

Storia di successo della produzione di bottiglie di vetro di Noelle + von Campe

Area: Boffzen, Germania

Settore: Produzione di bottiglie di vetro

Beneficio: Risparmio energetico del 27%

Noelle + von Campe è un'azienda specializzata nella produzione di imballaggi in vetro di alta qualità. Da oltre 150 anni è un fornitore di fiducia sia per le aziende di riempimento industriale sia per le piccole imprese a conduzione familiare.

Sono stati tra i primi a introdurre nuovi tipi di forni per il vetro. L'azienda esporta in più di 35 paesi e impiega 500 dipendenti dedicati. La sua gamma di prodotti include oltre 720 articoli diversi e la sua produzione è di 650 milioni di vasetti all'anno.

Sfida:

Noelle + von Campe era alla ricerca di una soluzione per il vuoto che offrisse controllo e stabilità, riducendo al contempo il consumo energetico e lo sforzo produttivo. Le condizioni di produzione dell'industria del vetro sono ad alta intensità energetica e le tecnologie efficienti lungo l'intera catena del valore sono particolarmente richieste. Con una produzione di 650 milioni di vasetti all'anno, il giusto sistema per vuoto è un elemento importante per l'efficienza dell'intero impianto di Noelle + von Campe. Sebbene sia possibile ottenere la stessa produzione con l'aria compressa, sarebbe necessario impiegare il quintuplo dell'aria e dell'energia per ottenere lo stesso risultato. Alla luce di questi parametri, Noelle + von Campe era alla ricerca di un partner in grado di offrire soluzioni con competenze applicative ed esperienza nella fornitura di pompe per vuoto per l'industria del vetro e che conoscesse esattamente i requisiti del mercato.

Soluzione:

Noelle + von Campe ha scelto la pompa per vuoto a vite con guarnizione a olio GHS 4600 VSD+ ad alta efficienza energetica di Atlas Copco per garantire una linea di produzione stabile ed efficiente. Tre pompe per vuoto GHS 4600 VSD+ offrono a Noelle + von Campe più vuoto, più controllo e più stabilità per un minor consumo di energia e un minor sforzo. La serie GHS VSD+ di Atlas Copco è una delle serie di pompe per vuoto con guarnizione a olio più efficienti sul mercato. Grazie al rivoluzionario controllo a velocità variabile VSD, le pompe GHS VSD+ possono essere adattate in modo preciso e rapido alle esigenze del processo. La velocità variabile e il controllo del punto di regolazione offrono livelli di vuoto ottimali.



Il controller centrale Atlas Copco ES16 può monitorare e controllare più pompe per vuoto GHS VSD+ contemporaneamente. Il sistema di controllo intelligente bilancia e ottimizza le prestazioni di tutte le macchine, riducendo il consumo energetico complessivo.

Secondo il sales engineer di Atlas Copco, Oliver Heitjohann, ulteriori riduzioni dei costi sono dovute al controllo centrale ES. *"Il sistema intelligente coordina l'utilizzo reciproco delle pompe per vuoto, consentendo di risparmiare ancora di più sui costi, anche per quanto riguarda la manutenzione e l'elettricità. Si tratta di un grande vantaggio: i clienti ottengono anche un ammortamento notevolmente più rapido."*

La serie di pompe per vuoto a vite con guarnizione a olio GHS VSD+ di Atlas Copco è utile non solo per la produzione dei prodotti in vetro di Noelle + von Campe, ma anche per il suo processo produttivo. È qui che la vasta esperienza di Atlas Copco nella collaborazione con i produttori di vetro si rivela utile. Ecco perché Atlas Copco ha personalizzato anche le tubazioni delle pompe per vuoto, fornendo una soluzione unica ed essenziale, dalla pompa per vuoto principale all'unità di controllo della pompa, all'ottimizzazione energetica e persino ai sistemi di connessione.

Risultato:

Il consumo di energia ridotto non è l'unico vantaggio della soluzione per il vuoto GHS VSD+. L'intera fornitura di vuoto di Noelle + von Campe è ora più stabile di prima. *"Quando cambiamo gli strumenti o adattiamo i nostri processi, per esempio, il nuovo sistema per vuoto centralizzato continua a rifornire in modo affidabile tutta la nostra produzione"*, racconta Timo Scherf, responsabile dell'impianto di manutenzione 1 di Noelle + von Campe. *"Questo è stato un fattore importante per noi, perché la fornitura del vuoto affidabile e ininterrotta ha un effetto diretto sulla qualità dei nostri prodotti finali. E per quanto riguarda la qualità dei nostri barattoli e delle nostre bottiglie, né noi né i nostri clienti abbiamo intenzione di scendere a compromessi."*

La velocità variabile e il controllo del punto di regolazione della serie GHS VSD+ offrono livelli di vuoto ottimali e le pompe per vuoto installate presso Noelle + von Campe hanno permesso di risparmiare circa il 27% sui costi energetici.

Atlas Copco

atlascopco.com/vacuum



Per saperne di più sulla serie GHS VSD+ di Atlas Copco, scansiona il codice QR.