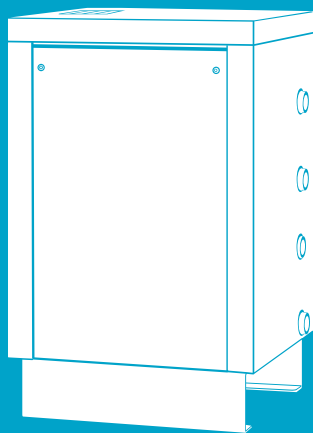


RIUTILIZZATE LA VOSTRA ENERGIA.

Atlas Copco
Impianti di Recupero
Energetico



Atlas Copco



Recupero energetico - Risparmi sui costi



L'aria compressa è uno dei servizi più importanti in ambito industriale, nonché una delle principali fonti di consumo energetico.

Pertanto, qualunque risparmio ottenuto con gli impianti dell'aria compressa ha un significativo impatto sui costi e sull'ambiente.

Un impianto lattiero-caseario in Spagna ottiene un risparmio di 33.000 euro annui

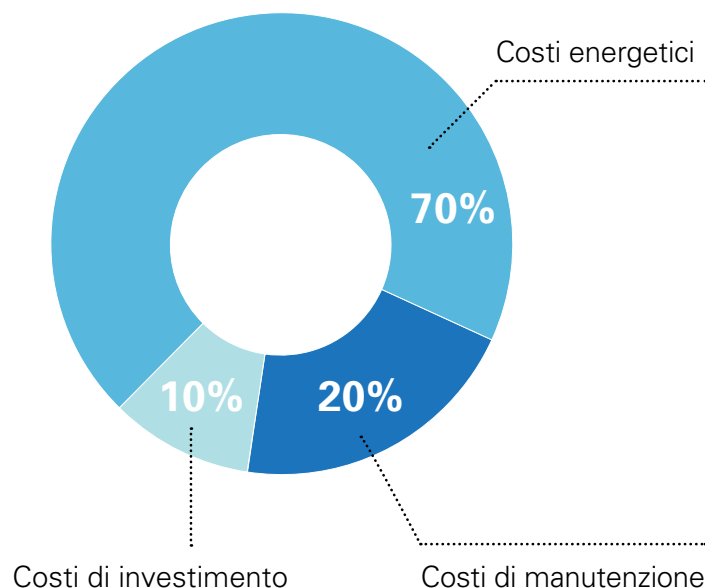
Quando Atlas Copco ha rilevato che uno stabilimento di produzione lattiero-caseario spagnolo dotato di quattro compressori GA e due compressori ZT, oltre a 6 essiccatori, utilizzava acqua calda per i suoi processi interni l'introduzione di un'unità di recupero energetico e' immediatamente parsa come una soluzione in grado di garantire un notevole risparmio.

Atlas Copco ha quindi implementato un progetto di ottimizzazione globale: un completo audit - AirScan - ha fatto emergere la presenza di numerose perdite, l'installazione di un controller centralizzato ha consentito di ridurre la banda di pressione e l'elevato numero di ore in cui i compressori restavano accessi nonostante fossero inattivi, mentre l'adozione di un'unità di recupero energetico destinato al riutilizzo di energia per la produzione di acqua calda ha reso obsoleto il vecchio sistema. Nel complesso, questi interventi hanno consentito di ottenere un risparmio di 33.000 euro all'anno.

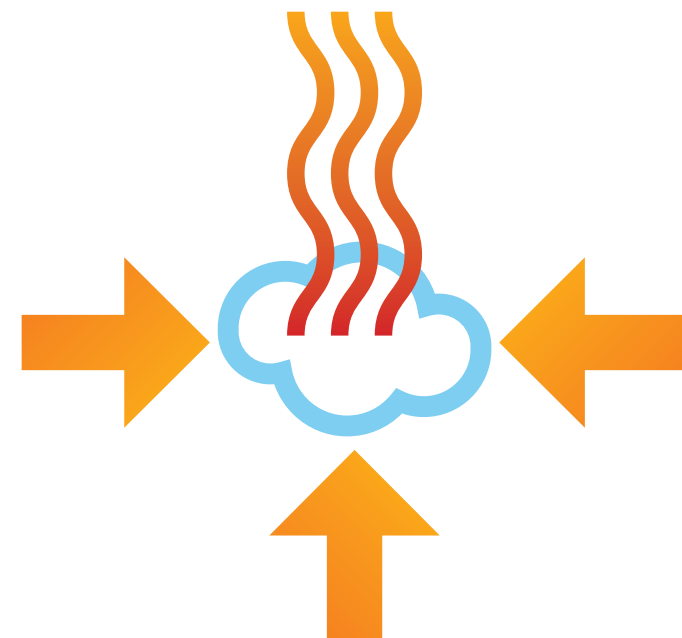


I compressori sono sorgenti di energia.

L'aria compressa è uno dei servizi più importanti in ambito industriale, nonché una delle principali fonti di consumo energetico. Pertanto, qualunque risparmio ottenuto in sala compressori ha un significativo impatto sui costi e sull'ambiente.



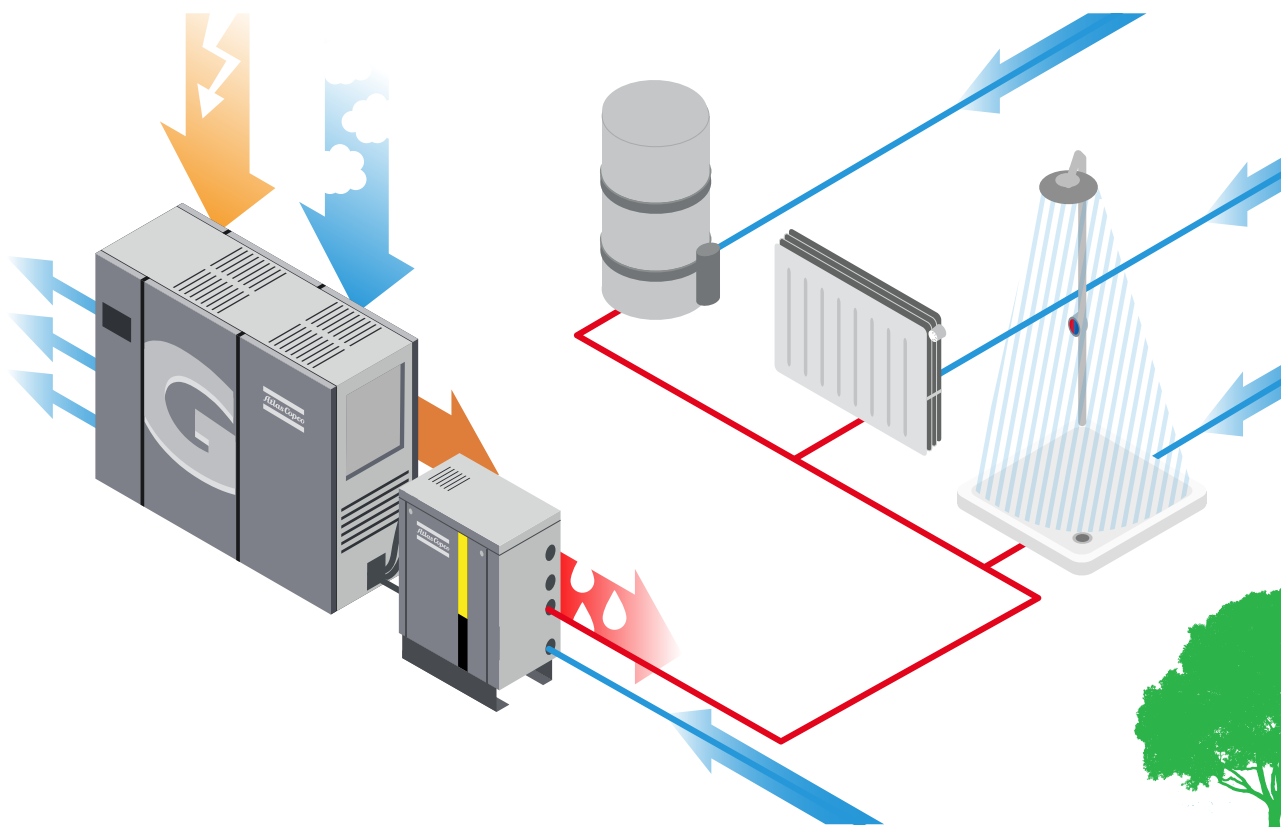
Fino al 94% dell'energia elettrica è convertita in calore di compressione. In assenza di un sistema di recupero energetico, questo calore viene disperso in atmosfera, attraverso il sistema di raffreddamento e irradiazione.



Non sarebbe bello se fosse possibile recuperare il calore disperso per riutilizzarlo in maniera economica ed efficace?

Ridurre i consumi energetici; eliminare le emissioni; risparmiare denaro.

L'acqua calda recuperata dall'impianto ad aria compressa può essere utilizzata per scopi igienico-sanitari, per il riscaldamento di ambienti, ed è impiegabile nelle applicazioni di processo. Avere disponibile l'acqua calda nei processi che ne richiedono l'uso a temperature comprese tra 70°C e 90°C può consentire un notevole risparmio di risorse energetiche, come gas naturale o olio combustibile per riscaldamento.



Caratteristiche e vantaggi

- Riducendo l'utilizzo di combustibili esterni per il funzionamento dei processi e degli impianti ausiliari ad essi associati (ventole, pompe, ecc.), si può ottenere un notevole risparmio energetico.
- Gli impianti di recupero energetico Atlas Copco sono estremamente compatti e molto semplici da installare. L'unità viene fornita interamente pre-assemblata, è quindi più facile effettuare i collegamenti.
- Il contatore del consumo energetico mostra istantaneamente i risparmi ottenuti, consentendo di fornire dati accurati a chi deve eseguire successive elaborazioni.

Dati tecnici

Un'unità di recupero energetico installata su un compressore Atlas Copco GA200 in funzione 24 ore su 24 durante l'intero arco dell'anno, consente una riduzione della CO₂ pari a circa 654 tonnellate annue. Tale volume corrisponde alla capacità di assorbimento di una foresta di oltre 26 ettari, oppure alla messa a dimora di 15.000 nuovi alberi.

654

Tipo	GA, GA+ & GA VSD (potenza nominale)		Energia recuperabile	
	kW	hp	kW	hp
ER-S1	11	15	9	12
	15	20	12	16
	18	25	14	19
	22	30	18	24
	30	40	24	32
ER-S2	37	50	30	40
	45	60	36	48
	55	75	44	59
ER-S3	75	100	60	80
	90	120	72	97
ER-S4	110	150	88	118
	180	241	144	193
ER-S5	200	268	160	215
	315	422	252	388



Conforme a norme ISO 11011

Il metodo di valutazione AIRScan di Atlas Copco è conforme allo standard ISO 11011.

La norma ISO 11011 è associata allo standard ISO 50001 (uno standard specifico per gli impianti di gestione energetica), e rappresenta un nuovo standard globale nel settore degli audit energetici nel settore degli impianti ad aria compressa.

Prima dello standard ISO 11011, gli studi energetici, gli audit sull'aria e i processi di registrazione dati associati all'uso dell'aria compressa potevano essere eseguiti da chiunque. Il settore non era regolamentato da alcuno standard riconosciuto e pertanto non deve sorprendere il fatto che i risultati e dati ottenuti potessero mostrare differenze anche notevoli.

Ora, il processo di audit energetico è stato standardizzato, con linee guida che non si limitano a regolamentare i metodi di valutazione e misurazione delle perdite di aria compressa, ma includono anche le competenze e le metodologie dei soggetti che eseguono tali audit e valutazioni.





www.atlascopco.com/energysavings

IL NOSTRO IMPEGNO PER UNA PRODUTTIVITÀ SOSTENIBILE

In qualità di partner nel settore dei servizi, siamo consapevoli del fatto che i nostri clienti necessitano di soluzioni in grado di fornire aria di alta qualità in modo efficiente.

Il nostro obiettivo è quello di massimizzare la disponibilità delle nostre attrezzature minimizzando al contempo i costi operativi, attraverso un utilizzo adeguato delle risorse. Questo è ciò che noi chiamiamo produttività sostenibile.

www.atlascopco.com

Atlas Copco