA



VERSÁTIL
9-1250* kVA



GRAN POTENCIA
800-1450 kVA



*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

BOMBAS DE ACHIQUE

ELÉCTRICAS
SUMERGIBLES
250-16 200 l/min



BOMBAS DE SUPERFICIE
833-23 300 l/min



ZENERGIZE
45-500* kVA



Disponibles opciones diésel y eléctricas

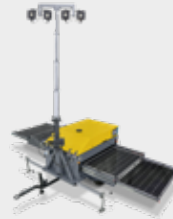
SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA

TORRES DE ILUMINACIÓN

DIÉSEL



BATERÍA



ELÉCTRICAS



SOLUCIONES EN LÍNEA

TIENDA EN LÍNEA PIEZAS EN LÍNEA

Repuestos para equipos de energía. Gestionamos sus pedidos las 24 horas del día.



POWER CONNECT

Escanee el código QR de su máquina y acceda al Portal QR Connect donde encontrará toda la información sobre su máquina.



LIGHT THE POWER: SU HERRAMIENTA DE DIMENSIONAMIENTO

Una útil calculadora que le ayudará a elegir la mejor solución en función de sus necesidades de luz y energía.



FLEETLINK

Sistema telemático inteligente que le ayuda a optimizar el uso de su flota, a reducir el mantenimiento y, en definitiva, a ahorrar tiempo y costes.



CALCULADORA DE DIMENSIONAMIENTO DE BOMBAS

Con unas cuantas entradas, esta calculadora de dimensionamiento de bombas le ayudará a comparar los modelos de achique sumergibles para encontrar la adecuada para sus necesidades.



VISITE LA PLANTA DE ENERGÍA

Viva una experiencia de 360° para descubrir una selección de los productos y soluciones que ofrecemos, en un entorno casi real.

